

## ภาคผนวก ข-1

---

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
ที่ สน.อศ.(รย.) ๐๐๕/๒๕๖๗

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิต  
อลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ด้วย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด มีการดำเนินการโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee : EIA) แล้ว ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เลขที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๗๓๒๑ ลงวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๖ เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภทและขนาดโครงการหรือกิจการซึ่งต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบปฏิบัติ และแนวทางการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ที่กำหนดไว้ในรายงานดังกล่าวอย่างเคร่งครัด

เพื่อปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ด้านการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานดังกล่าว จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

ผู้แทนภาครัฐ

- |  |                  |
|--|------------------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง          | ประธานคณะกรรมการ |
| ๒. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมระยอง    | กรรมการ          |
| หรือผู้แทน   |                  |
| ๓. สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง หรือผู้แทน                  | กรรมการ          |
| ๔. สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง หรือผู้แทน | กรรมการ          |
| ๕. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน              | กรรมการ          |
| ๖. สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดระยอง หรือผู้แทน  | กรรมการ          |

ผู้แทนภาคประชาชน

- |    |         |
|----|---------|
| ๑. | กรรมการ |
| ๒. | กรรมการ |
| ๓. | กรรมการ |
| ๔. | กรรมการ |
| ๕. | กรรมการ |

๖.

กรรมการ

๗.

กรรมการ

๘.

กรรมการ

๙.

กรรมการ

๑๐.

กรรมการ

๑๑.

กรรมการ

๑๒.

กรรมการ

๑๓.

กรรมการ

๑๔.

กรรมการ

๑๕.

กรรมการ

๑๖.

กรรมการ

๑๗.

กรรมการ

๑๘.

กรรมการ

๑๙.

กรรมการ

๒๐.

กรรมการ

๒๑.

กรรมการ

ตัวแทนจากเครื่องจักร

๑. ตัวแทน บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด  
(นายสะอาด เจริญหิรัญศักดิ์ศรี รองกรรมการผู้จัดการ)

เลขานุการคณะกรรมการฯ

ให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ดังนี้

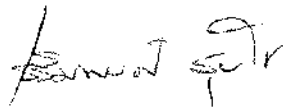
- (๑) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/

/ (๒) ประชาสัมพันธ์.....

- (๒) ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- (๓) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- (๔) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- (๕) ดำเนินการใกล้ชิดร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
- (๖) พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการหากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ
- (๗) ให้คณะกรรมการฯ ดำเนินการประชุมนำเสนอความก้าวหน้าของโครงการ ทุก ๖ เดือน
- (๘) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน ๒ วาระติดต่อกัน

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



(นายเสริมพงศ์ สุขไช)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



## ภาคผนวก ข-2

---

บันทึกการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568

## บันทึกการประชุม

การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย และโครงการโรงงานผลิตยูนิเนียมแท่งและล้อยูนิเนียมอัลลอย

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

วันพุธที่ 23 กรกฎาคม 2568 เวลา 09:00-12:00 น.

ณ ห้องประชุมของโรงงานที่ 1 ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

### รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

| ลำดับ                              | ชื่อ-นามสกุล | หน่วยงาน                                 | ตำแหน่ง             |
|------------------------------------|--------------|--|---------------------|
| รายชื่อคณะกรรมการผู้เข้าร่วมประชุม |              |  |                     |
| 1.                                 |              | สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง    | ประธาน (ผู้แทน)     |
| 2.                                 |              | สำนักงานสาธารณสุขของจังหวัดระยอง         | กรรมการ (ผู้แทน)    |
| 3.                                 |              | องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร            | กรรมการ (ผู้แทน)    |
| 4.                                 |              | หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร อบต.เขาไม้แก้ว       | กรรมการ             |
| 5.                                 |              | หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร อบต.เขาไม้แก้ว       | กรรมการ             |
| 6.                                 |              | หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร อบต.เขาไม้แก้ว       | กรรมการ             |
| 7.                                 |              | หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร อบต.เขาไม้แก้ว       | กรรมการ             |
| 8.                                 |              | หมู่ที่ 1 บ้านห้วยลึก อบต.เขาไม้แก้ว     | กรรมการ             |
| 9.                                 |              | หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่น้ำ อบต.เขาไม้แก้ว  | กรรมการ             |
| 10.                                |              | หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อบต. มาบยางพร   | กรรมการ             |
| 11.                                |              | หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร อบต. มาบยางพร     | กรรมการ             |
| 12.                                |              | หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ อบต. มาบยางพร     | กรรมการ             |
| 13.                                |              | หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อบต. มาบยางพร  | กรรมการ             |
| 14.                                |              | หมู่ที่ 4 บ้านเขามะพูด อบต.พนานิคมฯ      | กรรมการ             |
| 15.                                |              | หมู่ที่ 8 บ้านชอย 13 อบต.พนานิคมฯ        | กรรมการ             |
| 16.                                |              | หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะแกด ทต.ตะเคียนเตี้ย  | กรรมการ             |
| 17.                                |              | หมู่ที่ 1 บ้านมาบเคย อบต.มาบยางพร        | กรรมการ             |
| 18.                                |              | หมู่ที่ 1 บ้านชอย 12 อบต.พนานิคมฯ        | กรรมการ             |
| 19.                                |              | หมู่ที่ 2 บ้านชอย 8 อบต.พนานิคมฯ         | กรรมการ             |
| 20.                                |              | หมู่ที่ 7 บ้านวังปลา อบต.พนานิคมฯ        | กรรมการ (ผู้แทน)    |
| 21.                                |              | บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด | กรรมการและเลขานุการ |

## รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (ต่อ)

| ลำดับ                                    | ชื่อ-นามสกุล   | หน่วยงาน               | ตำแหน่ง |
|--|--|------------------------|---------|
| รายชื่อคณะกรรมการที่ไม่ได้เข้าร่วมประชุม |  |                        |         |
| 1.                                       | สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ติดภารกิจ) |                        |         |
| 2.                                       | สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง (ติดภารกิจ)     |                        |         |
|  | บด.พนานิคมฯ (ไม่สะดวก)   |                        |         |
|  | บด.พนานิคมฯ (ไม่สะดวก)   |                        |         |
|  | งพรใหม่ อบต. มายางพร (ไม่สะดวก)                                |                        |         |
|  | มะขามคู่ (ไม่สะดวก)  |                        |         |
|  |  |                        |         |
|  | บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอริง จำกัด                         | กรรมการบริษัท          |         |
|  | บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอริง จำกัด                         | ผู้ช่วยผู้จัดการ       |         |
|  | บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอริง จำกัด                         | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม |         |
|  | บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอริง จำกัด                         | เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม |         |
|  | สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง                          | ผู้ติดตาม              |         |
|  | -  | ผู้ติดตาม              |         |
|  | -  | ผู้ติดตาม              |         |

เริ่มประชุมเวลา 09.30 น.

นายเสริมพงศ์ สุขโข ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เป็นประธานการประชุมได้กล่าวเปิดประชุม และดำเนินการประชุมตามวาระ ดังนี้

### วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

ตามกำหนดในมาตรการต้องมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดประชุมปีละ 2 ครั้ง เพื่อเข้ามาติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการ พิจารณาเรื่องร้องเรียน ร่วมหาแนวทางแก้ไข กรณีเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่พิสูจน์ว่าเกิดจากโครงการ

### วาระที่ 2 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

บริษัทฯ นำเสนอรายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตล้อยูมิเนียมอัลลอย และโครงการ โรงงานผลิตลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย และสรุปผลการดำเนินงานตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีสาระสำคัญ ดังนี้

- รายละเอียดโครงการ โรงงานผลิตล้อยูมิเนียมอัลลอย และโครงการ โรงงานผลิตลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย ประกอบด้วย ความเป็นมา วัตถุประสงค์และผลิตภัณฑ์ ตำแหน่งที่ตั้ง การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ พื้นที่สีเขียวและกิจกรรมการผลิต



● สรุปผลการดำเนินงานตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 แบ่งออกเป็น 2 หัวข้อ

- สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โดย มืองค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม ทั้งหมด 13 หัวข้อ ได้แก่ เรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ การจัดการกากของเสีย ระบบระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม การคมนาคม เศรษฐกิจ-สังคม สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อันตรายร้ายแรง และพื้นที่สีเขียว
- สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โดยมีหัวข้อในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งหมด 9 หัวข้อ ได้แก่ คุณภาพอากาศ คุณภาพ น้ำทิ้ง คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ระดับเสียง การจัดการกากของเสีย อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย คมนาคม สังคม-เศรษฐกิจ และการสาธารณสุข

● สรุปผลการดำเนินงานตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมแท่งและล้อยูนิเนียมอัลลอย ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 แบ่งออกเป็น 2 หัวข้อ

- สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โดย มืองค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม ทั้งหมด 13 หัวข้อ ได้แก่ เรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ การจัดการกากของเสีย ระบบระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม การคมนาคม เศรษฐกิจ-สังคม สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อันตรายร้ายแรง และพื้นที่สีเขียว
- สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โดยมีหัวข้อในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งหมด 9 หัวข้อ ได้แก่ คุณภาพอากาศ คุณภาพ น้ำทิ้ง คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ระดับเสียง การจัดการกากของเสีย อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย คมนาคม สังคม-เศรษฐกิจ และการสาธารณสุข

วาระที่ 3 ข้อเสนอแนะเพื่อพิจารณา

1. นายเสริมพงศ์ สุขโข : สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง มีคำถามดังนี้

- ทางโครงการมีการตรวจโทลูอิน ไซลีน ชัลเฟอร์ไดออกไซด์ หรือสารมลพิษที่ตรวจวัดต่าง ๆ อยากให้มีหมายเหตุผลกระทบ ตัวชี้วัด

คำชี้แจง จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้ง 2 โรงงาน ทั้งนี้โครงการได้ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ในขณะที่ปฏิบัติงาน เพื่อ ป้องกันอันตรายจากสารเคมี

2. นางภัทรา เกษม : สำนักงานสาธารณสุขของจังหวัดระยอง มีคำถามดังนี้

- โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 มีกระบวนการผลิตแตกต่างกันอย่างไร ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน โรงงานที่ 1 ตรวจวัดไซลีนกับทูลูอิน ส่วนโรงงานที่ 2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศ และสารเคมี

คำชี้แจง จากการตรวจสอบการตรวจคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ของโครงการ โรงงานผลิตล่อลูมิเนียมอัลลอย (โรงงานที่ 1) มีการตรวจวัด ฝุ่นละออง (Total Dust) อนุภาคลูมิเนียมขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Aluminum Oxide) ควันอลูมิเนียม (Aluminum Fume) สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ ไซลีน (Xylene) และโทลูอิน (Toluene) พบว่า ปริมาณ Aluminum Oxide as Aluminum, Toluene และ Xylene มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมี อันตราย (พ.ศ. 2560) สำหรับปริมาณ Total Dust มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH (TLV-TWA) สำหรับ ปริมาณ Aluminum Fume ไม่มีมาตรฐานกำหนด ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 1

สำหรับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ของโครงการ โรงงานผลิตลูมิเนียมแท่ง และล่อลูมิเนียมอัลลอย (โรงงานที่ 2) มีการตรวจวัด อนุภาคลูมิเนียมขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Aluminum Oxide) ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ ไซลีน (Xylene) และโทลูอิน (Toluene) ละอองน้ำมัน (Oil mist) พบว่า Aluminum Oxide, HF, Toluene และ Xylene มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมี อันตราย พ.ศ. 2560 และ Oil mist มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH (TLV-TWA) กำหนด ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ของโรงงานที่ 1

| อันดับ | ตำแหน่งตรวจวัด  | ดัชนีตรวจวัด               | หน่วย             | วันที่เก็บตัวอย่าง | ผลการตรวจวัด | มาตรฐาน <sup>(1)</sup> |
|--------|---|----------------------------|-------------------|--------------------|--------------|------------------------|
| 1.     | บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม                                    | Total Dust                 | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.010      | 10 <sup>(2)</sup>      |
|        |   | Aluminum Oxide as Aluminum | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.04       | 15                     |
| 2.     | บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม                                | Total Dust                 | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.010      | 10 <sup>(2)</sup>      |
|        |   | Aluminum Oxide as Aluminum | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.04       | 15                     |
| 3.     | บริเวณพื้นที่กระบวนการผสมสี                                   | Total Dust                 | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.010      | 10 <sup>(2)</sup>      |
|        |   | Aluminum Oxide as Aluminum | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.04       | 15                     |
| 4.     | บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสีฝุ่นในอาคารพ่นสี 1 และอาคารพ่นสี 2 | Total Dust                 | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.010      | 10 <sup>(2)</sup>      |
|        |   | Aluminum Oxide as Aluminum | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.04       | 15                     |
| 5.     | บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี                                  | Total Dust                 | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.010      | 10 <sup>(2)</sup>      |
|        |   | Aluminum Oxide as Aluminum | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.04       | 15                     |
| 6.     | พื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำในอาคารพ่นสี 1 และอาคารพ่นสี 2        | Total Dust                 | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.010      | 10 <sup>(2)</sup>      |
|        |   | Aluminum Oxide as Aluminum | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.04       | 15                     |
| 7.     | บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม                                    | Aluminum Fume              | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.04       | -                      |
| 8.     | บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม                                | Aluminum Fume              | mg/m <sup>3</sup> | 17/03/68           | < 0.04       | -                      |
| 9.     | บริเวณพื้นที่กระบวนการผสมสี                                   | Toluene                    | ppm               | 17/03/68           | < 0.011      | 200                    |
|        |   | Xylene                     | ppm               | 17/03/68           | < 0.009      | 100                    |
| 10.    | บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ                                | Toluene                    | ppm               | 17/03/68           | < 0.011      | 200                    |
|        |   | Xylene                     | ppm               | 17/03/68           | < 0.009      | 100                    |

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

<sup>(2)</sup> American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH (TLV-TWA)

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและตรวจวิเคราะห์ : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี 2568 โรงงานที่ 2

| อันดับ                 | ตำแหน่งตรวจวัด                   | วันที่<br>ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด  |             |
|------------------------|----------------------------------|-------------------|---|-------------|
|                        |                                  |                   | Aluminum Oxide as<br>Aluminum<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | HF<br>(ppm) |
| 1.                     | บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2  |                   |   |             |
|                        | - Area                           | 19/03/68          | <0.04   | -           |
|                        | - Person                         | 19/03/68          | <0.04   | -           |
| 2.                     | บริเวณเครื่องขึ้นรูปส้อลูมิเนียม |                   |   |             |
|                        | - Area                           | 19/03/68          | <0.04   | -           |
|                        | - Person                         | 19/03/68          | <0.04   | -           |
| 3.                     | บริเวณขัดละเอียด                 |                   |   |             |
|                        | - Area                           | 19/03/68          | <0.04   | -           |
|                        | - Person                         | 19/03/68          | <0.04   | -           |
| 4.                     | บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4  |                   |   |             |
|                        | - Area                           | 19/03/68          | <0.04   | -           |
|                        | - Person                         | 19/03/68          | <0.04   | -           |
| 5.                     | บริเวณขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง      |                   |   |             |
|                        | - Area                           | 19/03/68          | <0.04   | -           |
|                        | - Person                         | 19/03/68          | <0.04   | -           |
| 6.                     | บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1        |                   |   |             |
|                        | - Area                           | 19/03/68          | -   | <0.012      |
|                        | - Person                         | 19/03/68          | -   | <0.012      |
| 7.                     | บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.2        |                   |   |             |
|                        | - Area                           | 19/03/68          | -   | <0.012      |
|                        | - Person                         | 19/03/68          | -   | <0.012      |
| มาตรฐาน <sup>(1)</sup> |                                  |                   | 15  | 3           |

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โรงงานที่ 2

| อันดับ                 | ตำแหน่งตรวจวัด                 | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด     |                 |                                  |
|------------------------|--------------------------------|---------------|------------------|-----------------|----------------------------------|
|                        |                                |               | Toluene<br>(ppm) | Xylene<br>(ppm) | Oil Mist<br>(mg/m <sup>3</sup> ) |
| 8.                     | บริเวณพื้นที่กระบวนการผสมสี    |               |                  |                 |                                  |
|                        | - Area                         | 19/03/68      | 34.818           | 53.808          | -                                |
|                        | - Person                       | 19/03/68      | <0.011           | <0.009          | -                                |
| 9.                     | บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ |               |                  |                 |                                  |
|                        | - Area                         | 19/03/68      | <0.011           | <0.009          | -                                |
|                        | - Person                       | 19/03/68      | <0.011           | <0.009          | -                                |
| 10.                    | บริเวณเครื่องกลึง CNC          |               |                  |                 |                                  |
|                        | - Area                         | 19/03/68      | -                | -               | <0.1                             |
|                        | - Person                       | 19/03/68      | -                | -               | <0.1                             |
| มาตรฐาน <sup>(1)</sup> |                                |               | 200              | 100             | 5 <sup>(2)</sup>                 |

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

<sup>(2)</sup> American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH (TLV-TWA)

- สารเคมีที่ส่งให้กับทางสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง อยากให้  
โครงการส่งให้ทางสำนักงานสาธารณสุขของจังหวัดระยองด้วย

คำชี้แจง ทางโครงการยินดีที่จะให้ข้อมูลเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) แก่สำนักงาน  
สาธารณสุขของจังหวัดระยอง โดยโรงงานที่ 1 จะใช้สารเคมีหลัก 3 ชนิด ได้แก่ แมกนีเซียมบริสุทธิ์  
อลูมิเนียมไททาเนียมโบรอนอัลลอย และอลูมิเนียมสตรอนเทียมอัลลอย ส่วนโรงงานที่ 2 สารเคมีที่ใช้ใน  
โครงการจำแนกได้เป็น 6 กลุ่ม ได้แก่ สารเคมีที่ใช้ในการหลอมและหล่อขึ้นรูปสารเคมีที่ใช้ในการรีดล้อ  
สารเคมีที่ใช้ในการล้างผิวชิ้นงาน สารเคมีที่ใช้ในการพ่นสี สารเคมีที่ใช้ในการปรับแต่งชิ้นงาน และสารเคมี  
ที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งบริษัทฯ จะประสานงานส่งเอกสารต่อสำนักงานสาธารณสุขของจังหวัดระยอง  
ในลำดับต่อไป

### 3. นายสมพร ภูมิสะอาด : องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร มีคำถามดังนี้

- ทางโครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานหรือไม่ และตรวจครบถ้วนทั้งสุขภาพทั่วไปและ  
ความเสี่ยงจากการทำงานหรือไม่ ผลของการสุขภาพส่วนใหญ่ผิดปกติด้านใดบ้าง กังวลว่าหากในกิจกรรม  
การผลิตบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ทางโครงการมีการจัดการอย่างไร มีการหมุนเวียนพนักงาน  
หรือไม่ ผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินมีผลเป็นอย่างไร หากพบพนักงานผิดปกติทางโครงการมีการ  
จัดการอย่างไร



**คำชี้แจง** ทางโครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่งดำเนินการตรวจครั้งล่าสุดเมื่อเดือนตุลาคม 2567 สำหรับการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568 วางแผนดำเนินการช่วงปลายปี การตรวจสุขภาพจะครอบคลุมทั้งสุขภาพทั่วไปและตรวจตามความเสี่ยงจากการทำงาน ทั้งโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ส่วนใหญ่พบการผิดปกติ คือ ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride) ดังตารางที่ 3 และตารางที่ 4

สำหรับการทำงานทั้ง 2 โรงงาน จะแบ่งเป็น 2 กะ โดยกะที่ 1 ดังนี้

**กะที่ 1** เวลา 08.00-17.00 น.

- เวลา 08.00-12.00 น. พักเบรก 10 นาที
- เวลา 12.00-13.00 น. พักเที่ยง
- เวลา 13.00-17.00 น. พักเบรก 10 นาที
- เวลา 17.00-17.30 น. พัก
- เวลา 17.30-20.00 น. โอที

**กะที่ 2** เวลา 20.00-05.00 น.

- เวลา 20.00-24.00 น. พักเบรก 10 นาที
- เวลา 24.00-01.00 น. พัก
- เวลา 01.00-05.00 น. พักเบรก 10 นาที
- เวลา 05.00-05.30 น. พัก
- เวลา 05.30-08.00 น. โอที

โดยโครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับกิจกรรมการผลิต ดังรูปที่ 1

|  |  |
|--|--|
|   |  |
| <p>ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ PPE</p>   | <p>การสวมใส่อุปกรณ์ที่อุดหู (Ear Plug)</p>   |
| <p><b>รูปที่ 1</b> ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ PPE และการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง</p> |  |

4. นางสาวสุวิทย์ ไยเกษ : หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร อบต.เขาไม้แก้ว มีคำถามดังนี้

- ทางโครงการมีการซ้อมดับเพลิงหรือไม่

คำชี้แจง ทางโครงการดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2567 โรงงานที่ 1 ดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน 2567 ส่วนโรงงานที่ 2 เมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 สำหรับปี 2568 วางแผนดำเนินการช่วงปลายปี ดังรูปที่ 2

ตารางที่ 3 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567 โรงงานที่ 1

| รายการตรวจ   | ผลปกติ<br>(คน) | ผล<br>ผิดปกติ<br>(คน) | % ผล<br>ปกติ | % ผล<br>ผิดปกติ | ไม่เข้ารับ<br>การตรวจ<br>(คน) | เข้ารับการ<br>ตรวจ<br>(คน) | พนักงาน<br>ทั้งหมด<br>(คน) |
|--|----------------|-----------------------|--------------|-----------------|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)  | 708            | 28                    | 96.2         | 3.8             | 5                             | 736                        | 741                        |
| ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)   | 717            | 18                    | 97.6         | 2.4             | 6                             | 735                        | 741                        |
| ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)  | 331            | 409                   | 44.7         | 55.3            | 1                             | 740                        | 741                        |
| ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)   | 691            | 46                    | 93.8         | 6.2             | 4                             | 737                        | 741                        |
| ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)   | 627            | 114                   | 84.6         | 15.4            | 0                             | 741                        | 741                        |
| ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)  | 429            | 312                   | 57.9         | 42.1            | 0                             | 741                        | 741                        |
| ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)   | 466            | 275                   | 62.9         | 37.1            | 0                             | 741                        | 741                        |
| ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)   | 686            | 55                    | 92.6         | 7.4             | 0                             | 741                        | 741                        |
| ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)  | 569            | 172                   | 76.8         | 23.2            | 0                             | 741                        | 741                        |
| ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)  | 706            | 35                    | 95.3         | 4.7             | 0                             | 741                        | 741                        |
| ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)  | 687            | 54                    | 92.7         | 7.3             | 0                             | 741                        | 741                        |
| ผลการตรวจการทำงานของตับ (ALK)  | 730            | 11                    | 98.5         | 1.5             | 0                             | 741                        | 741                        |
| ตรวจการทำงานของไต (BUN)  | 707            | 34                    | 95.4         | 4.6             | 0                             | 741                        | 741                        |
| ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)   | 693            | 48                    | 93.5         | 6.5             | 0                             | 741                        | 741                        |
| ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งลำไส้ (CEA)  | 5              | 2                     | 71.4         | 28.6            | 0                             | 7                          | 7                          |
| ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งตับ (AFP)  | 7              | 0                     | 100.0        | 0.0             | 0                             | 7                          | 7                          |
| ตรวจอุจจาระ (Stool Examination)  | 3              | 0                     | 100.0        | 0.0             | 0                             | 3                          | 3                          |
| ตรวจอุจจาระเพาะเชื้อ (Stool Culture)   | 3              | 0                     | 100.0        | 0.0             | 0                             | 3                          | 3                          |
| ตรวจหาสาร Toluene(Hippuric Acid) ในปัสสาวะ (Toluene(Hippuric Acid) in urine) | 24             | 0                     | 100.0        | 0.0             | 0                             | 24                         | 24                         |
| ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)                                    | 24             | 0                     | 100.0        | 0.0             | 0                             | 24                         | 24                         |
| ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)  | 299            | 0                     | 100.0        | 0.0             | 10                            | 299                        | 309                        |
| ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)  | 281            | 0                     | 100.0        | 0.0             | 18                            | 281                        | 299                        |
| ความดันโลหิต (Blood Pressure)  | 506            | 231                   | 68.7         | 31.3            | 4                             | 737                        | 741                        |
| ดัชนีมวลกาย (BMI)  | 327            | 410                   | 44.4         | 55.6            | 4                             | 737                        | 741                        |



ตารางที่ 4 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567 โรงงานที่ 2

| รายการตรวจ   | ผลปกติ<br>(คน) | ผลผิดปกติ<br>(คน) | % ผล<br>ปกติ | % ผล<br>ผิดปกติ | ไม่เข้ารับ<br>การตรวจ<br>(คน) | เข้ารับการ<br>ตรวจ<br>(คน) | พนักงาน<br>ทั้งหมด<br>(คน) |
|--|----------------|-------------------|--------------|-----------------|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)  | 530            | 32                | 94.3         | 5.7             | 5                             | 562                        | 567                        |
| ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)   | 553            | 12                | 97.9         | 2.1             | 0                             | 565                        | 565                        |
| ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)  | 297            | 270               | 52.4         | 47.6            | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)   | 547            | 20                | 96.5         | 3.5             | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)   | 480            | 87                | 84.7         | 15.3            | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)  | 352            | 215               | 62.1         | 37.9            | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)   | 382            | 185               | 67.4         | 32.6            | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจระดับไขมันชนิดดี (HDL-C)   | 526            | 41                | 92.8         | 7.2             | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจระดับไขมันชนิดไม่ดี (LDL-C)  | 448            | 119               | 79.0         | 21.0            | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)  | 544            | 23                | 95.9         | 4.1             | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)  | 526            | 41                | 92.8         | 7.2             | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจการทำงานของตับ (Alkaline Phos.)  | 553            | 14                | 97.5         | 2.5             | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจการทำงานของไต (BUN)  | 536            | 31                | 94.5         | 5.5             | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)   | 527            | 40                | 92.9         | 7.1             | 0                             | 567                        | 567                        |
| ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งลำไส้ (CEA)  | 1              | 0                 | 100.0        | 0.0             | 0                             | 1                          | 1                          |
| ตรวจหาสารบ่งชี้เซลล์มะเร็งตับ (AFP)  | 1              | 0                 | 100.0        | 0.0             | 0                             | 1                          | 1                          |
| ตรวจ Toluene (Hippuric acid) ในปัสสาวะ<br>(Toluene (Hippuric acid) in urine) | 25             | 0                 | 100.0        | 0.0             | 1                             | 25                         | 26                         |
| ตรวจหาสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in<br>Urine)                                 | 25             | 0                 | 100.0        | 0.0             | 1                             | 25                         | 26                         |
| ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)  | 169            | 0                 | 100.0        | 0.0             | 3                             | 169                        | 172                        |
| ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)  | 154            | 0                 | 100.0        | 0.0             | 3                             | 154                        | 157                        |
| ตรวจอุจจาระ (Stool Examination)  | 1              | 0                 | 100.0        | 0.0             | 0                             | 1                          | 1                          |
| ตรวจอุจจาระเพาะเชื้อ (Stool Culture)   | 1              | 0                 | 100.0        | 0.0             | 0                             | 1                          | 1                          |
| ความดันโลหิต (Blood Pressure)  | 441            | 126               | 77.8         | 22.2            | 0                             | 567                        | 567                        |
| ดัชนีมวลกาย (BMI)  | 251            | 316               | 44.3         | 55.7            | 0                             | 567                        | 567                        |



โรงงานที่ 1



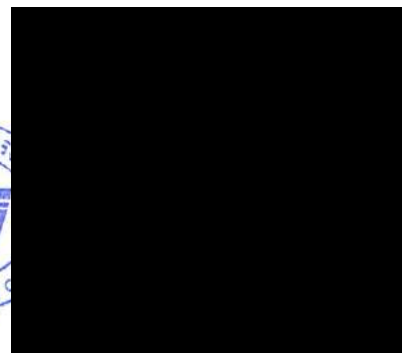
โรงงานที่ 2

รูปที่ 2 ดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี 2567

วาระที่ 4 เรื่องอื่น ๆ

ไม่มีการแจ้งเรื่องอื่น ๆ

ปิดประชุมเวลา 11.20 น.

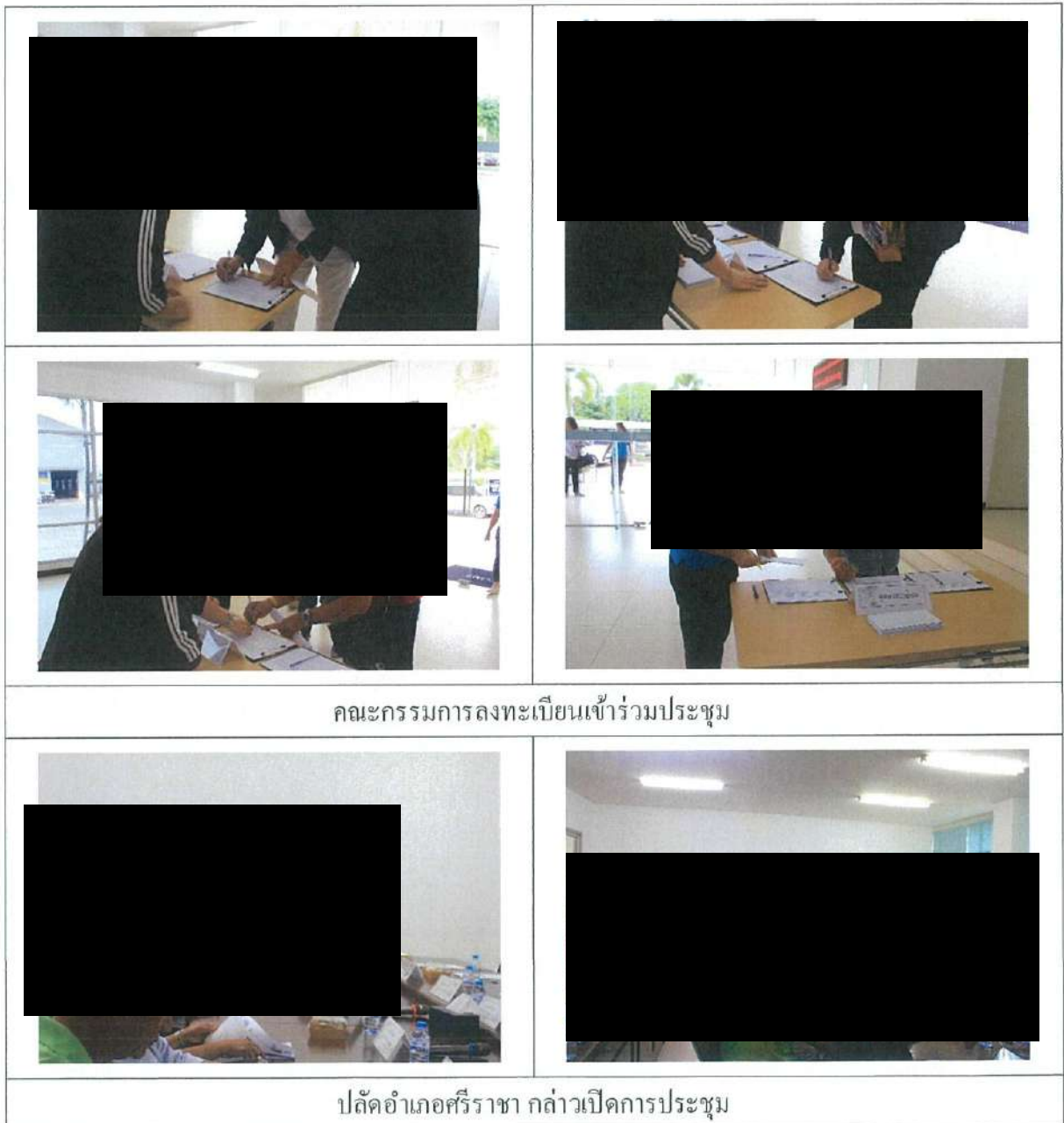








กรรมการและเลขานุการ

ผู้บันทึกประชุม



ภาพการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568  
 โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิเนียมอัลลอย และโครงการโรงงานผลิตยูนิเนียมแท่งและล้อยูนิเนียมอัลลอย  
 บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด  
 วันพุธที่ 23 กรกฎาคม 2568 เวลา 09:00-12:00 น.  
 ณ ห้องประชุมของโรงงานที่ 1 ของบริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้  
 ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง



|   |  |
|---|--|
|    |    |
|    |    |
| <p>นำเสนอรายละเอียดโครงการและการปฏิบัติตามมาตรการฯ</p>                              |  |
|  |  |
| <p>ถาม-ตอบ ประเด็นข้อเสนอนะ</p>   |  |

## ภาคผนวก ข-3

---

แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน



ตารางตรวจเช็คประจำวันของเครื่องเจาะอัตโนมัติ 通过式钻孔机日常点检表 Line drilling machine check sheet

ปี 2025

เดือน 07

รหัสเครื่อง: LZXLHPS-301

| ชื่อเครื่องจักร 设备名称        |  | เครื่องเจาะตัดความเร็วสูง 高速切削钻床 |                                       |                                 |                                       | รุ่นเครื่องจักร 设备型号                             |                           | THZK-1                           |  | รหัสเครื่องจักร 设备编号 |           | #2        |           |           |
|-----------------------------|--|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|--|---------------------------|----------------------------------|--|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ลำดับ<br>序号                 | 1. แผงควบคุม<br>操作面板   | 2. มอเตอร์ขับเคลื่อน<br>电机       | 3. ความดันอากาศอัด<br>压缩空气压力          | 4. แค้มหนีบ<br>卡盘               | 5. ความดันไฮดรอลิก<br>液压系统压力          | 6. พลิกหุ่นยนต์<br>翻转机械手                         | 7. มอเตอร์แกน<br>หลัก主轴电机 | 8. ลำเลียงชิปและ<br>รูดัง排屑机和水箱  | คู่มือการใช้งาน<br>使用说明  |                      |           |           |           |           |
| รูป<br>图示                   |  |                                  |                                       |                                 |                                       |  |                           |                                  | <p>เครื่องจักรปกติ = V, ผิดปกติ = X, ให้กรอกบันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับกะและก่อนเปิดเครื่อง, พนักงานส่งมอบงานทำร่วมกัน</p> <p>设备正常画V, 不正常画X: 需记录数据的记录相关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共同完成。</p> |                      |           |           |           |           |
| เงื่อนไข<br>要求              | ปุ่มกดและไฟสัญญาณแต่ละตัวติดตั้งแน่นหนา ไม่เสียหาย การทำงานมีประสิทธิภาพ | มอเตอร์แต่ละตัวไม่มีเสียงผิดปกติ | ความดันอากาศอัด 压缩空气压力值 0.3-0.6 (MPa) | แค้มหนีบสะอาด รับประกันการทำงาน | ค่าของระบบไฮดรอลิก 液压系统压力范围 3-5 (Mpa) | พลิกหุ่นยนต์ในการดำเนินงานปกติไม่มีเสียงดังรบกวน | มอเตอร์แกนหลักทำงานปกติ   | น้ำที่เพียงพอการดำเนินงานตามปกติ | พนักงาน<br>操作者   | หัวหน้า<br>班长        |           |           |           |           |
| กะ<br>班次                    | กะA<br>A班  | กะB<br>B班                        | กะA<br>A班                             | กะB<br>B班                       | กะA<br>A班                             | กะB<br>B班  | กะA<br>A班                 | กะB<br>B班                        | กะA<br>A班  | กะB<br>B班            | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 |
| วันที่<br>日期                | 判定   | 判定                               | 判定                                    | 判定                              | 判定                                    | 判定   | 判定                        | 判定                               | 判定   | 判定                   | 判定        | 判定        | 判定        | 判定        |
| 1                           | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 2                           | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 3                           | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 4                           | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 5                           | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 6                           | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 7                           | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 8                           | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 9                           | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 10                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 11                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 12                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 13                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 14                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 15                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 16                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 17                          |  |                                  |                                       |                                 | Y N                                   | Y N  | Y N                       | Y N                              |  |                      |           |           |           |           |
| 18                          |  |                                  |                                       |                                 | Y N                                   | Y N  | Y N                       | Y N                              |  |                      |           |           |           |           |
| 19                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 20                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 21                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 22                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 23                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 24                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 25                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 26                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 27                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 28                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 29                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 30                          | ✓  | ✓                                | ✓                                     | ✓                               | 0.4MPa X N                            | 0.4MPa X N                                       | 4.5MPa X N                | 4.5MPa X N                       | ✓  | ✓                    | ✓         | ✓         | 650463    | 650463    |
| 31                          |  |                                  |                                       |                                 | Y N                                   | Y N  | Y N                       | Y N                              |  |                      |           |           |           |           |
| บันทึกความผิดปกติ<br>异常情况记录 |  | 1                                |                                       |                                 |                                       |  | 2                         |                                  |  |                      |           | 3         |           |           |
|                             |  | 4                                |                                       |                                 |                                       |  | 5                         |                                  |  |                      |           | 6         |           |           |
|                             |  | 7                                |                                       |                                 |                                       |  | 8                         |                                  |  |                      |           | 9         |           |           |



ตารางตรวจเช็คเครื่องฟันทราบ 抛丸机日常点检表 Table shot blast Checked Record

ปี 2025

เดือน 08

รหัสเครื่องจักร: LZXLHPS-301

| ชื่อเครื่องจักร 设备名称        |   | 抛丸机   |  |   |  | รุ่นเครื่องจักร 设备型号  |  | TSB6   |  | รหัสเครื่องจักร 设备编号                             |  |               |           | 326-01    |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
|-----------------------------|---|---|--|---|--|---|--|--|--|--|--|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---|---|
| ลำดับ<br>序号                 | ผู้ควบคุม<br>1. 控制面板  | เกจความถี่<br>2. 电流指示   | ความถี่ในการส่ง<br>3. 轨道传动频率                                       | มอเตอร์<br>4. 电机  | มอเตอร์เฟืองขับ<br>5. 螺旋输送机  | มอเตอร์ทด<br>6. 减速机   | เครื่องฟันทราบ<br>7. 抛丸器   | แผ่นเหล็กเจาะรู<br>8. 打孔铁板   | แรงดันอากาศและท่อลม<br>9. 气压、三联体及管路  | 10. 抛丸器  | คู่มือการใช้งาน<br>使用说明  |               |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
| รูป<br>图示                   |   |   |  |   |  |   |  |  |  |  | เครื่องจักรปกติ = V, ผิดปกติ = X, ให้กรอก<br>บันทึกตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อเริ่มกะและก่อนเปิด<br>เครื่อง, พนักงานส่งมอบงานทำร่วมกัน<br>อุปกรณ์ปกติ V, ผิดปกติ X: 需记录数据的记录<br>相关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共<br>同完成。 |               |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
| ความ<br>ต้องการ<br>要求       | สวิตช์ปุ่มกดและไฟ<br>สัญญาณทุกตัว<br>ทำงานปกติ<br>各按钮及指示<br>灯工作正常 | 电机工作电流设定范围 (12-18A)<br>ความถี่การทำงานของมอเตอร์ตั้งค่าเป็น<br>(12-18A) | ขอบเขตของ<br>ความถี่ในการ<br>ส่ง<br>输送轨道电机频<br>率设定范围 (18<br>-25hz) | มอเตอร์ทุกตัวไม่มีเสียง<br>ผิดปกติ, ใบพัดสะอาด<br>, มีประสิทธิภาพ<br>各电机无异常杂音,<br>其风扇清洁, 有效 | ใบมีดอากาศโขกและเสียง<br>ผิดปกติ, ค่าแรงขับไขไม่<br>เสียหายไม่ขุ่นมัน<br>各螺旋输送机轴承无<br>异常抖动和杂音, 各<br>传动链条无损坏不缺<br>油 | มอเตอร์ทดทุกตัวไม่มี<br>เสียงผิดปกติ<br>ทำงานมีประสิทธิภาพ<br>各减速机无异常杂<br>音, 动作有效 | กรวยด้านนอกและห้องฟันท<br>ทราย หั่นแหลม<br>抛丸器外壳及抛丸室完<br>整, 抛丸器不允许松动 | แผ่นเหล็กเจาะรูไม่ตัน, 12<br>ชั่วโมงตรวจสอบความสะอาด<br>ราบรื่น<br>打孔铁板无阻塞, 12小<br>时检查清洁畅通 | ช่วงแรงดันอากาศ 0.4-0.8Mpa<br>ระบบหมุนเวียนข้อต่อแต่ละจุดไม่<br>มีการรั่วไหล<br>气压范围0.4-<br>0.8Mpa, 系统循环各管路<br>接头无泄漏 | ตรวจเช็คทรายที่ออกจากบ่อล้อ<br>点检分丸轮出砂角度正<br>对标线 | พนักงาน<br>操作者   | หัวหน้า<br>班长 |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
| กะ/班次                       | กะA<br>A班   | กะB<br>B班   | กะA A班<br>频率<br>判定   |   |  |   | กะB B班<br>频率<br>判定   |  |  |  | กะA<br>A班  | กะB<br>B班     | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 |   |   |
| วันที่/日期                   |   |   | I  | II  | III  | 判定  | I  | II   | III  | 判定   |  |               |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
| 1                           | ✓   | ✓   | 16.2   | 15.1  | 14.7   | ✓   | N  | 16.2   | 15.9   | 16.1   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 2                           | ✓   | ✓   | 16.1   | 15.2  | 14.8   | ✓   | N  | 16.2   | 15.1   | 16.4   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 3                           | ✓   | ✓   | 16.2   | 15  | 16.1   | ✓   | N  | 16.3   | 15   | 16   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 4                           | ✓   | ✓   | 16.2   | 16  | 16.3   | ✓   | N  | 16.1   | 15.8   | 16.1   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 5                           | ✓   | ✓   | 16.1   | 16  | 16.3   | ✓   | N  | 15.7   | 16   | 16.3   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 6                           | ✓   | ✓   | 16.1   | 16.1  | 16.8   | ✓   | N  | 15.4   | 16.1   | 16.3   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 7                           | ✓   | ✓   | 16.1   | 16.1  | 16.8   | ✓   | N  | 15.9   | 16.1   | 16.8   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 8                           | ✓   | ✓   | 16.2   | 16.2  | 16   | ✓   | N  | 16.2   | 16.2   | 16.8   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 9                           | ✓   | ✓   | 16.2   | 16.1  | 16   | ✓   | N  | 16.1   | 16.4   | 16.7   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 10                          | ✓   | ✓   | 16.2   | 15  | 16   | ✓   | N  | 15.6   | 15.9   | 16.1   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 11                          | ✓   | ✓   | 16   | 16.5  | 15.8   | ✓   | N  | 15   | 16   | 16   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 12                          | ✓   | ✓   | 16.6   | 16.4  | 16.8   | ✓   | N  | 15   | 16   | 15   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 13                          | ✓   | ✓   | 16.2   | 15.1  | 16.7   | ✓   | N  | 16   | 16   | 15   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 14                          | ✓   | ✓   | 16.3   | 16.2  | 16.4   | ✓   | N  | 16   | 16   | 15   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 15                          | ✓   | ✓   | 16.2   | 16.4  | 16.8   | ✓   | N  | 16   | 16   | 15   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 16                          | ✓   | ✓   | 16.1   | 15.9  | 16.8   | ✓   | N  | 16   | 16   | 15   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 17                          |   |   |  |   |  | Y   | N  |  |  |  | Y  | N             |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
| 18                          |   |   |  |   |  | Y   | N  |  |  |  | Y  | N             |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
| 19                          | ✓   | ✓   | 16.2   | 15.1  | 16.7   | ✓   | N  | 16.2   | 16.1   | 16.8   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 20                          | ✓   | ✓   | 16.1   | 17.2  | 16.1   | ✓   | N  | 15   | 16   | 16   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 21                          | ✓   | ✓   | 16.4   | 16.8  | 16.7   | ✓   | N  | 15   | 16   | 16   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 22                          |   |   |  |   |  | Y   | N  | 15.2   | 16.1   | 16.7   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 23                          |   |   |  |   |  | Y   | N  | 16.1   | 16   | 16.2   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 24                          |   |   |  |   |  | Y   | N  | 16.1   | 15.9   | 16.8   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 25                          | ✓   | ✓   | 16.4   | 16.5  | 16.7   | ✓   | N  | 15.2   | 16.1   | 16.3   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 26                          | ✓   | ✓   | 16.4   | 16.5  | 16.5   | ✓   | N  | 16.2   | 16.9   | 16.1   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 27                          | ✓   | ✓   | 16.4   | 16.5  | 16.7   | ✓   | N  | 16.1   | 15.9   | 16.8   | ✓  | N             | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 28                          | ✓   | ✓   | 15.4   | 15.8  | 15.7   | ✓   | N  | 16.7   | 16.8   | 16.1   | ✓  | N             | 22H2      | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 29                          | ✓   | ✓   | 16.0   | 16.1  | 16.2   | ✓   | N  | 15.9   | 16.1   | 16.3   | ✓  | N             | 22H2      | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 30                          | ✓   | ✓   | 17.5   | 15.8  | 15.7   | ✓   | N  | 16   | 15   | 16   | ✓  | N             | 22H2      | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓ | ✓ |
| 31                          |   |   |  |   |  | Y   | N  |  |  |  | Y  | N             |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
| บันทึกสภาพผิดปกติ<br>异常情况记录 | 1   |   |  |   |  |   |  |  |  |  |  |               | 2         |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
|                             | 4   |   |  |   |  |   |  |  |  |  |  |               | 5         |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
|                             | 7   |   |  |   |  |   |  |  |  |  |  |               | 8         |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |
|                             |   |   |  |   |  |   |  |  |  |  |  |               |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |   |   |




ตารางตรวจเช็คเครนประจำวัน 天车日常点检表 Over Head Crane Checked Record

ปี 2025

เดือน 08

รหัส编号: LZXLEMS-026

| ชื่อเครื่องจักร 设备名称        |  | เครน天车  |   |  |   | รุ่นเครื่องจักร 设备型号  |   | 5T  |   | รหัสเครื่องจักร 设备编号 |           |           |           | 212-01    |           |           |           | คู่มือการใช้งาน 使用说明 |           |           |           |           |
|-----------------------------|--|---|---|--|---|---|---|---|---|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ลำดับ<br>序号                 | 1. รีโมทเครน天车线把   | 2. สลิง吊链   | 3. สายไฟกับราง<br>สายไฟ线缆和线缆导轨  | 4. รางล้อเลื่อนของ<br>เครน天车底轮导轨   | 5. ล้อเครนล่าง天车底轮  | 6. มอเตอร์ทดความเร็ว<br>减速机   | 7. มอเตอร์เก็บโซ่电弧炉  | 8. แผ่นกันกระแทก<br>防撞块   | 9. ตะขอเกี่ยว挂钩   |                      |           |           |           |           |           |           |           |                      |           |           |           |           |
| รูป<br>图示                   |     |  |  |  |  |  |  |  |  |                      |           |           |           |           |           |           |           |                      |           |           |           |           |
| ความ<br>ต้องการ<br>要求       | สวิตช์เปิดปิดรีโมทเครน<br>อยู่ในสภาพที่ดีและ<br>แหล่งจ่ายไฟดี<br>线把上开关完好, 电源<br>接触良好 | สลิงไม่ขาดและไม่<br>เสียหาย<br>吊链无损坏, 无断裂   | สายไฟกับรางสายไฟไม่<br>มีสิ่งกีดขวางและไม่<br>เสียหาย<br>线缆和线缆导轨畅通无<br>阻, 无损坏     | รางล้อเลื่อนของเครนไม่<br>มีสิ่งกีดขวางและไม่<br>เสียหาย<br>天车底轮导轨畅通无阻<br>, 无损坏    | ล้อเครนล่างหมุนพร้อม<br>กันไม่เสียหาย<br>天车底轮同速运转, 无<br>损坏                          | มอเตอร์ทดความเร็ว<br>ทำงานปกติและไม่มี<br>เสียงผิดปกติ<br>减速机工作正常, 无异<br>常杂音        | มอเตอร์เก็บโซ่อยู่ใน<br>สภาพดี ขึ้นลงปกติ น็อค<br>ไม่หลวม<br>电弧炉完好, 起重正常<br>, 螺栓无松动 | แผ่นกันกระแทกอยู่ใน<br>สภาพดี ไม่เสียหาย<br>防撞块完好, 无损坏                              | ตะขอเกี่ยวอยู่ในสภาพดี<br>ไม่มีรอยที่เสียหายหนัก<br>挂钩完好, 无严重挂痕                     |                      |           |           |           |           |           |           |           |                      |           |           |           |           |
| กะ<br>班次                    | กะA<br>A班  | กะB<br>B班   | กะA<br>A班   | กะB<br>B班  | กะA<br>A班   | กะB<br>B班   | กะA<br>A班   | กะB<br>B班   | กะA<br>A班   | กะB<br>B班            | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班            | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 | กะA<br>A班 | กะB<br>B班 |
| 1                           | ✓  | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         |
| 2                           | ✓  | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         |
| 3                           | ✓  | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         |
| 4                           | ✓  | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         |
| 5                           | ✓  | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         |
| 6                           | ✓  | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         |
| 7                           | ✓  | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         |
| 8                           | ✓  | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         | ✓                    | ✓         | ✓         | ✓         | ✓         |
| 9                           |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 10                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 11                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 12                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 13                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 14                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 15                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 16                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 17                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 18                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 19                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 20                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 21                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 22                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 23                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 24                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 25                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 26                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 27                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 28                          |  | ✓   |   | ✓  |   | ✓   |   | ✓   |   | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓         |           | ✓                    |           | ✓         |           | ✓         |
| 29                          |  |   |   |  |   |   |   |   |   |                      |           |           |           |           |           |           |           |                      |           |           |           |           |
| 30                          |  |   |   |  |   |   |   |   |   |                      |           |           |           |           |           |           |           |                      |           |           |           |           |
| 31                          |  |   |   |  |   |   |   |   |   |                      |           |           |           |           |           |           |           |                      |           |           |           |           |
| บันทึกสภาพผิดปกติ<br>异常情况记录 |  |   | 1   |  |   |   |   | 2   |   |                      |           |           | 3         |           |           |           |           |                      |           |           |           |           |
|                             |  |   | 4   |  |   |   |   | 5   |   |                      |           |           | 6         |           |           |           |           |                      |           |           |           |           |
|                             |  |   | 7   |  |   |   |   | 8   |   |                      |           |           | 9         |           |           |           |           |                      |           |           |           |           |



铸造机日常点检表 Low Pressure Casting Machine Checked Record

表格编号: LZXLEMS-027

年 2025 月 08

| ชื่อเครื่องจักร 设备名称        |  | เครื่องหล่อแบบแรงดันต่ำ 低压铸造机 (天宏) 201#                    |   |   |   | รุ่นเครื่องจักร 设备型号  |  | THDX-3   |   | รหัสเครื่องจักร 设备编号   |               | 327-19 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|-----------------------------|--|--|---|---|---|---|--|--|---|--|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| ลำดับ<br>序号                 | 1.เครื่องเพิ่มความร้อนแสดงอัตราการเผาไหม้, อุณหภูมิ<br>อุณหภูมิ<br>加热器输出电流指示, 铝水温度 | 2. 操作面板  | 3.ข้อต่อท่อ, ป้อนลม<br>管接头, 压缩空气                                  | 4.แสดงค่าไฟฟ้า<br>电脑显示                        | 5.โซลินอยด์วาล์ว, ตำแหน่งเลื่อน<br>行程开关, 滑动部位   | 6.กระบอกไฮดรอลิก<br>油缸  | 7.แรงดันปั๊มไฮดรอลิก<br>液压油泵压力   | 8.ระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถัง<br>液压油箱油位                       | 9.ประตูเตาหลอมอุณหภูมิ<br>保温炉门                          | คู่มือการใช้งาน<br>使用说明  |               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| รูป<br>图示                   |  |  |   |   |   |   |  |  |   | เครื่องจักรปกติ= V , ผิดปกติ= X , ให้กรอกบันทึก<br>ตัวเลขที่เกี่ยวข้อง เมื่อรับกะและก่อนเปิดเครื่อง,<br>พนักงานส่งมอบงานทำร่วมกัน<br>设备正常画V, 不正常画X; 需记录数据的记录相<br>关数据。接班后, 开机前, 交、接作业员共同完<br>成。 |               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| เงื่อนไข<br>要求              | บันทึกอุณหภูมิหล่อ (°C)<br>铝水温度记录 (°C)   | ปุ่มกดทุกตัวติดตั้งแน่น ไม่<br>เสียหาย<br>各按钮安装牢固, 无损<br>坏 | ข้อต่อท่อ不漏ลม, มิเตอร์แสดงผล<br>各管接头、管路不漏气。<br>指示仪表压力值0.5-0.65Mpa | ปุ่มกดและกระบวนการทำงาน<br>ปกติ<br>工作正常, 按键有效 | สวิตช์เปิดทำงานปกติ<br>各行程开关工作正常<br>ตำแหน่งเลื่อนให้บำรุงรักษา<br>ตามระยะเวลาที่กำหนดของการ<br>เดินให้ทันเวลา<br>各滑动部位按保养规定<br>润滑加油 | กระบอกไฮดรอลิกทำงาน<br>ปกติ, ไม่มีรอยรั่ว, ค่าที่แสดง<br>แน่น ไม่มีการรั่ว<br>各油缸、气缸动作正常<br>, 固定牢固无泄漏 | ปั๊มน้ำมันไฮดรอลิกทำงาน<br>ปกติ, ไม่มีรอยรั่ว, ค่าที่แสดง<br>(4-8)Mpa<br>液压油泵工作正常, 无<br>泄漏, 指示值(4-8Mpa | ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิก<br>ในถังน้ำมันปกติหรือไม่<br>液压油箱油位正常 | ทำงานปกติ, มิเตอร์,<br>ไม่มีลมรั่ว<br>工作正常, 严密, 无漏<br>气 | พนักงาน<br>操作者   | หัวหน้า<br>班长 |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| กะ<br>班次                    | กะA A班   |  | กะB B班  |   | กะA A班  | กะB B班  | กะA A班   |  | กะB B班  |  | กะA A班        | กะB B班 | กะA A班 |        | กะB B班 |        | กะA A班 | กะB B班 | กะA A班 | กะB B班 | กะA A班 | กะB B班 | กะA A班 | กะB B班 |
| วันที่<br>日期                | อุณหภูมิ<br>温度   | 判定<br>判定   | อุณหภูมิ<br>温度  | 判定<br>判定                                      | กะA A班  | กะB B班  | 压力值<br>压力值   | 判定<br>判定   | 压力值<br>压力值  | 判定<br>判定   | กะA A班        | กะB B班 | กะA A班 | กะB B班 | กะA A班 | กะB B班 | กะA A班 | กะB B班 | กะA A班 | กะB B班 | กะA A班 | กะB B班 | กะA A班 | กะB B班 |
| 1                           | 690  | X N  | 686   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 7.8    | 7.8    | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 65014  | 660473 |        |        |
| 2                           | 691  | Y N  | 691   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 7      | 7.8    | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 3                           | 690  | Y N  | 688   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 7      | 7.8    | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 4                           | 690  | X N  | 688   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 7      | 7.8    | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 5                           | 691  | X N  | 687   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 6      | 7.8    | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 6                           | 695  | X N  | 690   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 6      | 0.63   | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 7                           | 692  | Y N  | 692   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 6      | 0.63   | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 8                           | 696  | X N  | 692   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 0.62   | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 9                           | 696  | Y N  | 692   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 0.62   | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 10                          | 690  | X N  | 687   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 0.62   | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 7PM245 | 660473 |        |        |
| 11                          | 690  | X N  | 691   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 7PM17  |        |        |
| 12                          | 690  | X N  | 692   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 61     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 13                          | 689  | Y N  | 690   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 6      | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 14                          | 690  | Y N  | 688   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 6      | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 15                          | 690  | Y N  | 689   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 6      | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 16                          | 690  | Y N  | 690   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 6      | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 17                          | 691  | X N  |   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  |   | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     |        | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 |        |        |        |
| 18                          | 691  | X N  |   | Y N   | ✓   | ✓   |  | Y N  |   | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     |        | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 |        |        |        |
| 19                          | 691  | X N  | 693   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 7PM17  |        |        |
| 20                          | 691  | Y N  | 694   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 21                          | 691  | Y N  | 696   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 62     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 22                          | 695  | Y N  | 694   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 23                          | 690  | X N  | 689   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 61     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 24                          | 691  | X N  | 690   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 25                          | 691  | X N  | 694   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 61     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 26                          | 691  | X N  | 691   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 27                          | 690  | Y N  | 690   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 28                          | 669  | Y N  | 690   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | X N  | 0.55  | X N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 61     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 29                          | 690  | Y N  | 690   | Y N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 30                          | 690  | X N  | 690   | X N   | ✓   | ✓   | 0.55   | Y N  | 0.55  | Y N  | ✓             | ✓      | ✓      | ✓      | 60     | 62     | ✓      | ✓      | ✓      | ✓      | 650509 | 660473 |        |        |
| 31                          |  | Y N  |   | Y N   |   |   |  | Y N  |   | Y N  |               |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
| บันทึกความผิดปกติ<br>异常情况记录 |  |  |   | 1   |   |   |  |  | 2   |  |               |        |        | 3      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|                             |  |  |   | 4   |   |   |  |  | 5   |  |               |        |        | 6      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |
|                             |  |  |   | 7   |   |   |  |  | 8   |  |               |        |        | 9      |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |





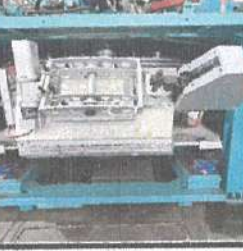
ตารางตรวจเช็คประจำวันเครื่องหล่อแบบแรงดันต่ำ 低压铸造机日常点检表 Low Pressure Casting Machine Checked Record

รหัส编号: LZXLEMS-027

ปี 2025 เดือน 08

ปี 2025

เดือน/ปี 08

| ชื่อเครื่องจักร 设备名称        |   |           | เครื่องหล่อแบบแรงดันต่ำ 低压铸造机 220#  |           | รุ่นเครื่องจักร 设备型号   |           | THDYJ-03  |           | รหัสเครื่องจักร 设备编号   |           |  |           |   |           |   |           |   |           |  |           |               |           |
|-----------------------------|---|-----------|---|-----------|--|-----------|---|-----------|--|-----------|--|-----------|---|-----------|---|-----------|---|-----------|--|-----------|---------------|-----------|
| ลำดับ<br>序号                 | 1.เครื่องให้ความร้อนแสดงอัตรา<br>กระแสไฟฟ้า, อุณหภูมิเงิน<br>加热器输出电流指示,<br>铝水温度                                     |           | 2.ปุ่มกด<br>按钮  |           | 3.ข้อต่อท่อ,บีบลม<br>管接头,压缩空气  |           | 4.แสดงผลลัพท์<br>电脑显示   |           | 5.โชติณอวาล์ว, คันเหย่งลิ้นไอ<br>行程开关, 滑动部位  |           | 6.กระบอกไฮดรอลิก<br>油缸   |           | 7.แรงดันปั้มไฮดรอลิก<br>液压油泵压力  |           | 8.ระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถัง<br>液压油箱油位  |           | 9.ประตูเตารักษาอุณหภูมิ<br>保温炉门   |           | คู่มือการใช้งาน<br>使用说明  |           |               |           |
| รูป<br>图示                   |                                    |           |  |           |               |           |  |           |   |           |                 |           |                  |           |  |           |  |           | เครื่องจักรปกติเขียนV, ผิดปกติเขียนX, หลังรับกะแล้ว, ก่อนเปิดเครื่อง, พนักงาน, ส่ง, รับมอบทำงานร่วมกัน<br>设备正常画V, 不正常画X: 接班后, 开机前, 交、接作业员共同完成。 |           |               |           |
| ความ<br>ต้องการ<br>要求       | แสดง20A-90A<br>指示20A-90A<br>①เครื่องควบคุมอุณหภูมิให้ความร้อน<br>น้ำอุณหภูมิเงิน (700±5) °C<br>保温炉加热铝水温度 (700±5) °C |           | ปุ่มกดทุกตัวติดตั้งแน่น ไม่เสียหาย<br>各按钮安装牢固, 无损坏                                |           | ①ข้อต่อทุกตัวไม่รั่วไหล<br>各管接头、管路不漏气<br>②มิเตอร์แสดงผล<br>(0.6-0.8) Mpa<br>指示仪表 (0.6-0.8) Mpa |           | ปุ่มกดและกระบวนการทำงานปกติ<br>工作正常, 按键有效   |           | ลิวิตซ์เปิดปิดทำงานปกติ<br>各行程开关工作正常<br>คันเหย่งลิ้นไอให้บำรุงรักษาตาม<br>ระยะเวลาที่กำหนดของการเดิน<br>น้ำมันหล่อลื่น<br>各滑动部位按保养规定<br>润滑加油 |           | กระบอกไฮดรอลิกทุกตัว,<br>กระบอกลมทำงานปกติ, ติดตั้งแน่น<br>ไม่มีรอยรั่ว<br>各油缸、气缸动作正常<br>, 固定牢固无泄漏 |           | ปั้มน้ำมันไฮดรอลิกทำงานปกติ,ไม่<br>มีรอยรั่ว,ค่าที่แสดง(6-10)Mpa<br>各液压油泵工作正常,<br>无泄漏, 指示值(6-10)Mpa |           | ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิก<br>ถังถึงน้ำมันปกติ<br>หรือไม่<br>液压油箱油位正常                     |           | ทำงานปกติ, มิดชิด, ไม่มีลมรั่ว<br>工作正常, 严密, 无漏气                                     |           | พนักงาน<br>操作者   |           | หัวหน้า<br>班长 |           |
| กะ<br>班次                    | กะA<br>A班   | กะB<br>B班 | กะA<br>A班   | กะB<br>B班 | กะA<br>A班  | กะB<br>B班 | กะA<br>A班   | กะB<br>B班 | กะA<br>A班  | กะB<br>B班 | กะA<br>A班  | กะB<br>B班 | กะA<br>A班   | กะB<br>B班 | กะA<br>A班   | กะB<br>B班 | กะA<br>A班   | กะB<br>B班 | กะA<br>A班  | กะB<br>B班 | กะA<br>A班     | กะB<br>B班 |
| วันที่<br>日期                | 1<br>6/9/4  |           | 1<br>/  |           | 1<br>6/9/4   |           | 1<br>/  |           | 1<br>/   |           | 1<br>/   |           | 1<br>6/9/4  |           | 1<br>/  |           | 1<br>/  |           | 1<br>/   |           | 1<br>6/9/4    |           |
|                             | 2<br>6/9/4  |           | 2<br>/  |           | 2<br>6/9/4   |           | 2<br>/  |           | 2<br>/   |           | 2<br>/   |           | 2<br>6/9/4  |           | 2<br>/  |           | 2<br>/  |           | 2<br>/   |           | 2<br>6/9/4    |           |
|                             | 3<br>6/9/4  |           | 3<br>/  |           | 3<br>6/9/4   |           | 3<br>/  |           | 3<br>/   |           | 3<br>/   |           | 3<br>6/9/4  |           | 3<br>/  |           | 3<br>/  |           | 3<br>/   |           | 3<br>6/9/4    |           |
|                             | 4<br>6/9/4  |           | 4<br>/  |           | 4<br>6/9/4   |           | 4<br>/  |           | 4<br>/   |           | 4<br>/   |           | 4<br>6/9/4  |           | 4<br>/  |           | 4<br>/  |           | 4<br>/   |           | 4<br>6/9/4    |           |
|                             | 5   |           | 5   |           | 5  |           | 5   |           | 5  |           | 5  |           | 5   |           | 5   |           | 5   |           | 5  |           | 5             |           |
|                             | 6   |           | 6   |           | 6  |           | 6   |           | 6  |           | 6  |           | 6   |           | 6   |           | 6   |           | 6  |           | 6             |           |
|                             | 7   |           | 7   |           | 7  |           | 7   |           | 7  |           | 7  |           | 7   |           | 7   |           | 7   |           | 7  |           | 7             |           |
|                             | 8   |           | 8   |           | 8  |           | 8   |           | 8  |           | 8  |           | 8   |           | 8   |           | 8   |           | 8  |           | 8             |           |
|                             | 9   |           | 9   |           | 9  |           | 9   |           | 9  |           | 9  |           | 9   |           | 9   |           | 9   |           | 9  |           | 9             |           |
|                             | 10  |           | 10  |           | 10   |           | 10  |           | 10   |           | 10   |           | 10  |           | 10  |           | 10  |           | 10   |           | 10            |           |
|                             | 11  |           | 11  |           | 11   |           | 11  |           | 11   |           | 11   |           | 11  |           | 11  |           | 11  |           | 11   |           | 11            |           |
|                             | 12  |           | 12  |           | 12   |           | 12  |           | 12   |           | 12   |           | 12  |           | 12  |           | 12  |           | 12   |           | 12            |           |
|                             | 13  |           | 13  |           | 13   |           | 13  |           | 13   |           | 13   |           | 13  |           | 13  |           | 13  |           | 13   |           | 13            |           |
|                             | 14  |           | 14  |           | 14   |           | 14  |           | 14   |           | 14   |           | 14  |           | 14  |           | 14  |           | 14   |           | 14            |           |
|                             | 15  |           | 15  |           | 15   |           | 15  |           | 15   |           | 15   |           | 15  |           | 15  |           | 15  |           | 15   |           | 15            |           |
|                             | 16  |           | 16  |           | 16   |           | 16  |           | 16   |           | 16   |           | 16  |           | 16  |           | 16  |           | 16   |           | 16            |           |
|                             | 17  |           | 17  |           | 17   |           | 17  |           | 17   |           | 17   |           | 17  |           | 17  |           | 17  |           | 17   |           | 17            |           |
|                             | 18  |           | 18  |           | 18   |           | 18  |           | 18   |           | 18   |           | 18  |           | 18  |           | 18  |           | 18   |           | 18            |           |
|                             | 19  |           | 19  |           | 19   |           | 19  |           | 19   |           | 19   |           | 19  |           | 19  |           | 19  |           | 19   |           | 19            |           |
|                             | 20  |           | 20  |           | 20   |           | 20  |           | 20   |           | 20   |           | 20  |           | 20  |           | 20  |           | 20   |           | 20            |           |
|                             | 21  |           | 21  |           | 21   |           | 21  |           | 21   |           | 21   |           | 21  |           | 21  |           | 21  |           | 21   |           | 21            |           |
|                             | 22  |           | 22  |           | 22   |           | 22  |           | 22   |           | 22   |           | 22  |           | 22  |           | 22  |           | 22   |           | 22            |           |
|                             | 23  |           | 23  |           | 23   |           | 23  |           | 23   |           | 23   |           | 23  |           | 23  |           | 23  |           | 23   |           | 23            |           |
|                             | 24  |           | 24  |           | 24   |           | 24  |           | 24   |           | 24   |           | 24  |           | 24  |           | 24  |           | 24   |           | 24            |           |
|                             | 25  |           | 25  |           | 25   |           | 25  |           | 25   |           | 25   |           | 25  |           | 25  |           | 25  |           | 25   |           | 25            |           |
|                             | 26  |           | 26  |           | 26   |           | 26  |           | 26   |           | 26   |           | 26  |           | 26  |           | 26  |           | 26   |           | 26            |           |
|                             | 27  |           | 27  |           | 27   |           | 27  |           | 27   |           | 27   |           | 27  |           | 27  |           | 27  |           | 27   |           | 27            |           |
|                             | 28  |           | 28  |           | 28   |           | 28  |           | 28   |           | 28   |           | 28  |           | 28  |           | 28  |           | 28   |           | 28            |           |
|                             | 29  |           | 29  |           | 29   |           | 29  |           | 29   |           | 29   |           | 29  |           | 29  |           | 29  |           | 29   |           | 29            |           |
|                             | 30  |           | 30  |           | 30   |           | 30  |           | 30   |           | 30   |           | 30  |           | 30  |           | 30  |           | 30   |           | 30            |           |
|                             | 31  |           | 31  |           | 31   |           | 31  |           | 31   |           | 31   |           | 31  |           | 31  |           | 31  |           | 31   |           | 31            |           |
| บันทึกสภาพผิดปกติ<br>异常情况记录 |   |           | 1   |           |  |           | 2   |           |  |           |  | 3         |   |           |   |           |   |           |  |           |               |           |
|                             |   |           | 4   |           |  |           | 5   |           |  |           | 6  |           |   |           |   |           |   |           |  |           |               |           |
|                             |   |           | 7   |           |  |           | 8   |           |  |           | 9  |           |   |           |   |           |   |           |  |           |               |           |

## ภาคผนวก ข-4

---

คู่มือระบบบำบัดมลพิษอากาศ Wet Scrubber

# คู่มือการใช้งาน

สกรับเบอร์บำบัดอากาศเสีย



### สารบัญ

|   |    |
|---|----|
| 1.ชื่อระบบ.....                                       | 2  |
| 2.รายละเอียดโดยรวมของตัวสกริปเตอร์.....               | 3  |
| 3.หน้าที่การทำงาน.....                                | 4  |
| 4.การควบคุมและใช้งานอย่างปลอดภัย.....                 | 5  |
| 5.การทดสอบการทำงาน .....                              | 6  |
| 6.หลักการทำงานของระบบ.....                            | 7  |
| 7.การบำรุงรักษาประจำวัน.....                          | 9  |
| 8.การบำรุงรักษาหลังจากไม่ได้ใช้งานไปเป็นระยะนานๆ..... | 11 |
| 9.การถอดและการประกอบชิ้นส่วนในงานซ่อมบำรุง.....       | 11 |
| 10.สาเหตุและการแก้ไขปัญหา.....                        | 13 |
| 11.การรับประกัน.....                                  | 14 |

### ข้อควรระวัง

ควรใช้ระบบการบำบัดให้ถูกต้องตามวัตถุประสงค์และเงื่อนไขที่กำหนด ถ้ามีความผิดปกติใดๆเกิดขึ้นให้รีบหยุดการทำงานของระบบและแหล่งจ่ายของเสีย จากนั้นให้ทำการตรวจสอบระบบ ซึ่งระบบจะสามารถกลับสู่สภาวะเดิมได้เมื่อดำเนินการซ่อมเสร็จเรียบร้อยแล้ว



### คำเตือน

ระบบการบำบัดแก๊สเสีย Wet Scrubber เริ่มจากการดูดแก๊สเสียจากแหล่งกำเนิดแก๊สผ่านสกรับเบอร์ (Scrubbing) และปล่อยสู่อากาศในที่สุด โดยชิ้นส่วนที่ต้องสัมผัสกับแก๊สทำจาก Fiberglass Reinforced Plastic (FRP) ซึ่งมีคุณสมบัติเด่นในด้านการต้านทานการกัดกร่อนทางเคมี

โปรดอ่านคู่มือนี้ให้ละเอียดก่อนการนำไปใช้งาน เพื่อให้การทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและป้องกันการเกิดปัญหาได้สูงสุด คู่มือนี้จะรวมไปถึงข้อควรระวังต่างๆไปของระบบ ในส่วนของรายละเอียดพัดลม ปัม และอุปกรณ์อื่นๆ จะกล่าวในคู่มือที่แนบมาควบคู่กันด้วย

1.ข้อระบุ : (อ้างอิงในส่วนที่ 2) ของคู่มือการใช้งานทั้งระบบ

### 2.รายละเอียดโดยรวมของตัวสกรับเบอร์

|         |   |       |       |                      |
|---------|---|-------|-------|----------------------|
| 6       | ปั๊ม (Circulation Pump)   | PVC   | 1     |                      |
| 5       | พัดลมดูด (Exhaust Fan)  | FRP   | 1     |                      |
| 4       | ท่อน้ำทิ้ง-ท่อน้ำล้น(Drain-Overflow)                            | PVC   | 1     | 100A JIS 10K         |
| 3       | ช่องสำหรับตรวจสอบภายในตัวสกรับเบอร์และเข้าไปซ่อมบำรุง (Manhole) | FRP   | 5     | ø400x2,<br>300x500x3 |
| 2       | ถังหมุนเวียนน้ำ (Circulation Tank)                              | FRP   | 1     | ø2400x800H           |
| 1       | สกรับเบอร์ (Scrubber)   | FRP   | 1     | ø2400x4700H          |
| หมายเลข | รายชื่ออุปกรณ์  | วัสดุ | จำนวน | หมายเหตุ             |

### 3.หน้าที่การทำงาน

หน้าที่ของแต่ละส่วนมีดังนี้

(1) พัดลมดูดอากาศ (Exhaust fan)

หน้าที่คือดูดอากาศเสียเข้าสู่สกรับเบอร์

(2) ปั๊ม (Circulation pump)

หน้าที่คือการดูดน้ำจากถังหมุนเวียนน้ำไปสู่หัวฉีด (Nozzle) และฉีดเป็นละอองฝอยทั่วทั้งสกรับเบอร์

### (3) ตัวสครับเบอร์ (Scrubber main body)

ตัวสครับเบอร์ประกอบไปด้วย Packing, หัวฉีดสเปรย์, ตัวดักจับละอองน้ำ โดยหน้าที่ของสครับเบอร์คือการดูดซึมแก๊สเสีย โดยใช้ทฤษฎีพื้นฐานการถ่ายเทมวลสารของวิศวกรรมเคมี

#### 1. Bubbling tray

ทำหน้าที่ช่วยให้เกิดหยดน้ำเล็กๆเพื่อเพิ่มพื้นที่สัมผัสของน้ำกับแก๊ส

#### 2. Water supply piping

ทำหน้าที่ให้น้ำให้ทั่วถึงอย่างสม่ำเสมอภายใน Hole Tray

#### 3. ตัวดักจับละอองน้ำ (Mist separator)

ทำหน้าที่ดักจับละอองน้ำที่เกิดจากการฉีดสเปรย์ภายในสครับเบอร์ ไม่ให้หลุดออกไปภายนอกเพราะจะนำพาแก๊สเสียปนออกไปด้วย

### (4) ถังหมุนเวียนน้ำ (Circulation Tank)

ทำหน้าที่เก็บกักน้ำไว้สำหรับหมุนเวียนใช้ในระบบ

## 4. การควบคุมและใช้งานอย่างปลอดภัย

เมื่อทำการเดินเครื่องหรือทำการตรวจสอบ โปรดระวังรักษาความปลอดภัย ดังนี้

(1) อุปกรณ์ทำจาก PVC หรือ FRP ถ้ามีค้อนหรือของแข็งมากระทบ ตัวสครับเบอร์อาจเสียหายได้ สำหรับพลาสติกนั้น สามารถทนอุณหภูมิได้ไม่สูงมาก ถ้าอุณหภูมิเลยช่วงที่เหมาะสมไปพลาสติกอาจเปลี่ยนรูปหรือเสียหายได้

อุณหภูมิที่ยอมรับได้ :  $0 \sim 40^{\circ} \text{C}$

ถ้าเข้าใกล้ไฟพลาสติกอาจติดไฟ โปรดระวังอย่าให้ไฟเข้าใกล้

(2) อย่างไรก็ตาม อุปกรณ์นี้เป็นตัวกำจัดแก๊สเสียซึ่งอาจมีสารปนเปื้อนตกค้างอยู่ในระบบภายหลังการบำบัด ดังนั้นจึงไม่ควรสูดดมสิ่งที่ย่อออกมาจากสครับเบอร์โดยตรง ควรจะสวมผ้าปิดจมูกป้องกันและอยู่ห่างจากสครับเบอร์ในระยะที่เหมาะสม

(3) ระหว่างตรวจเช็คอุปกรณ์ ต้องแน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟไหลอยู่ และอุบัติเหตุจะไม่เกิดขึ้น

(4) เมื่อทำการซ่อมบำรุงโปรดเลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสม เพื่อหลีกเลี่ยงจากบาดเจ็บ

(5) เมื่อต้องต้อนั่งร้านขึ้นไปสูงๆ โปรดระมัดระวังด้านความปลอดภัย

(6) ก่อนการดำเนินการใดๆที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าต้องกระทำอย่างระมัดระวัง

(7) หากต้องสัมผัสน้ำในระบบ ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก แวน ถุงมือ เป็นต้น เพราะน้ำในระบบถูกรวมตัวกับสารเคมี ซึ่งจะก่อให้เกิดอันตรายต่อร่างกาย ควรจัดเตรียมยาที่จะใช้ในการปฐมพยาบาลอย่างเหมาะสม

(8) ก่อนเข้าไปทำการใดๆภายในสกรับเบอร์ ต้องมีอากาศถ่ายเท และต้องไม่มีสารตกค้างอยู่ภายในตัวสกรับเบอร์ หากต้องเข้าไปตรวจสอบภายในก็ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก แวน ถุงมือ เสื้อกันน้ำ เป็นต้น และในขณะดำเนินการต้องปิดแหล่งจ่ายแก๊สเสียก่อน รวมทั้งปิดพัดลมและปั๊มด้วย

(9) ตรวจสอบสารพิษตกค้างในน้ำที่ปล่อยออกจากระบบว่าสามารถปล่อยทิ้งได้ตามข้อกำหนดทางกฎหมายหรือไม่

(10) เมื่ออุปกรณ์เริ่มเสื่อมและหมดสภาพ โปรดติดต่อผู้เชี่ยวชาญ

## 5.การทดสอบการทำงาน

ต้องการทดสอบให้ได้ผลควรทำดังนี้

### (1) ปั๊ม (Circulation pump)

1) หลังจากการติดตั้ง ท่อ สายไฟ ของปั๊มแล้ว ให้ทำความสะอาดภายในถังหมุนเวียนน้ำ(Circulation tank) และเติมน้ำให้ล้นออกมาทาง Overflows

2) เปิดและปิดสวิทช์ เพื่อดูว่าทิศทางการไหลของปั๊มหมุนถูกต้องไหม และเปิดเดินเครื่องต่อไป

3) หลังจากการหมุนของปั๊มถูกต้องแล้ว ให้วัดการไหลของกระแสผ่านมอเตอร์ และต้องแน่ใจว่ากระแสต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ (ในเนมเพลท)

### (2) พัดลมดูดอากาศ (Exhaust fan)

1) หลังจากการติดตั้งงานท่อและสายไฟของพัดลมดูดอากาศเสร็จแล้วตรวจสอบทำความสะอาดภายในท่อ อย่าให้มีสิ่งสกปรกหรือวัตถุถูกดูดเข้าไประหว่างการใช้งาน ซึ่งพัดลมอาจเสียหายได้

2) ก่อนเปิดมอเตอร์พัดลม ให้ลองหมุนพัดลมดูว่าหมุนได้ดีหรือไม่

3) เปิด DAMPER ครึ่งหนึ่ง

4) เปิดสวิทช์ และปิดเพื่อดูว่าพัดลมหมุนถูกต้องไหมตามตำแหน่งที่กำหนดไว้บนตัวพัดลม ถ้าหมุนผิดให้สลับสายไฟของมอเตอร์

5) หลังจากการหมุนของพัดลมถูกต้องแล้ว เปิดทำงานได้

6) ปรับปริมาณของ DAMPER เพื่อปรับอัตราการไหล ได้ค่าตามที่ออกแบบ

7) วัดกระแสมอเตอร์และต้องแน่ใจว่ากระแสต่ำกว่าที่ระบุ (ในเนมเพลท) ตัวกระแสเกินค่ากำหนด ปรับลดอัตราการไหลที่ DAMPER

### (3) ตัวสครับเบอร์ (Scrubbing Tower)

- 1) สังเกตและตรวจสอบท่อว่าต้องไม่มีรอยร้าวหรือรอยรั่ว
- 2) หมั่นตรวจดูการกระจายตัวของหัวฉีด
- 3) เช็คสภาพการกระจายตัวที่ Hole Tray ผ่านช่อง Man Hole สภาพที่ดีต้องเป็นดังนี้
  - หยดน้ำต้องกระจายตัวอยู่สูงกว่า 20 ซม.บน Hole Tray

### 6.การทำงานของระบบ

หลังจากการทดสอบอุปกรณ์ทั้งหมดต้องถูกต้อง โดยวิธีการดำเนินงานมีดังนี้

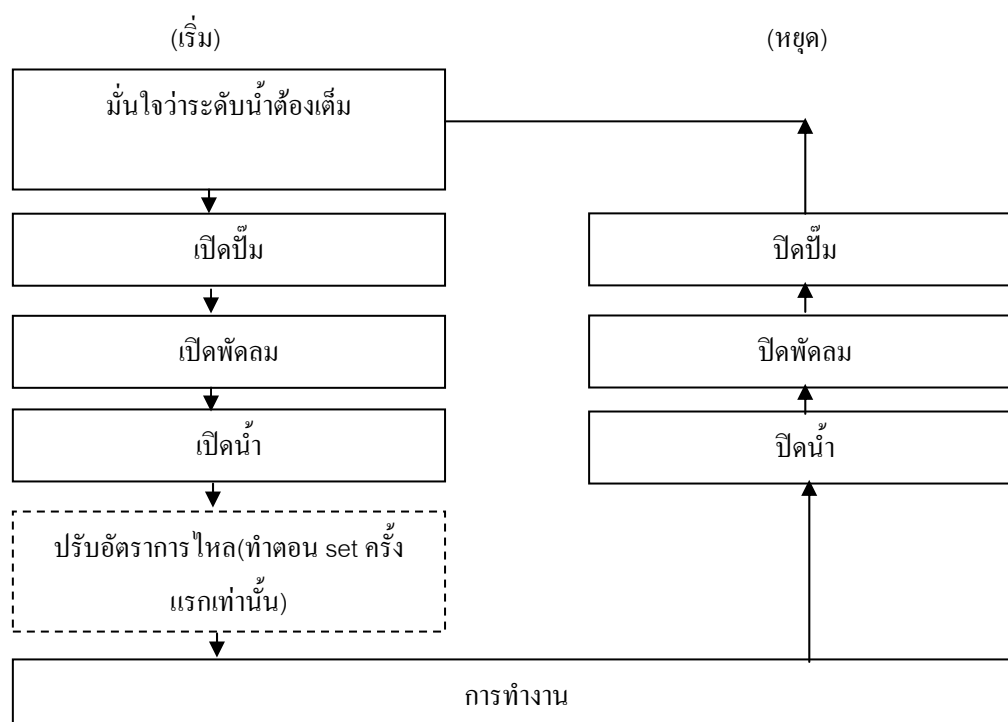
#### (1) เริ่ม

- ต้องแน่ใจว่าถังหมุนเวียนน้ำนั้นมีน้ำเต็มในระดับ OVERFLOW
- เปิดปั๊มก่อนเปิดวาล์ว
- หลังจากมั่นใจว่าปั๊มทำงานถูกต้องแล้ว เปิดพัดลม
- เปิดน้ำ
- อัตราการไหลต้องใกล้เคียงตามที่กำหนด
- 

#### (2) หยุด

- หยุดน้ำ (ปิดวาล์ว)
- ปิดพัดลม
- ปิดปั๊ม

3) เมื่อไฟฟ้าถูกตัดแล้ว ปิดพัดลม และปั๊ม หลังจากนั้นเมื่อไฟฟ้ากลับสู่ระบบอีกครั้งเริ่มต้นการทำงานได้อีกครั้ง



## 7. Daily maintenance

### (1) พัดลมดูดอากาศ (Exhaust fan)

#### 1) สายพานร่อนตัววี (V-BELT)

อาจเกิดการยืดได้โดยเฉพาะในช่วงแรก ถ้าเกิดขึ้นให้ปรับเปลี่ยนโดยเลื่อนฐานของมอเตอร์ และเปลี่ยนสายพานใหม่ เนื่องจากการชำรุดตามจำนวนรอบการใช้งาน สภาพการทำงาน สภาพที่ติดตั้ง เป็นต้น

#### 2) คลับลูกปืน (Bearing)

สารหล่อลื่นที่ใช้เป็นจารบีคุณภาพสูงกับสมบัติเติม ควรหยอดจารบีทุก ๆ 2 – 6 เดือน ขึ้นกับจำนวนรอบ ชั่วโมงการติดตั้ง อุณหภูมิคลับลูกปืนถ้ามีเสียงผิดปกติ หรือการสั่นสะเทือนเปลี่ยนใหม่ทันที

(จารบีที่จะใช้)

| ผู้ผลิต | รุ่น                |
|---------|---------------------|
| Shell   | ALBANIA Nos.2 and 3 |
| Cosmo   | REMAX Nos.2 and 3   |
| Mobil   | MOBILUX no.2        |

#### 3) Runner

ขึ้นกับชนิดของแก๊สที่ดูด อาจมีฝุ่นเกาะติดที่ RUNNER ทำให้ไม่สมดุล เป็นสาเหตุของแตกหัก อย่างฉับพลันของ RUNNER และแบร็ง ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน RUNNER เมื่อเกิดการสั่นอย่างรุนแรง

#### 4) อื่นๆ

รายละเอียดเพิ่มเติมอ้างอิงจาก” คู่มือพัฒมทนการกัดกร่อนเคียวะ RFT” ที่แนบมา

### (2) ปั๊ม (Circulation Pump)

ปั๊ม VO ที่ใช้ในระบบ ไม่ต้องทำการซ่อมบำรุง รวมทั้งชิ้นส่วนที่ไม่มีการเคลื่อนที่

ดังนั้น ไม่จำเป็นต้องใช้สารหล่อลื่น หรือเปลี่ยนชิ้นส่วน การสั่นสะเทือนและเสียงรบกวน หรือระดับน้ำที่ไม่เพียงพออ้างอิงจาก “คู่มือ KYOWA Corrosion-proof Vertical Pump” ที่แนบมา

### (3) ตัวสครับเบอร์ (Scrubbing Tower)

#### 1) Bubbling tray

Bubbling tray ที่ใช้นั้นป้องกันการกัดกร่อน เพราะทำมาจาก PVC แข็ง และมีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 30 มม.และจะไม่มีการอุดตัน อย่างไรก็ตามถ้ามีฝุ่นในแก๊สมากเกินไป หรือน้ำมีสิ่งสกปรกอยู่ อาจทำให้สิ่งสกปรกจับติด และเกิดการอุดตันได้

#### 2) หัวฉีด (Spray nozzles)

ถ้ามีการฉีดน้ำไม่สม่ำเสมอ หัวฉีดอาจอุดตัน ถอดออกและทำความสะอาดหัวฉีดน้ำ

## 3) Demister

อาจมีการอุดตันคล้าย ๆ กัน ถ้าเกิดการอุดตันแก๊สจะพุ่งกระจายออกจาก STACK หรือความสามารถในการดูดแก๊สจะลดลง กรณีนี้จำเป็นต้องทำการเปลี่ยนDemisterใหม่.

## (4) ถังหมุนเวียนน้ำ (Circulation tank)

1) การตกตะกอนอาจจะเกิดขึ้นที่ด้านล่างของถังหมุนเวียนน้ำ ขึ้นอยู่กับสภาพการทำงานตามระยะเวลา ควรทำความสะอาดถังหมุนเวียนน้ำทุก ๆ 3 เดือน

2) ถ้าไม่ใช้งานไปนาน ๆ อาจมีการจับตัวเป็นก้อนของเคมีให้เปลี่ยนน้ำใหม่

## (5) เช็คอัตรการไหล

Bubbling เกิดมาจาก Exhaust gas blowing stream ที่ผสมคลุกกับ น้ำที่หยดใน Tray Hole และสิ่งสกปรกภายในแก๊สที่ดูด นํามาจากหยดน้ำของ Bubbling ดังนั้นการลดลงของอัตราการดูดของแก๊ส เป็นสาเหตุจากการที่ประสิทธิภาพการกำจัดตกลง ดังนั้นให้ทำการวัดค่าและปรับอัตราการไหลของแก๊สอย่างสม่ำเสมอ (สัปดาห์ละครั้ง)

## 8.การบำรุงรักษาหลังจากไม่ได้ใช้งานไปเป็นระยะนานๆ

1) เมื่อไม่ใช้งานไปเป็นระยะเวลานาน ๆ ให้เปิดพัดลมและปั๊มเดือนละครั้ง ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง เพื่อให้คงสภาพปกติไว้

2) เมื่อไม่ใช้งานในหน้าหนาว อาจเกิดการจับตัวเกิดขึ้น ในการปล่อยน้ำทิ้งและท่อของปั๊มก็อาจเกิดเช่นกัน

3) ก่อนทำงานหลังจากไม่ใช้งานเป็นเวลานาน ๆ เพื่อให้การทดสอบเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ควรทำตามขั้นตอนที่หน้า 6 การทดสอบการทำงาน

## 9. การถอดและการประกอบชิ้นส่วนในงานซ่อมบำรุง

ถ้าจำเป็นให้ถอดหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนตามระยะเวลาที่เหมาะสม หลังพบว่าพัดลมดูดและปั๊มไม่ทำงาน

### (1) พัดลมดูดอากาศ (Exhaust Fan)

อ้างอิงจาก"คู่มือพัฒมทนาการกัคกร่อนเลียวะ RFT" ที่แนบติดมา

### (2) ปั๊ม (Circulation Pump)

อ้างอิงจาก" คู่มือ KYOWA Corrosion-proof Vertical Pump"ที่แนบติดมา

### (3) ตัวสครับเบอร์ (Scrubbing Tower) (อ้างอิงจาก"2.External View")

#### 1) การทำความสะอาด Tray

- ถอด Bolts และ cover plate ของช่องกระจกออก และทำความสะอาด Tray
- ประกอบกลับคืนและเปลี่ยน Gaskets ใหม่

#### 2) ทำความสะอาดหัวฉีด (spray nozzles)

- ถอด Bolts ของ manhole บริเวณหัวฉีด (spray nozzle) และเปิดช่องกระจก.(เปิดเพียงอันเดียว ถ้าได้)
- ทำความสะอาด Spray Hole ที่ท่อ
- ใส่เข้าที่เดิมตามกระบวนการที่ถอดออกมาก่อนและหลัง

เปลี่ยน Gaskets (ปะเก็นยาง) ใหม่

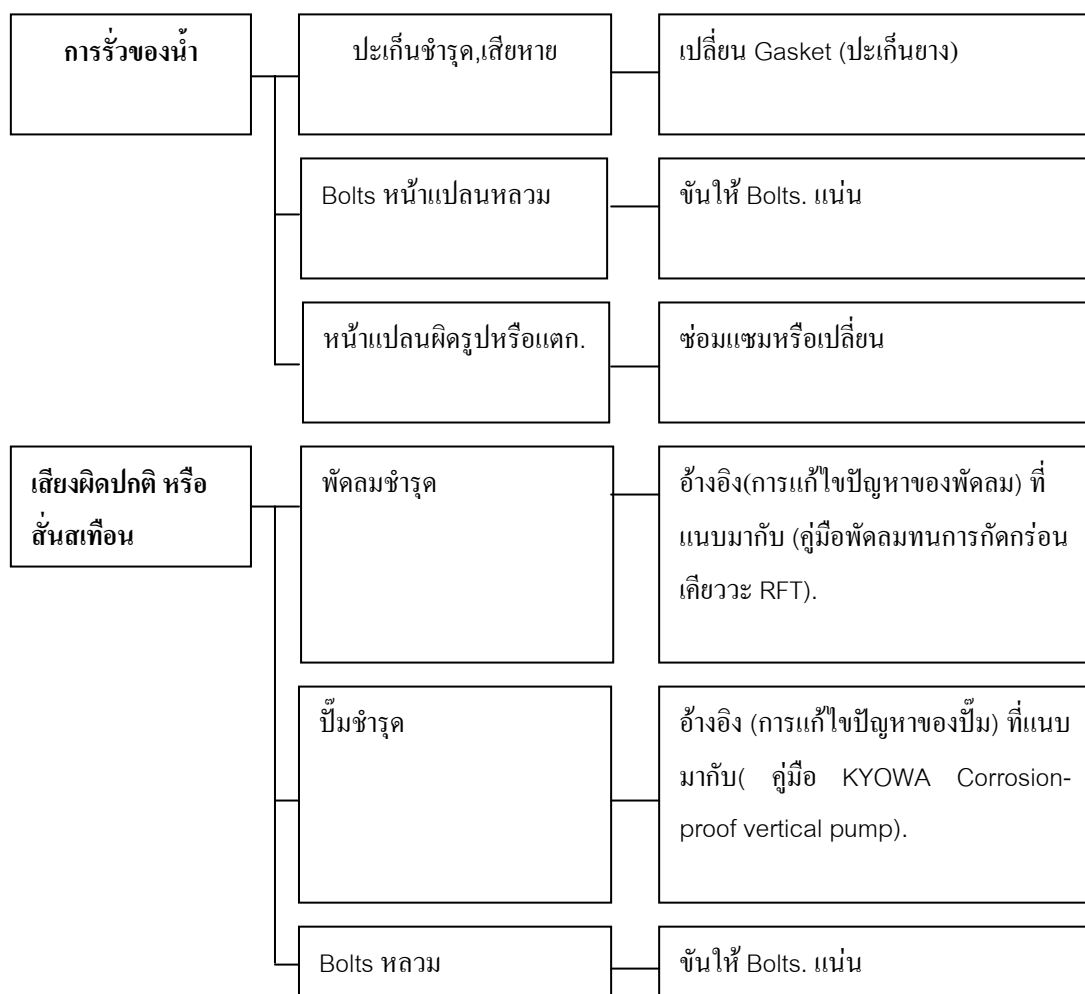
#### 3) เปลี่ยน Demister

- ถอด Bolts และ cover plate ของช่องกระจก
- ถอดกลับและ Demister ออกจากตัวสครับเบอร์
- ใส่เข้าที่เดิมตามกระบวนการที่ถอดออกมาก่อนและหลัง
- เปลี่ยน Gaskets (ปะเก็นยาง) ใหม่

## 10.สาเหตุและการแก้ไขปัญหา

| (ปัญหา)                                 | (สาเหตุ)                  | (การแก้ไข)   |
|---|---------------------------|--|
| ไม่ดูดแก๊สหรือลมดูดไม่แรง               | พัดลมชำรุด                | อ้างอิง(การแก้ไขปัญหของพัดลม) ที่แนบมา กับ (คู่มือพัดลมทนการกัดกร่อนเคียวะ RFT).         |
|   | Damper ปิดอยู่            | เปิด Damper.   |
|   | ท่อตัน                    | เช็คและทำความสะอาดท่อ  |
|   | Packing หรือ Demister ตัน | ทำความสะอาดหรือเปลี่ยนpacking หรือ demister. (เปลี่ยนน้ำและทำความสะอาดถึงน้ำมัน.)        |
| น้ำไม่ไหลจากหัวฉีดหรือกระจายไม่สม่ำเสมอ | ปั๊มชำรุด                 | อ้างอิง (การแก้ไขปัญหของปั๊ม) ที่แนบมา กับ(คู่มือ KYOWA Corrosion- proof vertical pump). |
|   | หัวฉีดอุดตัน              | ทำความสะอาด หรือเปลี่ยนหัวฉีด.(เปลี่ยนน้ำและทำความสะอาดถึงน้ำมัน)                        |
|   | ระดับน้ำในถังลดลง         | จ่ายน้ำ( ดูที่แหล่งจ่ายน้ำ, ball tap และ drain valve)                                    |
| ฝุ่นกระเด็นจาก Demister                 | Demister อุดตัน           | ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน Demister.   |





## ภาคผนวก ข-5

---

หนังสือรับแจ้งการมีบุคคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๕๓๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

## ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๗๑ ลงรับวันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๘๒๒๕๐๔๐๐๒๒๕๖๑๓ (น.๗๗(๒)-๒/๒๕๖๑-นอต.) ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายล้อยแม็กซ์ ล้อยแม็กซ์ลูมิเนียม และพัฒนา ชิ้นส่วนอะไหล่เกี่ยวกับรถยนต์ หลอมอลูมิเนียมเพื่อผลิตเป็นอลูมิเนียมแท่ง รับซื้อเศษโลหะผสมเข้ามา คัดแยกเป็นเศษอลูมิเนียม เศษโลหะอื่นๆ เช่น เหล็ก ทองแดง สแตนเลส หรือสังกะสี รวมถึงเศษพลาสติก เพื่อจำหน่าย ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๕๔๓ หมู่ที่ ๖ ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๐๒ ๗๓๘๕-๙๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๑ ตุลาคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

| ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม |                             |            | นางสาวจันทรา คำพามา |            |                    |
|----------------------|-----------------------------|------------|---------------------|------------|--------------------|
| ลำดับ                | ผู้ควบคุมระบบบำบัด          | เลขทะเบียน | มลพิษน้ำ            | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
| ๑                    |                             |            | ✓                   | ✓          | ✓                  |
| ลำดับ                | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด |            | มลพิษน้ำ            | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
| ๑                    |                             |            | ✓                   |            |                    |
| ๒                    |                             |            |                     | ✓          |                    |
| ๓                    |                             |            |                     |            | ✓                  |

- หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๔๖๓ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริภาณุรักษ์ เหลืองสกุล)

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



## ภาคผนวก ข-6

---

คู่มือการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

คู่มือมาตรฐานด้านความปลอดภัย

เรื่อง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล  
(PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT)

WI-06

จัดทำโดย

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
บริษัท นิวิ ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

# อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

สถานประกอบการมีหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานซึ่ง นายจ้างต้อง จัดสภาพการทำงานให้มีความปลอดภัยตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด หากพบว่ามีสภาพการทำงานที่เป็นอันตราย จะต้องปรับปรุงให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยต้องพิจารณาปรับปรุงที่แหล่งกำเนิด (Source Control) หรือทางผ่าน (Path Control) ของสิ่งที่เป็นอันตรายนั้นก่อน ด้วยวิธีทางวิศวกรรม หรือสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Engineering or Industrial Hygiene) หากไม่สามารถปรับปรุงหรือแก้ไขได้ให้ นายจ้างจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ตลอดเวลาที่ทำงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE) หมายถึง อุปกรณ์หรือสิ่งหนึ่งสิ่งใด ที่จะนำมาสวมใส่ลงบนส่วนหนึ่งส่วนใด หรือหลายส่วนของบุคคลนั้น ๆ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายจากการทำงาน หรือลดความรุนแรงของการประสบอันตราย

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีหลายประเภท แบ่งตามการป้องกันอวัยวะที่สำคัญของร่างกายได้ 9 ประเภท ดังนี้

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection) ได้แก่ หมวกแข็ง (Safety Helmet)
2. อุปกรณ์ป้องกันผม (Hair Protection) ได้แก่ ตาข่ายคลุมผม (Hair Net)
3. อุปกรณ์ป้องกันตา (Eye Protection) ได้แก่ แว่นตา แว่นกรองแสง และหน้ากาก
4. อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear Protection) ได้แก่ ที่อุดหู (Ear plug) และที่ครอบหู (Ear muff)
5. อุปกรณ์ป้องกันลำตัวและขา (Body and Leg Protection) ได้แก่ ชุด/เสื้อกันสารเคมี ชุดกันสะเก็ดไฟ
6. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection) ได้แก่ รองเท้านิรภัยหุ้มโลหะ รองเท้ายาง
7. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protective Devices) ได้แก่ หน้ากากที่ครอบปากและจมูก ที่กรองอากาศชนิดต่าง ๆ ตามประเภทของสารเคมี
8. อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน (Hand Protection) ได้แก่ ถุงมือผ้า ถุงมือยาง
9. อุปกรณ์ป้องกันอื่น ๆ ได้แก่ ครีมป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง (Barrier Cream) เข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) เชือกนิรภัย (Life Line)

# มาตรฐาน

## การใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

1. หมวกนิรภัย (SAFETY HELMET) ทำจาก HDPE มีร่องในเพื่อรองรับการกระแทก 6 จุด สามารถรับแรงกระแทกได้ ไม่น้อยกว่า 385 กิโลกรัม ได้มาตรฐานมอก. 368-2538 A,B



ลักษณะงานที่ใช้ : สภาพการทำงานที่มีการยก เคลื่อนย้าย ติดตั้ง ซ่อมแซม วัสดุ สิ่งของ อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่สูงอยู่เกินกว่า 2 เมตร เช่น งานขั้บรดยก งานเปลี่ยนแม่พิมพ์ งานซ่อมบำรุง งานยกวัสดุสิ่งของด้วยปั้นจั่น

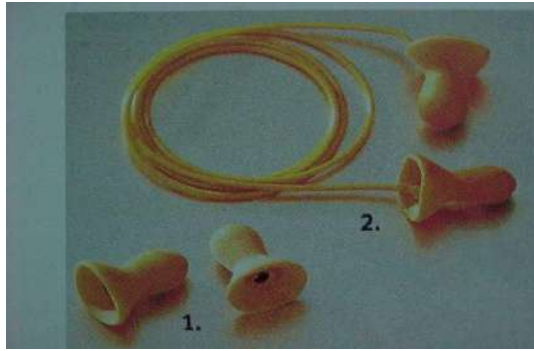
การใช้งาน : ใช้สวมศีรษะเพื่อป้องกันอันตรายจากสิ่งของหนักตกจากที่สูง



การบำรุงรักษา และข้อควรระวัง :

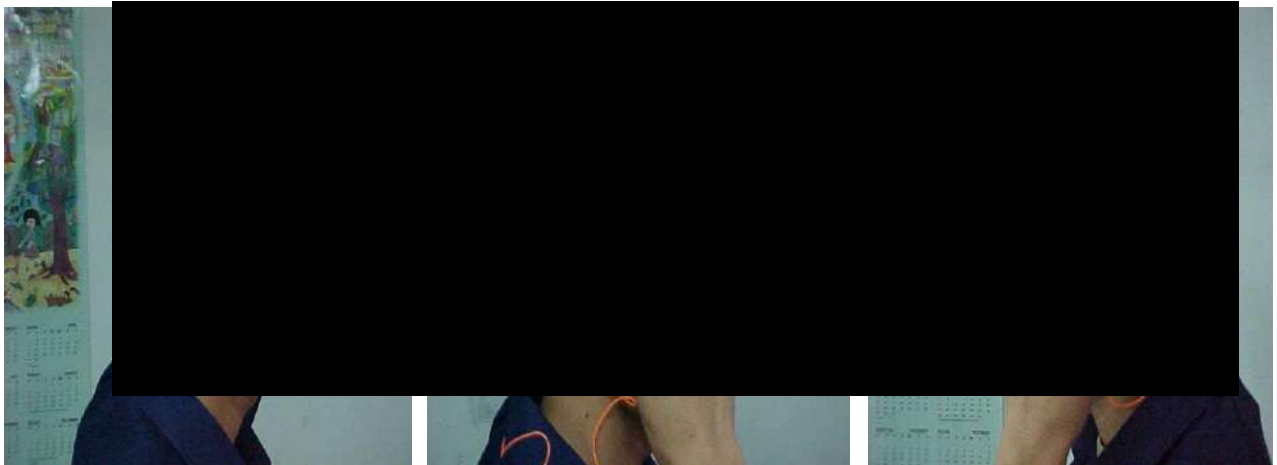
- ก. ตรวจสอบหมวกนิรภัยเพื่อหารอยร้าว รอยกระแทก ก่อนใช้งานทุกครั้ง
- ข. ต้องตรวจสอบร่องในหมวกเสมอก่อนใช้งาน
- ค. ไม่ใช้หมวกที่มีรอยร้าว หรือร่องในหมวกนิรภัย
- ง. ล้างหมวกให้สะอาดด้วยน้ำสบู่ หรือน้ำอุ่นอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- จ. ไม่เก็บหมวกไว้ในที่ร้อน หรือทิ้งไว้กลางแจ้ง
- ฉ. ไม่ควรสอดใส่วัตถุต่าง ๆ ไว้ในหมวก โดยเฉพาะอย่างยิ่งของแข็ง

2. ปลั๊กอุดหู (EAR PLUG) ทำจากยางสังเคราะห์อ่อนนุ่ม สามารถลดเสียงได้ 25 เดซิเบล



ลักษณะงานที่ใช้ : สภาพการทำงานที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล สำหรับการทำงาน 8 ชม. และงานที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 83 เดซิเบล สำหรับการทำงาน 12 ชม. เช่น งานขึ้นรูป งานขัดละเอียด งานกลึง

การใช้งาน : เอามือข้างหนึ่งดึงใบหูขึ้นเพื่อให้รูหูขยาย แล้วเอามืออีกข้างหนึ่งใส่ปลั๊กอุดหู เพื่อลดอาการเจ็บและสวมได้สะดวกขึ้น

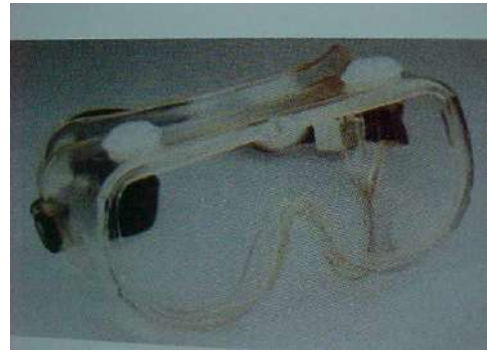


การบำรุงรักษา และข้อควรระวัง :

- ก. ให้ทำความสะอาด โดยการใช้สบู่หรือน้ำอุ่นๆ แล้วล้างด้วยน้ำสะอาด และเช็ดให้แห้ง
- ข. ทำการฆ่าเชื้อโรคโดยการใช้แอลกอฮอล์ 70% เช็ดให้แล้วปล่อยให้แห้ง
- ค. เมื่อทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว ควรเก็บไว้ในกล่องเฉพาะ หรือในที่สะอาด และไม่ควรเก็บไว้ในที่มีอุณหภูมิสูง
- ง. ควรใช้เป็นของเฉพาะแต่ละบุคคล

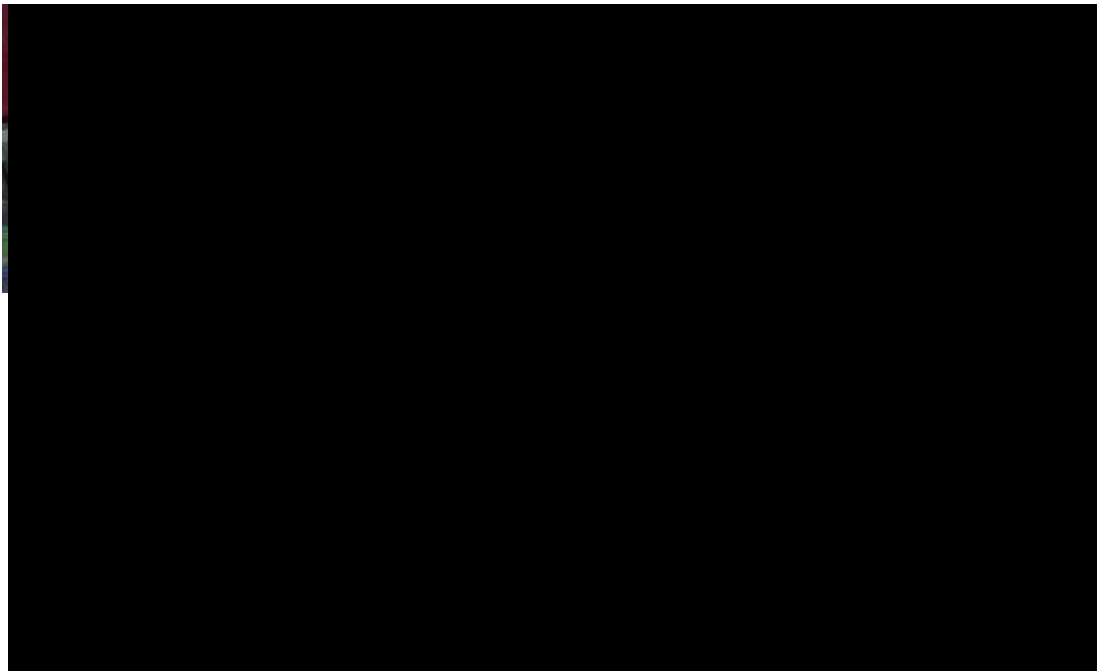


3. แว่นตานิรภัย (SPECTACLE) และแว่นครอบตา (GOGGLE) ป้องกันฝุ่นและสารเคมี เลนส์แว่นตาทำจากโพลีคาร์บอเนตทนแรงกระแทกแรงเจาะ ผลิตตามมาตรฐาน ANSI A87.1-1979



ลักษณะงานที่ใช้ : สภาพการทำงานที่รับและสัมผัสกับสารเคมี หรือไอระเหยของสารเคมี การกลึงล้อ เช่น งานกลึงล้อ งานผสมและเตรียมสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานและห้องปฏิบัติการ(LAB) รวมถึงกรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เช่น สารเคมีหกรั่วไหล

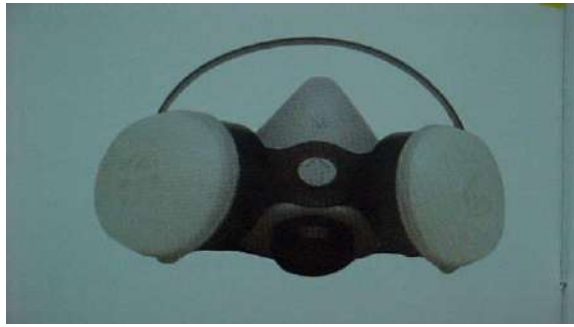
การใช้งาน : สวมและปรับระดับสายรัดให้แน่นและกระชับกับใบหน้าผู้ใช้งาน



การบำรุงรักษาและข้อควรระวัง :

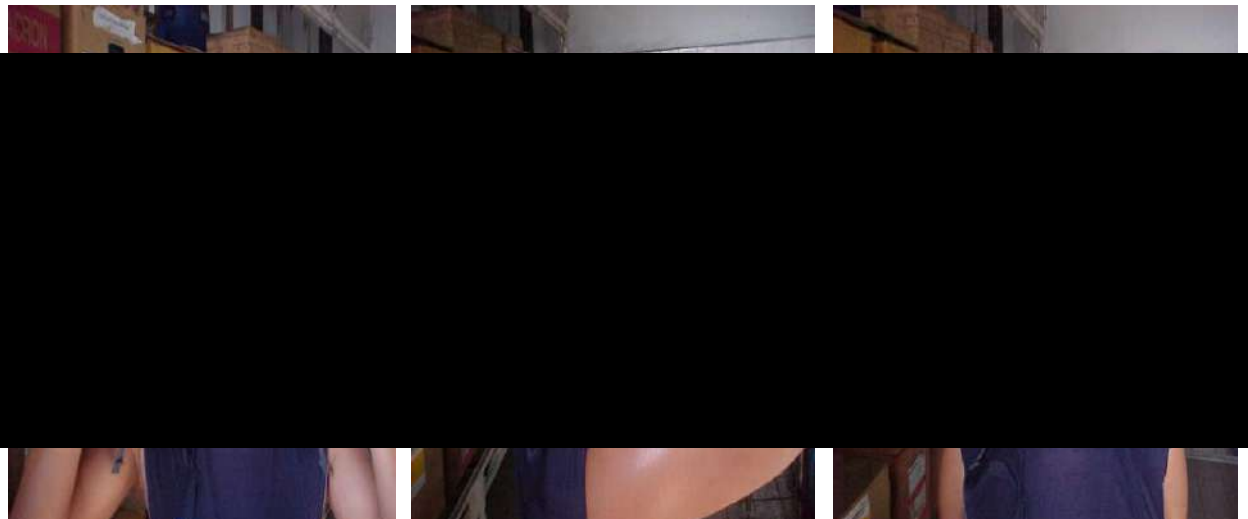
- ก. ควรทำความสะอาดหลังใช้ทุกครั้ง
- ข. ทำความสะอาดโดยการล้างด้วยน้ำสบู่ แล้วล้างออกด้วยน้ำสะอาด
- ค. เก็บในที่สะอาดปราศจากฝุ่น พร้อมทั้งจะนำไปใช้งานต่อ
- ง. ควรใช้เป็นการส่วนตัว

4. หน้ากากป้องกันสารเคมี(CHEMICAL CARTRIDGE RESPIRATOR) แบบปิดครึ่งหน้า  
วัสดุทำจากยางซิลิโคน สามารถเปลี่ยนตลับกรองได้ พร้อมสายรัดศีรษะปรับระดับได้ มาตรฐาน  
NIOSH, MSHA



ลักษณะงานที่ใช้ : สภาพการทำงานที่รับและสัมผัสกับสารเคมีทางระบบทางเดินหายใจ หรือไอรระเหยของสารเคมี เช่น งานพ่นสี งานผสมและเตรียมสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน รวมถึงกรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เช่น สารเคมีหกรั่วไหล

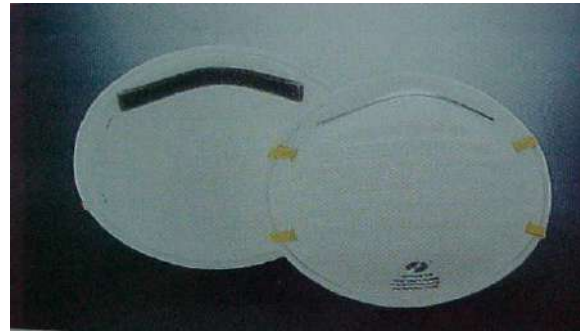
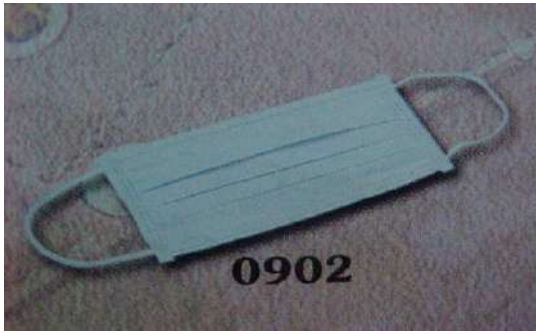
การใช้งาน : สวมและปรับระดับสายรัดให้แน่นและกระชับกับศีรษะและใบหน้าผู้ใช้งาน



การบำรุงรักษาและข้อควรระวัง :

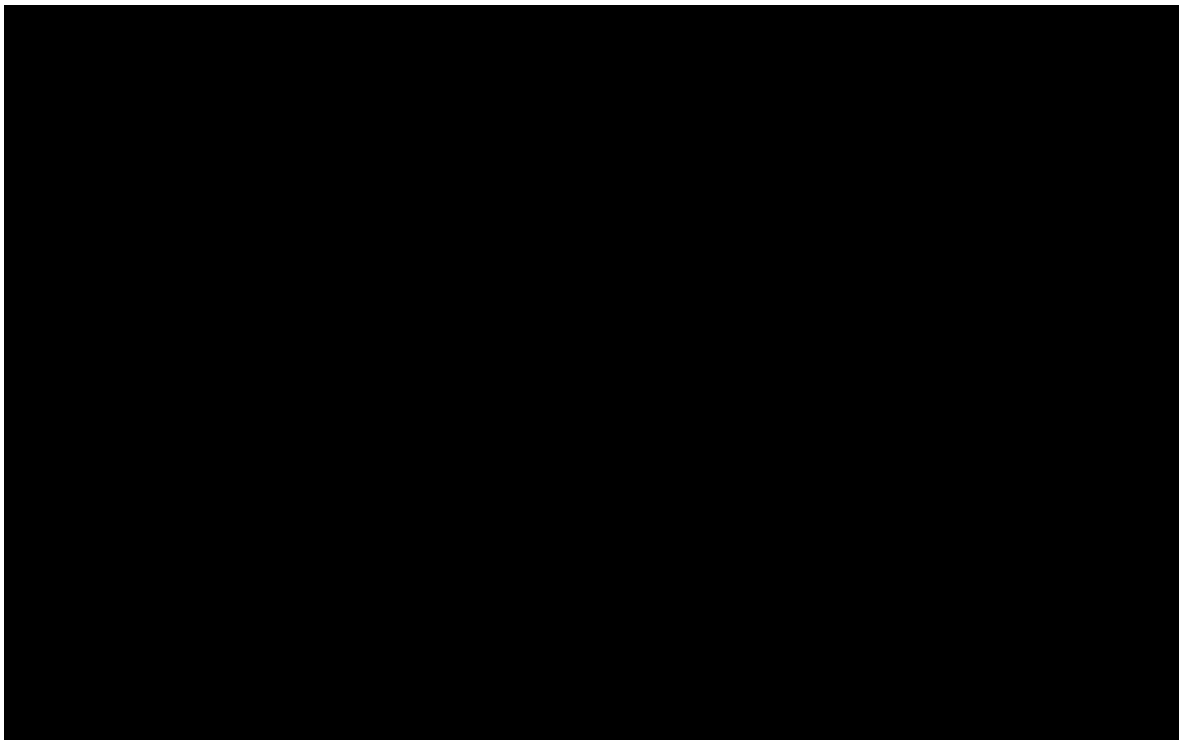
- ตรวจสอบตัวหน้ากากเพื่อดูรอยแตก ปริ หรือรูปร่างบิดเบี้ยว ถ้ามีให้ทำการซ่อมแซม
- ตรวจสอบสายรัดหรือสายคาดหน้ากาก เพื่อดูรอยขาด การหมดสภาพ การยืดหยุ่น ถ้าพบให้ทำการซ่อมแซม
- ตรวจสอบลิ้นวาล์วหายใจเข้าและวาล์วหายใจออก ว่ามีอยู่ครบหรือไม่
- ตรวจสอบตลับกรองว่าเลือกใช้อย่างถูกต้องกับงานที่นำไปใช้หรือไม่ และมีรอยชำรุดหรือไม่

5. หน้ากากป้องกันฝุ่น/ผ้าปิดปาก-จมูก (DUST-PARTICULATE RESPIRATOR) ป้องกันผง ฝุ่น ละออง ขนาดเล็ก พร้อมสายรัดศีรษะ ปรับระดับได้



ลักษณะงานที่ใช้ : สภาพการทำงานที่รับและสัมผัสกับฝุ่น ละออง ทางระบบทางเดินหายใจ เช่น งาน พ่นสีฝุ่น งานขัดละเอียด ที่มีฝุ่นฟุ้งกระจายในพื้นที่ทำงาน

การใช้งาน : สวมและปรับระดับสายรัดให้แน่นและกระชับกับศีรษะและใบหน้าผู้ใช้งาน

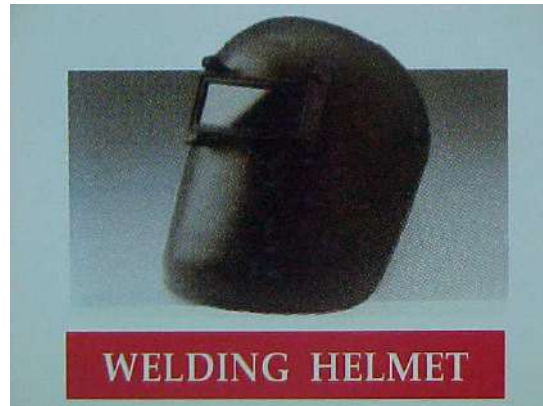
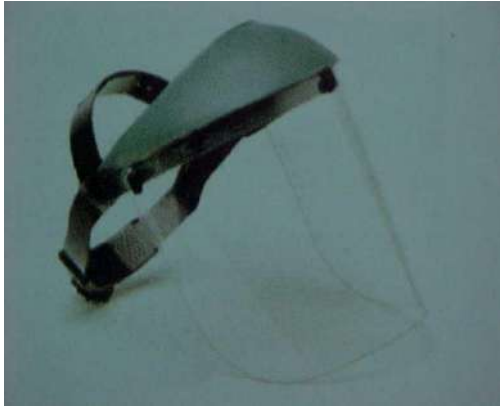


การบำรุงรักษาและข้อควรระวัง :

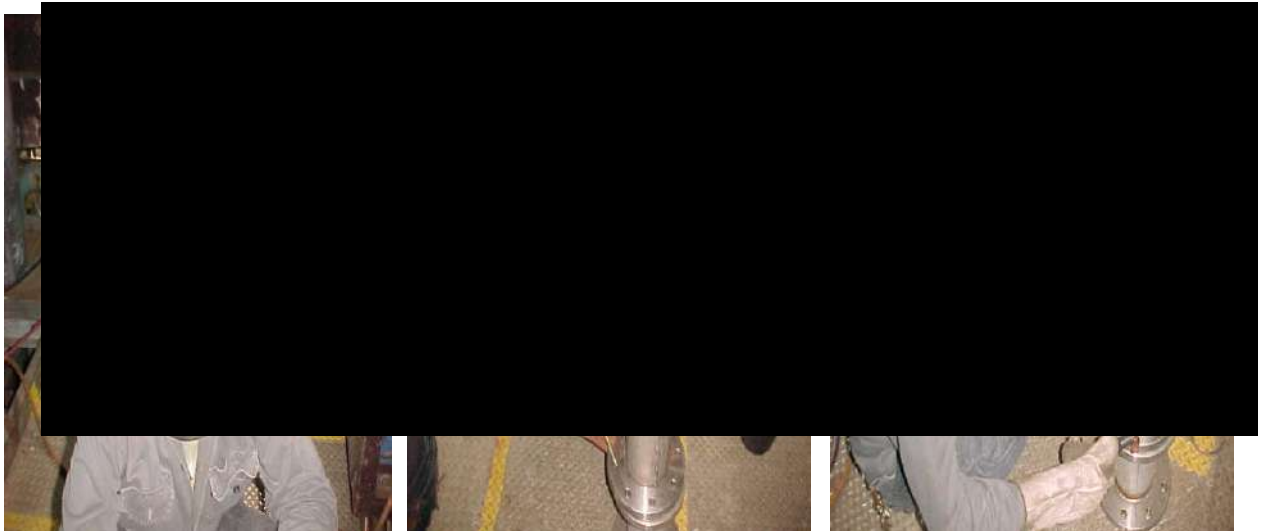
- ก. ตรวจสอบตัวหน้ากากและแผ่นกรอง เพื่อดูรอยแตก ปริ หรือรูปร่างบิดเบี้ยว สภาพทางกายภาพ ถ้ามีการเสื่อมสภาพของหน้ากากแผ่นกรองให้ทำการเปลี่ยนใหม่
- ข. ตรวจสอบสายรัดหรือสายคาดหน้ากาก เพื่อดูรอยขาด การหมดสภาพ การยืดหยุ่น ถ้าพบให้ทำการซ่อมแซม

## 6. หน้ากากป้องกันใบหน้า(FACE SHIELD) และหน้ากากเชื่อม(WELDING HELMET)

แผ่นใสทำจากโพลีคาร์บอเนต ป้องกันรอยขีดข่วน สะเก็ดโลหะ ป้องกันแสงจ้าและสะเก็ดไฟจากงานเชื่อม



ลักษณะงานที่ใช้ : สภาพการทำงานที่มีการตัดหรือแต่ง ลับหรือฝน กลึงหรือไส วัสดุที่เป็นของแข็งพวกไม้หรือโลหะ และงานเชื่อมประสานโลหะต่าง ๆ เช่น งานเจียรแต่งชิ้นงาน งานเชื่อมแก๊ส



การใช้งาน : สวมและปรับระดับสายรัดให้แน่นและกระชับกับใบหน้าผู้ใช้งาน กรณีเป็นแบบมือจับให้จับในลักษณะที่ถนัดและกระชับ ให้ได้ระยะห่างที่เหมาะสมระหว่างหน้ากากกับใบหน้า เพื่อป้องกันอันตรายต่อดวงตาและใบหน้า

### การบำรุงรักษาและข้อควรระวัง :

- ก. ควรทำความสะอาดหลังใช้ทุกครั้ง
- ข. ทำความสะอาดโดยการล้างด้วยน้ำสบู่ แล้วล้างออกด้วยน้ำสะอาด
- ค. เก็บในที่สะอาดปราศจากฝุ่น พร้อมทั้งจะนำไปใช้งานต่อ
- ง. ควรใช้เป็นการส่วนตัว

7. ถุงมือป้องกันสารเคมี (PVC/NITRILE GLOVE) ทำจากยาง PVC / Nitrile อย่างดี สามารถป้องกันสารเคมี กรดเคมี



ลักษณะงานที่ใช้ : สภาพการทำงานที่รับและสัมผัสกับสารเคมี หรือไอระเหยของสารเคมี เช่น งานช่างสีเคมี งานผสมและเตรียมสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานและห้องปฏิบัติการ(LAB) รวมถึงกรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เช่น สารเคมีหกแล้วไหล

การใช้งาน : สวมให้แนบกระชับกับมือจับ เพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสกับสารเคมี และกรดเคมี

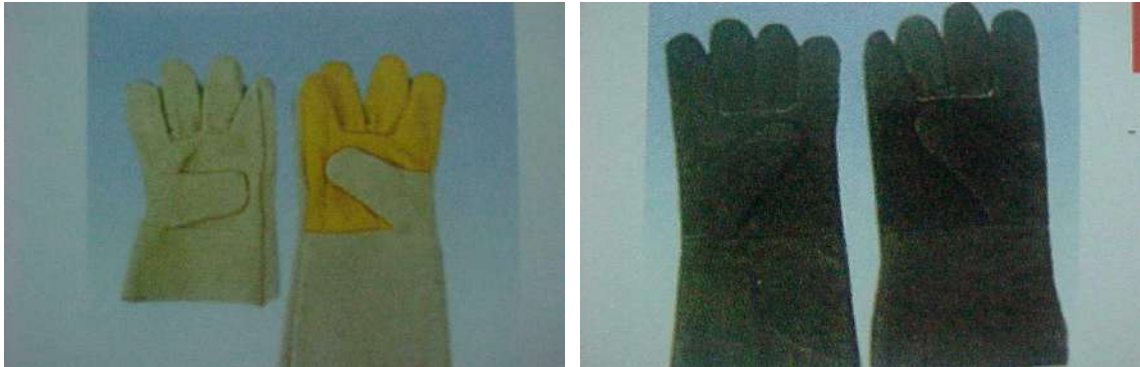


การบำรุงรักษา และข้อควรระวัง :

- ก. ทำความสะอาดทุกครั้งหลังการใช้งาน ถ้ามีคราบสารละลาย หรือคราบน้ำมัน ต้องล้างออกให้หมด เพราะผิวหนังอาจถูกกัดจนเสื่อมคุณภาพ
- ข. ทำความสะอาดโดยใช้น้ำสบู่
- ค. ถ้าถุงมือเกิดรอยร้าว หรือฉีกขาดไม่ควรนำไปใช้
- ง. ไม่เก็บถุงมือไว้ในที่ร้อนจัด และไม่ควรรีใช้ของหนักทับหรือพับ เพราะจะทำให้ถุงมือผิดรูปไป



7. **ถุงมือหนัง (Leather Gloves)** ทำจากหนังนุ่มชนิดแยก 5 นิ้ว ด้านในบุด้วยขนสัตว์/สำลี ทนความร้อนได้ดี ทนได้ประมาณ 50 องศาเซลเซียส



**ลักษณะงานที่ใช้ :** สภาพการทำงานที่มีการตัดหรือแต่ง ลับหรือฝน กัดหรือไส วัสดุที่เป็นของแข็งพวกไม้หรือโลหะ จับโลหะ เหล็ก ของร้อน และงานเชื่อมประสานโลหะต่าง ๆ งานที่หยิบจับชิ้นงานที่มีความร้อน เช่น งานเจียรแต่งชิ้นงาน งานเชื่อมแก๊ส งานหลอม งานขึ้นรูป งานซ่อมบำรุงแม่พิมพ์

**การใช้งาน :** สวมให้แนบกระชับกับมือจับ เพื่อป้องกันอันตรายจากเศษโลหะ และความร้อนในงานเชื่อม



**การบำรุงรักษาและข้อควรระวัง :**

- ก. ควรปิดฝุ่นผงโลหะ และทำความสะอาดถุงมือหลังใช้ทุกครั้ง
- ข. ตรวจสอบสภาพถุงมือทุกครั้งก่อนใช้ ถ้าชำรุดให้ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนทันที
- ค. เก็บในที่สะอาดปราศจากฝุ่น พร้อมทั้งจะนำไปใช้งานต่อ
- ง. ควรใช้เป็นการส่วนตัว



8. รองเท้านิรภัยชนิดหัวโลหะ (SAFETY SHOE) เป็นแบบที่มีโลหะเสริมอยู่ในหัวรองเท้าเพื่อป้องกันของหนักทับนิ้วเท้า ซึ่งสามารถป้องกันของหนัก 2500 ปอนด์ กิ่งทับหรือของหนัก 50 ปอนด์ ตกลงมาในระยะ 18 นิ้ว



**ลักษณะงานที่ใช้ :** สภาพการทำงานที่มีการยก เคลื่อนย้าย ดัดตั้ง ช่อมแซม วัสดุ สิ่งของ อุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น งานซ่อมบำรุง งานหลอม งานขึ้นรูป งานซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ งานกลึง เคลื่อนย้ายถังสารเคมี งานยกวัสดุสิ่งของด้วยปั้นจั่น

**การใช้งาน :** ใช้สวมเท้า เพื่อป้องกันอันตรายจากสิ่งของหนักตกทับเท้า



**การบำรุงรักษาและข้อควรระวัง :**

- ก. การทำความสะอาด ควรทำทุกวันหลังจากการใช้งาน โดยการปัดและเช็ดฝุ่นหรือสิ่งสกปรกที่ติดอยู่ทั้งด้านนอกและด้านใน ด้วยผ้าชุบน้ำหมาด ๆ สำหรับชนิดทำด้วยหัวโลหะควรมีการลง WAX สัปดาห์ละครั้ง
- ข. หลังทำความสะอาดควรนำรองเท้าไปตากแดดให้แห้ง
- ค. ควรใช้แป้นของส่วนตัว
- ง. ไม่ควรใส่รองเท้านิรภัยชนิดหัวโลหะลงไปยังน้ำ

9. รองเท้าป้องกันสารเคมี (SAFETY BOOT) ทำด้วยวัสดุที่ทนการกัดกร่อนของสารเคมี เช่น ไวนิล นิโอพรีน ยางธรรมชาติ ยางสังเคราะห์



**ลักษณะงานที่ใช้ :** สภาพการทำงานที่รับและสัมผัสกับสารเคมี หรือไอระเหยของสารเคมี เช่น งานผสม และเตรียมสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานและห้องปฏิบัติการ(LAB) รวมถึงกรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เช่น สารเคมีหกรั่วไหล

**การใช้งาน :** ใช้สวมเท้า เพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสกับสารเคมี และกรดเคมี เนื่องจากการหก รั่วไหล กระเด็น โดนเท้า



**การบำรุงรักษาและข้อควรระวัง :**

- ก. การทำความสะอาด ควรทำทุกวันหลังจากการใช้งาน โดยการบิดและเช็ดฝุ่นหรือสิ่งสกปรกที่ติดอยู่ทั้งด้านนอกและด้านใน ด้วยผ้าชุบน้ำหมาด ๆ
- ข. หลังทำความสะอาดควรนำรองเท้าไปตากลมให้แห้ง
- ค. ควรใช้เป็นของส่วนตัว

**10. แผ่นปิดหน้าอกกันประกายไฟ (LEATHER APRON)** ทำจากหนังใช้ป้องกันสะเก็ดไฟในงานเชื่อม ความร้อน ฟุ้งเหล็ก ที่เกิดจากการตัดเฉือน ใส เจียรต่างๆ



**ลักษณะงานที่ใช้ :** สภาพการทำงานที่มีการตัดหรือแต่ง ลับหรือฝน กลึงหรือไส วัสดุที่เป็นของแข็งพวกไม้หรือโลหะ และงานเชื่อมประสานโลหะต่างๆ เช่น งานเจียรแต่งชิ้นงาน งานเชื่อมแก๊ส

**การใช้งาน :** ใช้สวมใส่ทับเครื่องแต่งกาย เพื่อป้องกันอันตรายจากการกระเด็น ของสะเก็ดไฟในงานเชื่อม ความร้อน ฟุ้งเหล็ก ที่เกิดจากการตัดเฉือน ใส เจียรต่างๆ โดนเครื่องแต่งกาย ช่วงลำตัว



**การบำรุงรักษาและข้อควรระวัง :**

- ก. ทำความสะอาดทุกครั้งหลังการใช้งาน โดยการปิดฝุ่นผง เศษโลหะ
- ข. ถ้าเอี่ยมชำรุด เกิดการฉีกขาดไม่ควรนำไปใช้ ควรรีบทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนทันที
- จ. เก็บในที่สะอาดปราศจากฝุ่น พร้อมทั้งจะนำไปใช้งานต่อ
- ฉ. ควรใช้เป็นการส่วนตัว

11. **เสื้อป้องกันสารเคมี (CHEMICAL APRON)** ทำจากพลาสติก/PVC หนา 0.33 มม.

ขนาด 29" x 35" ป้องกันสารเคมี หกเปื้อน



**ลักษณะงานที่ใช้ :** สภาพการทำงานที่รับและสัมผัสกับสารเคมี หรือไอระเหยของสารเคมี เช่น งานผสมและเตรียมสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงานและห้องปฏิบัติการ(LAB)

**การใช้งาน :** ใช้สวมใส่ทับเครื่องแต่งกาย เพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสกับสารเคมี และกรดเคมี เนื่องจากการหกหรือไหล หรือกระเด็น โดนเครื่องแต่งกาย ช่วงลำตัว



**การบำรุงรักษาและข้อควรระวัง :**

- ค. ทำความสะอาดทุกครั้งหลังการใช้งาน ถ้ามีคราบสารละลาย ต้องล้างออกให้หมด เพราะผิวหนังของเสื้ออาจถูกกัดจนเสื่อมคุณภาพ
- ง. ทำความสะอาดโดยใช้น้ำสบู่ แล้วตากลมให้แห้ง
- จ. ถ้าเสื้อชำรุด เกิดรอยร้าว หรือนึกขาดไม่ควรนำไปใช้
- ฉ. ไม่เก็บเสื้อไว้ในที่ร้อนจัด และไม่ควรใช้ของหนักทับหรือพับ เพราะจะทำให้เกิดการผิดรูปไป

## ภาคผนวก ข-7

---

แผนผังเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง  
(Noise Contour Map)

บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรง 2)

ตั้งอยู่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/318 หมู่ 6

ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

วันที่ตรวจวัด 24-27 ตุลาคม พ.ศ.2566

1. บทนำ

บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ประกอบธุรกิจประเภท ผู้ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์เหล็ก อลูมิเนียม มีโรงงานตั้งอยู่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/318 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ทางโครงการได้ให้ความสนใจกับผลกระทบด้านเสียงโดยเฉพาะบริเวณ กระบวนการผลิตที่ต้องใช้อุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง การศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็น การกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ช้อนที่อยู่บนผังของโครงการ ซึ่งสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการ วางแผนการจัดการระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ และในการศึกษาได้ให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเฉลี่ย 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ซึ่งถือเป็นระดับที่ควรต้องให้ความสนใจ ควบคุม และป้องกัน เพื่อคุ้มครองสุขภาพของ พนักงาน การเฝ้าระวัง และการติดตามตรวจสอบระดับเสียงต่อไป

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 2.2 เพื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของทางราชการกำหนด และ นำไปเป็นแนวทางในการจัดหามาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อพนักงานที่ต้องปฏิบัติงาน ในพื้นที่นั้นๆ
- 2.3 เพื่อนำข้อมูลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เสนอต่อ องค์กร และหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือระเบียบที่กำหนดไว้ทั้งใน ส่วนของทางบริษัทเองและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



### 3. ขอบเขตการดำเนินงาน

บริษัท อะตอม เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรง 2) โดยมีขอบเขตการดำเนินงาน ประกอบด้วย ตำแหน่งตรวจวัด วันที่เก็บตัวอย่าง และดัชนีการตรวจวัด แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 ขอบเขตการดำเนินการติดตามตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม                           | ตำแหน่งตรวจวัด                       | วันที่เก็บตัวอย่าง | ดัชนีการตรวจวัด                       |
|---|--------------------------------------|--------------------|---------------------------------------|
| - ผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) | 1. บริเวณพื้นที่การผลิต<br>หมายเลข 1 | 24-27 ต.ค. 66      | - ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min) |
|   | 2. บริเวณพื้นที่การผลิต<br>หมายเลข 2 |                    |                                       |
|   | 3. บริเวณพื้นที่การผลิต<br>หมายเลข 3 |                    |                                       |
|   |                                      |                    |                                       |

### 4. วิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์

บริษัท อะตอม เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด (โรง 2) โดยมีวิธีการวิเคราะห์พร้อมทั้งเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บและวิเคราะห์ แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 วิธีการวิเคราะห์ และเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บและวิเคราะห์ระดับเสียง

| คุณภาพสิ่งแวดล้อม                           | ดัชนีการตรวจวัด                       | วิธีการเก็บตัวอย่าง                     | วิธีวิเคราะห์                  |
|---|---------------------------------------|---|--------------------------------|
| - ผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) | - ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min) | IEC 651 / Integrated Sound Level Method | - Integrated Sound Level Meter |

## 5. ผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

### 5.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างวันที่ 24-27 ตุลาคม 2566 ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 1 และหมายเลข 2 มีค่าระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) สำหรับบริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 3 มีค่าระดับเสียงไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดแสดงรายละเอียดดังตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

| บริเวณที่ตรวจวัด                  | ผลการตรวจวัดระดับเสียง            |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
|                                   | เฉลี่ย 5 นาที่<br>ค่าสูงสุด dB(A) |
| 1. บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 1 | 93.2                              |
| 2. บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 2 | 90.7                              |
| 3. บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 3 | 79.8                              |
| ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>          | 85.0                              |

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 199 วันที่ 26 มกราคม 2561

### 5.2 ผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

จากการตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างวันที่ 24-27 ตุลาคม 2566 เมื่อนำ ผลการตรวจวัดระดับเสียง ที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แบบเส้น (Contour Line) พบว่า บริเวณที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) กระจายตัวอยู่ใกล้บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ แสดงรายละเอียดดังภาพที่ 5-1 ถึงภาพที่ 5-3

- 1) บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 1 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 93.2 เดซิเบล (เอ)
- 2) บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 2 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 90.7 เดซิเบล (เอ)
- 3) บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 3 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที่ สูงสุดที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 79.8 เดซิเบล (เอ)

## 6. ข้อเสนอแนะ

จากผลการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 1-3 แสดงรายละเอียดดังภาพที่ 5-1 ถึง ภาพที่ 5-3 ระหว่างวันที่ 24-27 ตุลาคม 2566 ทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียง และลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผนการจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี โดยเสียงที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เป็นเสียงจากเครื่องจักร และเป็นเสียงที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง อย่างไรก็ตาม เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบที่อาจมีต่อสุขภาพและสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน ทางบริษัทฯ ควรพิจารณามาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น ดังนี้.-

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) เพื่อไม่ให้ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง

- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น สวมปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือนและมีหัวหน้าควบคุมอย่างเคร่งครัด

- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังโดยดำเนินการเป็นประจำทุกปี นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษามีข้อเสนอแนะเพิ่มเติม เพื่อทางโครงการนำไปพิจารณาดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้.-

- 1) จัดทำอาคารปิดคลุม ห้องปิด หรือติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ในบริเวณที่มีอุปกรณ์เครื่องจักร/แนวท่อที่มีเสียงดัง

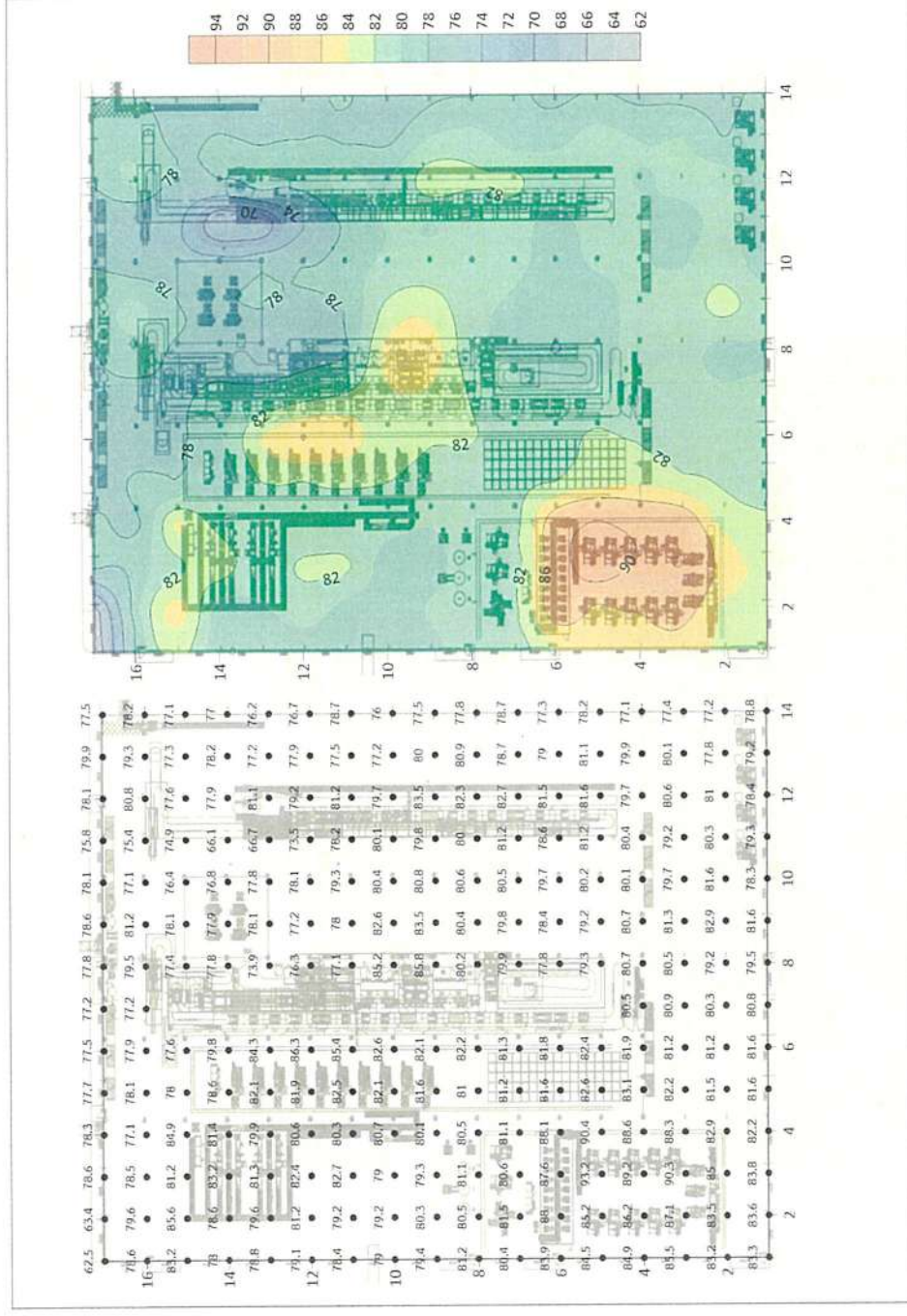
- 2) นำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของแต่ละพื้นที่ไปติดในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จัดเป็นบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ)

- 3) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่กระบวนการผลิตของโครงการมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นหรือลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง

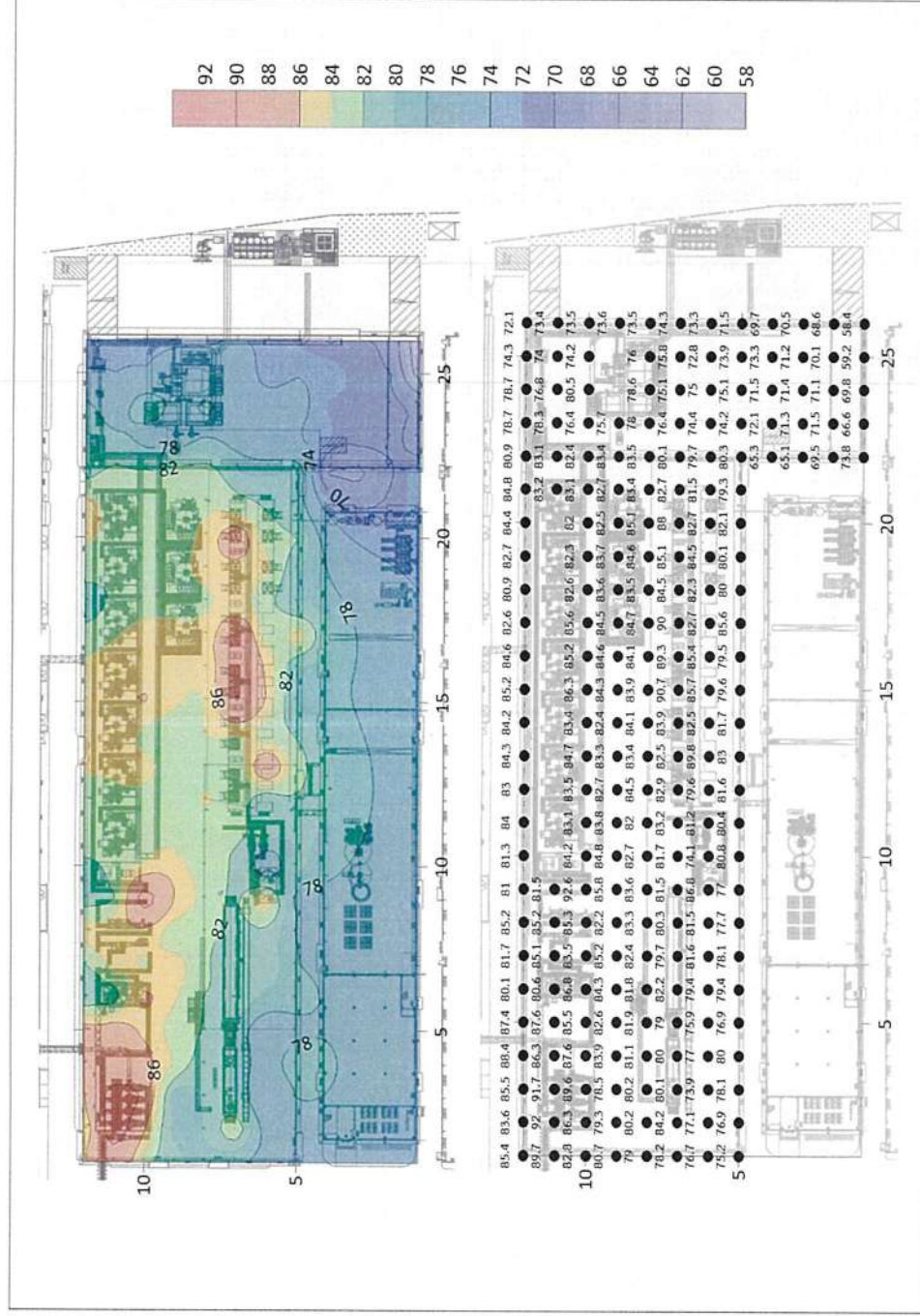
- 4) ควรมีการทบทวนแผนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัย สามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงเป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น

- 5) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในปีที่ผ่านมา เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน

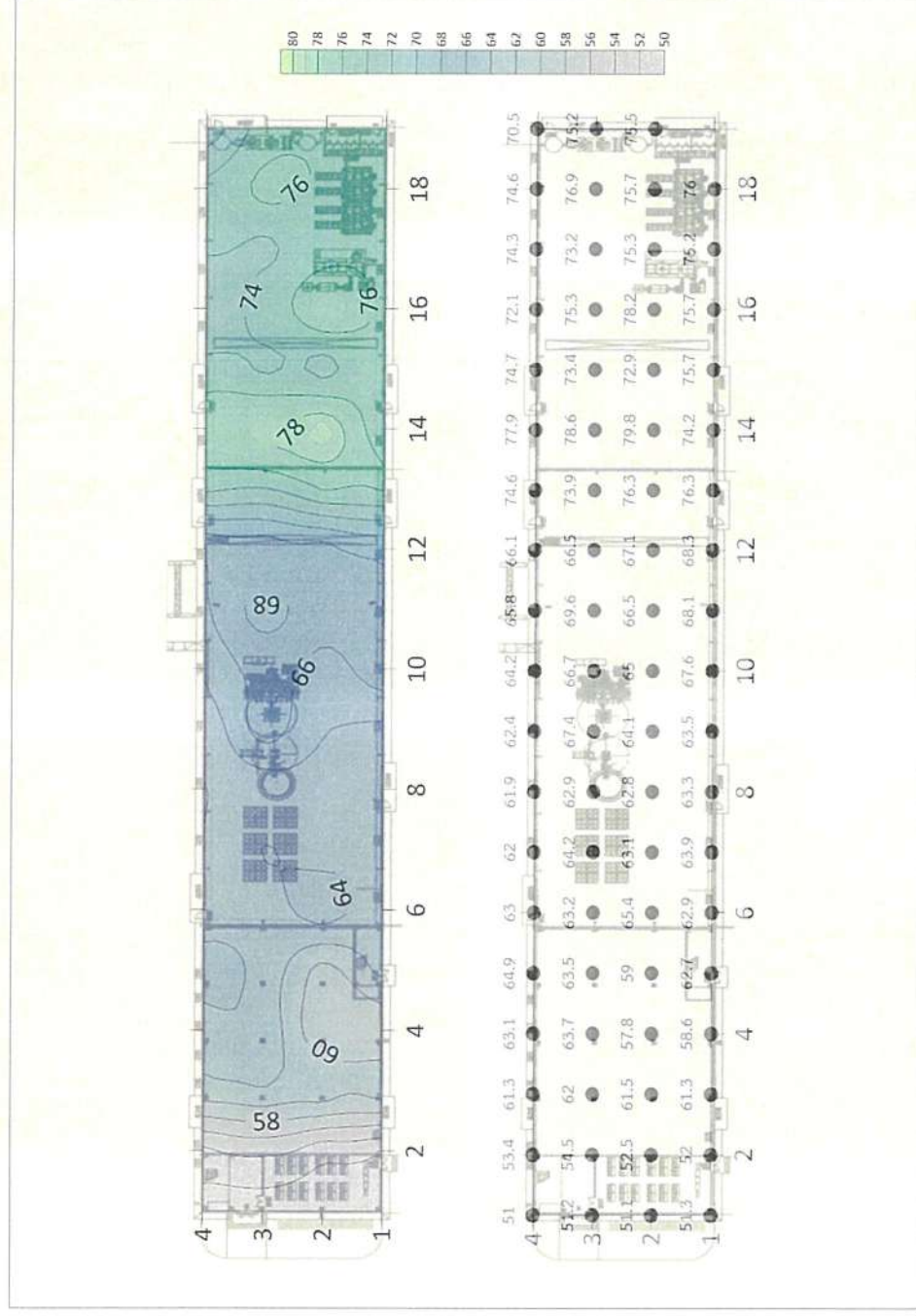




ภาพที่ 5-1 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 1



ภาพที่ 5-2 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 2



ภาพที่ 5-3 เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่การผลิต หมายเลข 3





ภาพที่ 5-4 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิต





ภาพที่ 5-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิต

ภาคผนวก ข-8

---

คู่มือการขับรถขนส่ง

|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด | เลขที่เอกสาร : WI - 06 |
| คู่มือ                                | ฉบับ : A               |
| คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า             | หน้าที่ : 1/4          |

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นการป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุขณะขับรถขนส่งสินค้า โดยมีเป้าหมายอุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์ พนักงานขับรถและผู้เกี่ยวข้องมีจิตสำนึกในเรื่องความปลอดภัย

### 2. ขอบเขต

ใช้สำหรับพนักงานขนส่งสินค้าของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด

### 3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

#### 3.1 การเตรียมความพร้อมของรถก่อนนำมาใช้งาน

- 3.1.1 ตรวจสอบระบบเบรก ตรวจสอบน้ำมันเบรก
- 3.1.2 ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ได้แก่ แบตเตอรี่ ไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟท้าย ไฟถอยหลัง แตรและที่ปิดน้ำมัน
- 3.1.3 ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ น้ำฉีดกระจก และน้ำกลั่นในแบตเตอรี่
- 3.1.4 ตรวจสอบสภาพยาง ดูดอกยางทุกเส้น ยางอะไหล่
- 3.1.5 ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง
- 3.1.6 ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิด ได้แก่ น้ำมันเครื่อง น้ำมันเบรก น้ำมันพวงมาลัยพาวเวอร์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันครัช
- 3.1.7 ตรวจสอบเสียงที่ดังมาจากเครื่องยนต์หรือตัวถัง ว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่

#### 3.2 หลักการขับรถอย่างปลอดภัยเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

- 3.2.1 การมองให้ไกล หมายถึง การมองไปข้างหน้าให้ไกลและนานอย่างน้อย 15 วินาที เพื่อจะได้เห็นชัดเจน จุดเสี่ยง จุดอันตรายต่างๆ หลีกเลี่ยงการขับรถตามหลังรถคันใหญ่ที่บดบังการมองเห็น
- 3.2.2 การมองภาพโดยรวม หมายถึง การมองกระจกรอบตัวทุก 5-8 วินาที ให้มองให้เห็นรถคันข้างหน้าและเว้นระยะห่างให้หยุดรถได้ทัน โดยใช้หลักที่ระยะห่างจากคันหน้าประมาณ 4-6 วินาที หรือใช้ความเร็วเท่าไรใช้ระยะทางเท่านั้น
- 3.2.3 การเคลื่อนไหวทางสายตา หมายถึง การให้สอดส่ายสายตาตลอดเวลาเพื่อรับรู้สิ่งที่ไม่ปกติหรือการเคลื่อนไหวขณะนั้น ไม่ควรจ้องมองสิ่งใดสิ่งหนึ่งนานเกินไปหรือนานเกิน 2 วินาที
- 3.2.4 การหาทางออกให้กับตัวเอง หมายถึง เมื่อพบจุดอันตรายหรือจุดเสี่ยงหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ให้รีบคิดวางแผนหาทางออกให้กับตัวเอง
  - ก. ลดความเร็ว ลดระยะห่างจากคันหน้าให้มากขึ้น
  - ข. หลีกเลี่ยงการขับรถเกาะกลุ่ม
  - ค. คาดการณ์ การกระทำของผู้อื่นล่วงหน้า
  - ง. ต้องรู้ขีดจำกัด เช่น สภาพถนน ระยะเบรก คุณสมบัติของสินค้าที่ขน
- 3.2.5 แน่ใจว่าเขาเห็นเรา หมายถึง การให้ส่งสัญญาณสื่อสารกับผู้อื่นที่อยู่ข้างหน้า หรือรอบๆตัวเราไว้แต่เนิ่นๆ เช่น เปิดไฟบีบแตร สบตา ยกมือ



|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด | เลขที่เอกสาร : WI - 06 |
| คู่มือ                                | ฉบับ : A               |
| คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า             | หน้าที่ : 2/4          |

### 3.3 กฎระเบียบการขับรถ

- 3.3.1 การจอดรถจะต้องดับเครื่องยนต์ ดึงเบรกมือ หนูล้อ
- 3.3.2 การหยุดรถพักผ่อนระหว่างการเดินทางไม่ขับต่อเนื่องเกิน 4 ชม. จะต้องจอดพัก 30 นาที ให้พนักงานขับรถทำการ  
เคาะยาง ตรวจสอบสภาพยางทุกครั้ง หากพบว่ายางรั่ว พนักงานขับรถจะได้นำรถออกไปปะยางหรือทำการแก้ไขได้
- 3.3.3 การใช้ความเร็ว รถขนส่งสินค้าห้ามเกิน 60 กม./ชม.
- 3.3.4 ต้องพักผ่อนก่อนขับอย่างน้อย 10 ชม.
- 3.3.5 ไม่รับร้อน ร้อนรนหรือแข่งในที่คับขัน ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร
- 3.3.6 กรณีถนนลื่น ฝนตก ให้ลดความเร็ว โดยใช้ความเร็วไม่เกิน 50 กม./ชม. หรือตามความเหมาะสมของสภาพแวดล้อม
- 3.3.7 การขับรถในสภาพการณ์ที่เลวร้าย ต้องปฏิบัติดังนี้
  1. ตั้งสติให้มั่น ไม่คิดเรื่องอื่น ไม่มีกิจกรรมอื่นแทรก เช่น โทรศัพท์ ฟังเพลง หาเศษสตางค์
  2. จับพวงมาลัยให้มั่นด้วย 2 มือ ตลอดเวลา
  3. กวาดสายตารอบคันโดยมองผ่านกระจก และประเมินสภาพการณ์เพื่อรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่คาดว่าจะเกิดขึ้น
  4. หากประเมินสถานการณ์แล้วไม่มั่นใจในความปลอดภัย ให้หยุดรถจนกว่าสถานการณ์ดีขึ้นหรือปลอดภัย

### 3.4 เทคนิคการขับอย่างปลอดภัย

- 3.4.1 ก่อนออกรถ
  - เดินตรวจรถ ให้เดินวนขวา (กระจก โคมไฟ ความสะอาด ไม่พบคราบน้ำมันหยดลงพื้น สภาพยางแรงดัน)
  - ขึ้นลงรถจับราวข้างประตู เท้าเหยียบบันไดขึ้นแรก ห้ามหันหน้าลงหรือกระโดดลง
  - ตรวจสอบสิ่งของต่างๆ ภายในรถ ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายในขณะที่ขับขี่
  - ปรับเบาะที่นั่ง หลังควรทำมุมประมาณ 100 – 115 องศา เทียบกับขาเพื่อช่วยลดแรงกดที่หมอนรองกระดูกพ่อน  
กลางกล้ามเนื้อหลัง
  - ปรับกระจก ดูด้านหลังรถ ดูล้อรถ มองดูระยะใกล้ ระยะไกล
  - คาดเข็มขัดนิรภัย
  - ตรวจเช็คตำแหน่งเกียร์ว่าง ตรวจสอบไฟเตือนบนหน้าปัด ในขณะที่กุญแจอยู่ในตำแหน่ง ON ขึ้นเบรกมือ สตาร์ท  
เครื่องยนต์
  - ตรวจสอบสัญญาณไฟบนหน้าปัด
  - เมื่อลมเต็มทำการทดสอบเบรกเท้า
- 3.4.2 ฝนตก/ถนนเปียก
  - ถ้าฝนตกใช้ความเร็ว ไม่เกิน 50 กม./ชม.
  - เว้นระยะคันหน้าให้มากกว่าปกติ ไม่น้อยกว่า 8 วินาที
  - ให้เปิดไฟหริ่ หรือ ไฟหน้า
  - ห้ามเบรกกระทันหันจะทำให้รถเสียการควบคุม ลื่นไถล ให้ใช้ความเร็วต่ำและการเว้นระยะห่างจากรถคันหน้า
- 3.4.3 หมอกลงจัดหรือมีควันไฟ
  - เปิดไฟตัดหมอกหรือไฟหน้า
  - ลดความเร็ว และเว้นระยะห่างจากคันหน้าให้มากกว่าปกติ

|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟกเจอร์ จำกัด | เลขที่เอกสาร : WI - 06 |
| คู่มือ                                | ฉบับ : A               |
| คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า             | หน้าที่ : 3/4          |

#### 3.4.4 การขับรถขึ้นเขาหรือทางลาดชันและขับรถลงเขาหรือทางลาดชัน

- พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามป้ายบอกความเร็ว
- ห้ามแซง ห้ามปล่อยเกียร์ว่างขณะลงเขา
- ใช้เกียร์ต่ำตามสภาพความลาดชัน
- ขึ้นเกียร์ไหนให้ลงเกียร์นั้น

#### 3.4.5 ขับรถทางโค้งอันตราย

- ห้ามแซง ห้ามปล่อยเกียร์ว่าง ห้ามเบรกรกระทันหัน
- ลดความเร็วและลดเกียร์ให้เหมาะสมกับโค้ง ก่อนถึงโค้ง ให้ใช้ความเร็วตามป้ายที่กำหนดและต้องต่ำกว่าที่ป้ายกำหนด ก่อนถึงจุดอันตราย
- ขับรถเข้าโค้งให้ช้า ค่อยๆเร่งคันเร่งเมื่อเลยกลางโค้งเพื่อเพิ่มกำลังเครื่องยนต์และคืนพวงมาลัยเมื่อสุดโค้ง
- ไม่ใช่เกียร์สูง ให้ใช้เกียร์ต่ำที่สามารถลดความเร็วลงได้โดยไม่เปลี่ยนเกียร์ขณะเข้าโค้งหรือไต่ขึ้น ให้หลีกเลี่ยงการเหยียบคลัช หรือเบรคกระทันหันขณะเข้าโค้ง เพราะการเหยียบเบรคกระทันหันจะทำให้เสียการทรงตัว
- จับพวงมาลัยให้แน่น ไม่ให้ส่ายไปส่ายมา หลีกเลี่ยงการหมุนพวงมาลัยกระทันหัน

#### 3.4.6 ขับรถผ่านทางร่วมทางแยกหรือวงเวียน

- ปฏิบัติตามจราจรหรือพนักงานจราจร หากไม่มีสัญญาณจราจรหรือพนักงานควบคุมจราจร ให้ปฏิบัติดังนี้
  - \* ลดความเร็ว
  - \* ถ้ามีรถคนอื่นในทางแยก ให้รถในทางร่วมทางแยกนั้นผ่านไปก่อน
  - \* ถ้ามาถึงทางร่วมทางแยกพร้อมกันและไม่มียุติยานในทางร่วมทางแยก ต้องให้รถที่อยู่ด้านซ้ายผ่านไปก่อน เว้นแต่ในทางร่วมทางแยกนั้นมีทางเดินรถทางแยกตัดผ่านทางโท ให้รถในทางแยกขับผ่านไปก่อน
- ผู้ขับขีรถมาถึงวงเวียนที่ไม่ได้ติดตั้งสัญญาณหรือเครื่องหมายจราจร ให้รถที่อยู่ทางด้านขวาผ่านไปก่อน
- รถที่ออกจากทางส่วนบุคคลหรือบริเวณอาคาร เมื่อจะผ่านหรือเลี้ยวเข้าทางเดินรถที่ตัดผ่าน ต้องหยุดให้รถที่กำลังแล่นอยู่ผ่านไปก่อน
- เพิ่มความระมัดระวังที่จะออกมาจากทางแยกทางร่วม

#### 3.4.7 ขับรถในพื้นที่เข้ารับ-ส่ง สินค้าในเขตโรงงาน

- ใช้ความเร็วต่ำสุดหรือตามที่กำหนด
- เพิ่มความระมัดระวัง ปฏิบัติตามกฎหมายของโรงงาน
- หยุดรถและลงสำรวจจุดรับ-ส่ง สินค้าให้มั่นใจ

#### 3.4.8 ง่วงนอน อ่อนล้า

- อย่าฝืนขับรถให้รับจอดในจุดที่ปลอดภัย เพื่อพักผ่อนทันที
- จอดรถและลงจากรถเพื่อเปลี่ยนอิริยาบถ
- หยุดพักผ่อนบ่อยๆ
- เปิดกระจกเพื่อรับอากาศบริสุทธิ์
- ใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดหน้าหรือคิมน้ำมาทา
- ต้องวางแผนการเดินทางและทำงานให้เหมาะสมกับสภาพร่างกาย
- พักผ่อนในแต่ละวันให้มากที่สุดและไม่น้อยกว่าวันละ 10 ชม.

|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด | เลขที่เอกสาร : WI - 06 |
| คู่มือ                                | ฉบับ : A               |
| คู่มือการขับรถขนส่งสินค้า             | หน้าที่ : 4/4          |

#### 3.4.9 การขับแซงหรือผ่านขึ้นหน้ารถคันอื่นและการให้ทางรถคันอื่นแซงขึ้นหน้า

- ห้ามแซงเมื่อใกล้ทางโค้ง ทางเลี้ยว ทางร่วม ทางแยก ถนนวงเวียน ทางลาดชัน เขตห้ามแซง เมื่อรถกำลังขึ้นสะพาน เมื่อมีหมอก ฝน ฝุ่นหรือควัน จนทำให้ไม่อาจเห็นทางข้างหน้าได้ในระยะ 60 เมตร
- เมื่อผู้ขับขี่ที่ประสงค์จะแซง หรือผ่านขึ้นหน้ารถคันอื่น ต้องแสดงตนหรือให้เสียงสัญญาณให้ผู้ขับคันข้างหน้า รับทราบ
- การแซงต้องแซงด้านขวาเท่านั้น จะแซงซ้ายได้ในกรณีต่อไปนี้
  - \* รถที่จะถูกแซงกำลังจะเลี้ยวขวาหรือให้สัญญาณว่าจะเลี้ยวขวา
  - \* ทางเดินรถนั้นจัดแบ่งช่องทางการจราจรในทิศทางเดียวกันตั้งแต่ 2 ช่องขึ้นไป
- ทัศนวิสัยข้างหน้าโล่ง ปลอดภัย
- ดูกระจกมองหลังและตรวจจุดบอดต่างๆ
- เลือกรถแซงเร็ว เกียร์ จังหวะและระยะห่าง เพื่อสำรองเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ไม่อยู่ในจุดบอดของผู้อื่น
- กลับเข้าทางหลัก เมื่อเห็นรถคันที่วิ่งมาอยู่ในระยะกระจกมองหลังเต็มคัน
- เมื่อได้รับสัญญาณขอแซงขึ้นหน้าหรือสังเกตเห็นรถคันที่เร็วกว่าที่จะแซง รถคันที่ใช้ความเร็วต่ำกว่าคันอื่นในทิศทางเดียวกัน ต้องยอมให้ทางรถคันที่เร็วกว่าผ่านขึ้นหน้า

#### 3.4.10 การหยุดรถและการจอดรถ

- การหยุดรถหรือจอดรถในทางเดินรถต้องให้สัญญาณก่อนไม่น้อยกว่า 30 เมตร และต้องไม่เป็นการกีดขวางการจราจร
- ต้องจอดรถทางด้านซ้ายของทางเดินและต้องจอดรถขนานชิดขอบทางหรือไหล่ทางในระยะห่างไม่เกิน 25 ซม.
- ห้ามหยุดรถหรือจอดรถบนทางเท้า บนสะพานหรืออุโมงค์
- ในทางร่วมทางแยก หรือในระยะ 10 เมตร จากทางร่วมทางแยก
- ในเขตที่มีเครื่องหมายห้ามจอดรถ
- ในเขตปลอดภัย
- ปากทางเข้าออกอาคาร ทางเดินรถ
- ในทางข้ามหรือระยะ 3 เมตร จากทางข้าม
- ตรงท่อน้ำดับเพลิงหรือในระยะ 3 เมตร จากท่อน้ำดับเพลิง
- ซ้อนคันกับคันอื่นที่จอดอยู่ก่อน
- ในที่คับขันหรือกีดขวางทางจราจร

#### 3.4.11 การขับรถถอยหลัง

- เดินตรวจสอบรอบรถและทางที่จะถอยให้ถี่ถ้วน ก่อนขึ้นขับถอยหลังมองกวาดตาและดูกระจกก่อนถอย
- ให้สัญญาณแตรเปิดไฟฉุกเฉิน ลดกระจกประตู่ทั้งสองข้าง
- ให้ใช้สายตามองประกอบท่าที่ทำได้ขณะขับถอย อย่าดูกระจกซ้าย-ขวาเพียงอย่างเดียว ให้กวาดสายตาตลอดเวลา ทุกๆ 2 วินาที
- ตรวจดูสภาวะการจราจรด้านหลังและด้านข้าง ทั้งซ้าย-ขวา ให้ดีก่อนถอย
- ให้ใช้ความเร็วต่ำๆ ไม่ควรเกิน 2 กม./ชม.

## ภาคผนวก ข-9

---

แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออก  
นอกบริเวณโรงงาน





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 70.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 140.000     | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 54.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 70.000      | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 40.000      | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 250.000     | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 22.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 50.000      | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 50.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 200.000     | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 50.000      | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 80.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 500.000     | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 50.000      | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 25.000      | 011           | 10210234925629  |        |
| 16       | 100319                               | ฝุ่นอลูมิเนียม                       | 500.000     | 044           | 10190500125452  |        |
| 17       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 250.000     | 049           | 10140001625500  |        |
| 18       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 200.000     | 049           | 20740501325499  |        |
| 19       | 080113                               | กากตะกอนสี                           | 360.000     | 042           | 10210000725617  |        |
| 20       | 080119                               | น้ำเสียจากห้องพ่นสี                  | 120.000     | 065           | 91060300125410  |        |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เเผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทารัสดผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากรัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เเผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เเผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับภาระระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 4.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 5.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 2.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 2.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 3.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 10.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 1.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 4.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 0.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 0.000       | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 0.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 0.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 0.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 16       | 100319                               | ฝุ่นอลูมิเนียม                       | 0.000       | 044           | 10190500125452  |        |
| 17       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 10140001625500  |        |
| 18       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 20740501325499  |        |
| 19       | 080113                               | กากตะกอนสี                           | 0.000       | 042           | 10210000725617  |        |
| 20       | 080119                               | น้ำเสียจากห้องพ่นสี                  | 0.000       | 065           | 91060300125410  |        |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 6.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 7.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 2.500       | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 8.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 3.500       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 20.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 1.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 10.000      | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 0.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 0.000       | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 0.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 0.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 0.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 16       | 100319                               | ฝุ่นอลูมิเนียม                       | 0.000       | 044           | 10190500125452  |        |
| 17       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 10140001625500  |        |
| 18       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 20740501325499  |        |
| 19       | 080113                               | กากตะกอนสี                           | 0.000       | 042           | 10210000725617  |        |
| 20       | 080119                               | น้ำเสียจากห้องพ่นสี                  | 0.000       | 065           | 91060300125410  |        |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 4.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 5.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 2.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 6.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 3.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 10.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 1.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 4.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 5.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 20.000      | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 5.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 0.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 0.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 16       | 100319                               | ฝุ่นอลูมิเนียม                       | 0.000       | 044           | 10190500125452  |        |
| 17       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 10140001625500  |        |
| 18       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 20740501325499  |        |
| 19       | 080113                               | กากตะกอนสี                           | 0.000       | 042           | 10210000725617  |        |
| 20       | 080119                               | น้ำเสียจากห้องพ่นสี                  | 0.000       | 065           | 91060300125410  |        |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตใช้น้ำมันโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับผิดชอบการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 4.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 7.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 2.500       | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 6.500       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 3.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 10.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 1.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 4.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 5.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 20.000      | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 5.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 5.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 0.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 16       | 100319                               | ฝุ่นอลูมิเนียม                       | 0.000       | 044           | 10190500125452  |        |
| 17       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 10140001625500  |        |
| 18       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 20740501325499  |        |
| 19       | 080113                               | กากตะกอนสี                           | 0.000       | 042           | 10210000725617  |        |
| 20       | 080119                               | น้ำเสียจากห้องพ่นสี                  | 0.000       | 065           | 91060300125410  |        |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 5.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 6.500       | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 4.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 6.500       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 3.500       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 12.500      | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 2.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 4.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 5.500       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 20.000      | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 5.500       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 5.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 0.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 16       | 100319                               | ฝุ่นอลูมิเนียม                       | 0.000       | 044           | 10190500125452  |        |
| 17       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 10140001625500  |        |
| 18       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 20740501325499  |        |
| 19       | 080113                               | กากตะกอนสี                           | 0.000       | 042           | 10210000725617  |        |
| 20       | 080119                               | น้ำเสียจากห้องพ่นสี                  | 0.000       | 065           | 91060300125410  |        |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 1.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 2.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 1.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 1.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 1.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 2.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 1.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 1.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 1.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 10.000      | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 2.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 2.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 100.000     | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 16       | 100319                               | ฝุ่นอลูมิเนียม                       | 0.000       | 044           | 10190500125452  |        |
| 17       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 10140001625500  |        |
| 18       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 20740501325499  |        |
| 19       | 080113                               | กากตะกอนสี                           | 0.000       | 042           | 10210000725617  |        |



|    |        |                     |       |     |                |  |
|----|--------|---------------------|-------|-----|----------------|--|
| 20 | 080119 | น้ำเสียจากห้องพ่นสี | 0.000 | 065 | 91060300125410 |  |
|----|--------|---------------------|-------|-----|----------------|--|

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 0.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 0.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 0.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 6.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 3.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 0.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 0.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 0.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 0.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 0.000       | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 0.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 0.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 20.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 0.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 16       | 100319                               | ฝุ่นอลูมิเนียม                       | 0.000       | 044           | 10190500125452  |        |
| 17       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 10140001625500  |        |
| 18       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 0.000       | 049           | 20740501325499  |        |

|    |        |                     |       |     |                |  |
|----|--------|---------------------|-------|-----|----------------|--|
| 19 | 080113 | กากตะกอนสี          | 0.000 | 042 | 10210000725617 |  |
| 20 | 080119 | น้ำเสียจากห้องพ่นสี | 0.000 | 065 | 91060300125410 |  |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 4.500       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 6.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 2.600       | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 4.500       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 4.500       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 15.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 2.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 4.500       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 5.500       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 20.000      | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 5.500       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 10.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 100.000     | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 10.000      | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 5.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 16       | 100319                               | ฝุ่นอลูมิเนียม                       | 100.000     | 044           | 10190500125452  |        |
| 17       | 100309                               | Aluminium Dross                      | 50.000      | 049           | 10140001625500  |        |

|    |        |                     |       |     |                |  |
|----|--------|---------------------|-------|-----|----------------|--|
| 18 | 100309 | Aluminium Dross     | 0.000 | 049 | 20740501325499 |  |
| 19 | 080113 | กากตะกอนสี          | 0.000 | 042 | 10210000725617 |  |
| 20 | 080119 | น้ำเสียจากห้องพ่นสี | 0.000 | 065 | 91060300125410 |  |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 9.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 14.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 7.500       | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 6.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 3.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 40.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 3.500       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 4.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 5.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 20.000      | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 5.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 10.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 50.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 10.000      | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 5.000       | 011           | 10210234925629  |        |
| 16       | 100319                               | ฝุ่นอลูมิเนียม                       | 100.000     | 044           | 10190500125452  |        |

|    |        |                     |        |     |                |  |
|----|--------|---------------------|--------|-----|----------------|--|
| 17 | 100309 | Aluminium Dross     | 80.000 | 049 | 10140001625500 |  |
| 18 | 100309 | Aluminium Dross     | 0.000  | 049 | 20740501325499 |  |
| 19 | 080113 | กากตะกอนสี          | 0.000  | 042 | 10210000725617 |  |
| 20 | 080119 | น้ำเสียจากห้องพ่นสี | 0.000  | 065 | 91060300125410 |  |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 9.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 14.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 7.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 6.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 3.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 30.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 2.500       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 4.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 5.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 20.000      | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 5.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 10.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 50.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 10.000      | 011           | 10210234925629  |        |
| 15       | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 5.000       | 011           | 10210234925629  |        |



|    |        |                     |         |     |                |  |
|----|--------|---------------------|---------|-----|----------------|--|
| 16 | 100319 | ฝุ่นอลูมิเนียม      | 100.000 | 044 | 10190500125452 |  |
| 17 | 100309 | Aluminium Dross     | 50.000  | 049 | 10140001625500 |  |
| 18 | 100309 | Aluminium Dross     | 0.000   | 049 | 20740501325499 |  |
| 19 | 080113 | กากตะกอนสี          | 0.000   | 042 | 10210000725617 |  |
| 20 | 080119 | น้ำเสียจากห้องพ่นสี | 0.000   | 065 | 91060300125410 |  |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 9.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 14.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 11.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 6.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 3.000       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 30.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 3.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 4.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 5.000       | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 20.000      | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 5.000       | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 10.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 50.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 14       | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 10.000      | 011           | 10210234925629  |        |

|    |        |                         |         |     |                |  |
|----|--------|-------------------------|---------|-----|----------------|--|
| 15 | 150101 | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ | 5.000   | 011 | 10210234925629 |  |
| 16 | 100319 | ฝุ่นอลูมิเนียม          | 100.000 | 044 | 10190500125452 |  |
| 17 | 100309 | Aluminium Dross         | 50.000  | 049 | 10140001625500 |  |
| 18 | 100309 | Aluminium Dross         | 100.000 | 049 | 20740501325499 |  |
| 19 | 080113 | กากตะกอนสี              | 0.000   | 042 | 10210000725617 |  |
| 20 | 080119 | น้ำเสียจากห้องพ่นสี     | 0.000   | 065 | 91060300125410 |  |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7611

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250400225613  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล |
|----------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------|---------------|-----------------|--------|
| 1        | 080111                               | กากสีฝุ่น                            | 14.500      | 042           | 10190000825494  |        |
| 2        | 080113                               | กากสีน้ำ                             | 59.500      | 042           | 10190000825494  |        |
| 3        | 150202                               | วัสดุปนเปื้อน                        | 11.900      | 042           | 10190000825494  |        |
| 4        | 170405                               | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 11.500      | 011           | 10210003925560  |        |
| 5        | 150101                               | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ              | 6.500       | 011           | 10210003925560  |        |
| 6        | 120109                               | Coolant Oil                          | 70.500      | 042           | 10190000825494  |        |
| 7        | 150110                               | ภาชนะปนเปื้อน                        | 4.000       | 073           | 20190300225401  |        |
| 8        | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 6.500       | 071           | 20190300225401  |        |
| 9        | 140603                               | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 13.000      | 042           | 10190000825494  |        |
| 10       | 190814                               | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 50.000      | 071           | 10200200325482  |        |
| 11       | 120117                               | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 12.000      | 071           | 20190300225401  |        |
| 12       | 100323                               | ฝุ่นจาก Bag Filter                   | 28.000      | 073           | 20190300225401  |        |
| 13       | 100319                               | ผงฝุ่นอลูมิเนียม                     | 130.000     | 073           | 20190300225401  |        |

|    |        |                         |         |     |                |  |
|----|--------|-------------------------|---------|-----|----------------|--|
| 14 | 170405 | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง | 10.000  | 011 | 10210234925629 |  |
| 15 | 150101 | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ | 5.000   | 011 | 10210234925629 |  |
| 16 | 100319 | ฝุ่นอลูมิเนียม          | 100.000 | 044 | 10190500125452 |  |
| 17 | 100309 | Aluminium Dross         | 20.000  | 049 | 10140001625500 |  |
| 18 | 100309 | Aluminium Dross         | 100.000 | 049 | 20740501325499 |  |
| 19 | 080113 | กากตะกอนสี              | 360.000 | 042 | 10210000725617 |  |
| 20 | 080119 | น้ำเสียจากห้องพ่นสี     | 120.000 | 065 | 91060300125410 |  |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

## ภาคผนวก ข-10

---

ใบกำกับการขนส่งของเสียออกนอกโรงงาน





เลขที่อ้างอิง 1-19-0868-068517-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิด

ชื่อผู้กักำเนิด : บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250400225613  
สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ ๘ ถนน ตำบลมายาพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140  
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายในการส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :  
ชื่อผู้ขับขี่ : หมายนะที่ใช้ : รถบรรทุก  
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน  
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494  
สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110  
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

| ลำดับ | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | รหัสประเภท หรือชนิด | ภาชนะบรรจุ |       | ปริมาณ (ตัน) |
|-------|--------------------------------------|---------------------|------------|-------|--------------|
|       |                                      |                     | ชนิด       | จำนวน |              |
| 1     | Coolant Oil                          | 120109              | ถัง        | 6     | 2.0          |
| 2     | หินเนอร์ใช้งานแล้ว                   | 140603              | ถัง        | 4     | 1.5          |
| 3     | กากสีน้ำ                             | 080113              | ถัง        | 4     | 1.5          |
| 4     | วัสดุปนเปื้อน                        | 150202              | ถัง        | 2     | 1.0          |

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 3.5 ตัน ของแข็ง 1 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 1.5 ตัน

☐ น้ำหนักชั่งจริง ☒ น้ำหนักประมาณการ

ควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 6 ตัน  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 15/08/2568  
และการขนส่งจะปลอดภัย  
และชื่อผู้กักำเนิด : เวลาที่ส่งมอบ : 10.30

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง  
ลงชื่อผู้ขับ : วันที่ : 15/08/68

☐ ผู้กักำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑  
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ตามที่ได้รับมอบหมายมาถึง  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 16/08/68

ส่วนที่ ๓/๒  
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 16/08/68  
ปริมาณที่รับมอบ : 5.9 ตัน  
☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ  
วันที่รับมอบ : 16/08/68 เวลาที่มอบ : 10.76  
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ  
☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 18/8/68  
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.9 ตัน  
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 18/8/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.00  
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)  
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
ลงชื่อผู้กักำเนิด :ลายมือชื่อ : วันที่ :



เลขที่อ้างอิง 3-20-0968-130220-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250400225613  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : หมู่ที่ ถนน ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้รับมอบหมาย : พานะที : รถบรรทุก  
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ แอ็บโซลูท จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200200325482  
 สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 5 ถนนเกษตร-เขาสองแคว ตำบลวัดสุวรรณ อำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี 20270  
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

| ลำดับ | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | รหัสประเภท หรือชนิด | ภาชนะบรรจุ |       | ปริมาณ (ตัน) |
|-------|--------------------------------------|---------------------|------------|-------|--------------|
|       |                                      |                     | ชนิด       | จำนวน |              |
| 1     | กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย          | 190814              | ถัง        | 1     | 8.0          |

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 8 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 8 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 29/09/2568  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 19.30  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : วันที่ : 29/9/68

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
 ลงชื่อผู้รับ : วันที่ : 29/9/68

[ ] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เวสต์ แอ็บโซลูท จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200200325482

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นได้รับการจัดการเรียบร้อยแล้ว  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 29/9/68  
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี  
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน  
 วันที่มาถึง : 29/9/68  
 เวลาที่มาถึง : 15.45 น.

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 29/9/68  
 ปริมาณที่รับมอบ : 10.12 ตัน  
 [X] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ  
 วันที่รับมอบ : 29/9/68 เวลาที่มอบ : 16.30 น.  
 [X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ  
 [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 29/9/68  
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.12 ตัน  
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 29/9/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00 น.  
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
 [ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
 [ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 82250400225613

สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/543 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ต่อ :

เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่

หนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง

ไปยังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ต่อ :

เบอร์โทรศัพท์ต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

| ลำดับ | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | รหัสประเภท หรือชนิด | ภาชนะบรรจุ |       | ปริมาณ (ตัน) |
|-------|--------------------------------------|---------------------|------------|-------|--------------|
|       |                                      |                     | ชนิด       | จำนวน |              |
| 1     | ทรายขัดอลูมิเนียม                    | 1.5                 | 120117     | ถุง   | 3            |

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.5 ตัน

มีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ : 28/10/2568

และการขนส่งจะ

เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด

วันที่ : 28/10/68

10.30

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายอนุรงค์ ทำประสาร ลายมือชื่อ

วันที่ : 28-10-68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มี

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอ

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง

มายังจังหวัด : สระบุรี

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึง

ใช้ระยะเวลา : 28/10/68 วัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

วันที่มาถึง : 28/10/68

เวลาที่มาถึง : 16.58

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่รับมอบ : 1.50 ตัน

มีการบรรจุ ติดป้าย

[X] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

วันที่รับมอบ : 28/10/68

เวลาที่มอบ : 16.11

ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.5 ตัน

ตามที่ระบุข้างต้น

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 29/10/68

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.00 น.

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :

ลายมือชื่อ :

วันที่ :



## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250400225613  
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/543 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอลพบุรี จังหวัดระยอง 21140  
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี : [REDACTED] ภาระที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

สถานที่ตั้ง : 140 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกงคอดย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

| ลำดับ | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | รหัสประเภท หรือชนิด | ภาชนะบรรจุ |       | ปริมาณ (ตัน) |
|-------|--------------------------------------|---------------------|------------|-------|--------------|
|       |                                      |                     | ชนิด       | จำนวน |              |
| 1     | ภาชนะปนเปื้อน                        | 150110              | ถัง        | 10    | 0.2          |

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.2 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.2 ตัน  
 ซึ่ง... เปรียบเทียบ หรือลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 11/11/2568  
 และการขนส่ง... เวลาที่ส่งมอบ : 10.00  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : [REDACTED] วันที่ : 11/11/68

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตาม [REDACTED]

ลงชื่อผู้ขับขี : [REDACTED] วันที่ : 11-11-68

[ ] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20190300225401

ส่วนที่ ๓/๑  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED]  
 วันที่มาถึง : 11/11/68  
 เวลาที่มาถึง : 14.26 น.

ส่วนที่ ๓/๒  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
 ซึ่ง... เปรียบเทียบ หรือลากอย่างเหมาะสม  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] วันที่ : 11/11/68  
 ปริมาณที่รับมอบ : 0.3 ตัน  
 [ / ] น้ำหนักชั่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ  
 วันที่รับมอบ : 11/11/68 เวลาที่มอบ : 14.21 น.  
 [ / ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
 [ / ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต  
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [REDACTED] วันที่ : 12/11/68  
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.3 ตัน  
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 12/11/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.26  
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน  
 [ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ / ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : [REDACTED] ลายมือชื่อ : [REDACTED] วันที่ : [REDACTED]

เลขที่อ้างอิง 3-21-1268-010598-0-N

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250400225613

สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/543 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : หนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทรัพย์ไพศาล แพคคอรี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210234925629

สถานที่ตั้ง : 645 หมู่ที่ ๖ ถนน ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

| ลำดับ | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | รหัสประเภท หรือชนิด | ภาชนะบรรจุ |       | ปริมาณ (ตัน) |
|-------|--------------------------------------|---------------------|------------|-------|--------------|
|       |                                      |                     | ชนิด       | จำนวน |              |
| 1     | เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง              | 170405              | ถัง        | 1     | 4.0          |

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 4 ตัน  
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 02/12/2568  
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามเงื่อนไขของกรมควบคุมมลพิษ  
 เวลาที่ส่งมอบ : 10-00  
 ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : วันที่ : 2/12/68

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
 จะปฏิบัติตามเงื่อนไขของกรมควบคุมมลพิษ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : วันที่ : 2-12-68

[X] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทรัพย์ไพศาล แพคคอรี่ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210234925629

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

ตามที่ระบุข้างต้น วันที่มาถึง : 2/12/68

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เวลาที่มาถึง : 17.00 น.

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 6.27 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น [X] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 2/12/68 เวลาที่มอบ : 17.00 น.

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 2/12/68

[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.27 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 2/12/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 18.00 น.

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับมอบตาม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 2/12/68

[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ :ลายมือชื่อ : วันที่ :

## ภาคผนวก ข-11

---

เอกสารแจ้งปริมาณกากของเสียแก่นิคมอุตสาหกรรม  
อมตะซิตี้ ระยอง

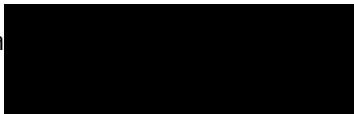
แบบสรุปปริมาณของเสีย บริษัท....นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด..สาขา 1.....

ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

| ชนิดของเสีย /เดือน               | ปริมาณของเสีย (ตัน) |     |       |       |       |       | รวม (ตัน) |
|----------------------------------|---------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-----------|
|                                  | 7                   | 8   | 9     | 10    | 11    | 12    |           |
| 1.ขยะมูลฝอย                      | 32                  | 35  | 33    | 35    | 32    | 33    | 200       |
| 2.พลาสติก                        | 3                   | 3.5 | 2.5   | 3     | 3.2   | 3.3   | 18.5      |
| 3.กระดาษ                         | 8                   | 8.5 | 9     | 10.5  | 10    | 8.5   | 54.5      |
| 4.เศษเหล็กจากงานซ่อมบำรุง        | 15                  | 16  | 18    | 16    | 18    | 18.5  | 101.5     |
| 5.ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย       | 20                  | 25  | 25    | 20    | 25    | 25    | 140       |
| 6.เศษอลูมิเนียม                  | 0                   | 0   | 0     | 0     | 0     | 0     | 0         |
| 7.ฝุ่นอลูมิเนียม                 | 55                  | 50  | 55    | 45    | 40    | 50    | 295       |
| 8. ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน           | 2                   | 2.5 | 1.5   | 2     | 1.5   | 2     | 11.5      |
| 9. วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน           | 2.5                 | 1.5 | 2     | 1.5   | 2     | 1.5   | 11        |
| 10. สารเคมีใช้แล้ว (Coolant)     | 20                  | 25  | 25.5  | 24    | 25    | 25    | 144.5     |
| 11. กากสีฝุ่น                    | 10                  | 15  | 12    | 10.5  | 13    | 14    | 74.5      |
| 12. กากสีน้ำ                     | 15                  | 10  | 10    | 15    | 12    | 10    | 72        |
| 13. ถ่านไฟฉาย /แบตเตอรี่/ หลอดไฟ | 0                   | 0   | 0     | 0     | 0     | 0     | 0         |
| 14. อื่น ๆ                       | 0                   | 0   | 0     | 0     | 0     | 0     | 0         |
| <b>ปริมาณรวม</b>                 | 182.5               | 192 | 193.5 | 182.5 | 181.7 | 190.8 | 1123      |

ขยะไม่อันตรายส่งกำจัดที่.....เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน.....

ขยะอันตรายส่งกำจัดที่.....เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน.....

ด  น

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก ข-12

---

แบบประเมินผู้ให้บริการด้านสิ่งแวดล้อม

## แบบประเมินผู้ให้บริการด้านสิ่งแวดล้อม

ชื่อผู้ให้บริการ.....บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)..... ประเภทธุรกิจ.....ขนส่งและกำจัดกากอุตสาหกรรม.....

ผู้ประสาน.....เบอร์โทรศัพท์.....

ผู้ประเมิน.....วันที่ประเมิน 8/4/68.....

| ลำดับ | รายการ  | ครบถ้วน | ไม่ครบถ้วน | หมายเหตุ |
|-------|---|---------|------------|----------|
| 1     | การดำเนินการตามกฎหมาย(การขออนุญาต/ต่อใบอนุญาต/เอกสารกำกับการณ์ขนส่ง Manifest)                 |         |            |          |
|       | 1.1 ใบอนุญาตทางราชการให้กำจัดของเสียนั้นอย่างถูกต้อง เช่น รง.4 กนอ.03                         | ✓       |            |          |
|       | 1.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการประเภท 105 106 101  | ✓       |            |          |
|       | 1.3 มีเอกสารของผู้บำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (กอ.1-กอ.2)                                   |         |            |          |
| 2     | บุคลากรทางด้านสิ่งแวดล้อมตามกฎหมายกำหนด   |         |            |          |
|       | 2.1 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม  | ✓       |            |          |
|       | 2.2 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ   | ✓       |            |          |
|       | 2.3 ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ  | ✓       |            |          |
| 3     | พื้นที่จัดเก็บของเสีย   |         |            |          |
|       | 3.1 การจัดเก็บของเสียไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม                                       | ✓       |            |          |
|       | 3.2 แยกประเภทของเสียอย่างชัดเจน   | ✓       |            |          |
| 4     | ความปลอดภัย   |         |            |          |
|       | 4.1 แผนฉุกเฉิน (กรณีสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้)   | ✓       |            |          |
|       | 4.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างเหมาะสม                                | ✓       |            |          |
|       | 4.3 พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง                              | ✓       |            |          |
| 5     | การขนส่ง  |         |            |          |
|       | 5.1 รถที่ใช้ในการขนส่งเป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด  | ✓       |            |          |
|       | 5.2 ผู้ที่ขับรถได้รับใบอนุญาตขับรถชนิดประเภทที่ 4   | ✓       |            |          |
|       | 5.3 มีระบบตรวจสอบผู้ขนส่งระหว่างการเดินทางจากลูกค้าไปสถานที่กำจัดตามที่กำหนดไว้ เช่น ระบบ GPS | ✓       |            |          |
|       | 5.4 เครื่องชั่งน้ำหนักได้รับการสอบเทียบความแม่นยำ และมีใบยืนยัน                               | ✓       |            |          |
| 6     | รถขนส่ง   |         |            |          |
|       | 6.1 มีอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ   | ✓       |            |          |
|       | 6.2 มีอุปกรณ์ดับเพลิงติดประจำรถ   | ✓       |            |          |
|       | 6.3 มีเอกสารวิธีปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดอุบัติเหตุ                                   | ✓       |            |          |
|       | 6.4 มีเลขหมายสำคัญที่ติดไว้ในกรณีเกิดอุบัติเหตุ   | ✓       |            |          |

|     |  |   |  |  |
|-----|--|---|--|--|
|     | 6.5 มีการตรวจสอบสภาพรถ/การซ่อมบำรุงรถยนต์อย่างสม่ำเสมอ                 | ✓ |  |  |
| 7   | คนขับรถ  |   |  |  |
|     | 7.1 พนักงานขับรถอยู่ในสภาพที่ขับได้ พักผ่อนเพียงพอ/ไม่อยู่ในสภาพมึนเมา | ✓ |  |  |
|     | 7.2 มีระบบตรวจสอบความพร้อมของคนขับรถก่อนที่จะไปรับของเสียจากลูกค้า     | ✓ |  |  |
|     | 7.3 มีการตรวจสอบสภาพให้คนขับรถ เช่น การตรวจสอบสภาพประจำปี              | ✓ |  |  |
| 8   | สถานประกอบการ  |   |  |  |
|     | 8.1 มีกล้องวงจรปิดเพื่อบันทึกการรับของเสียเข้า - ออก                   | ✓ |  |  |
|     | 8.2 มีการตรวจสอบรถขนส่งเข้า - ออก                                      | ✓ |  |  |
|     | 8.3 มีจุดสำหรับล้างทำความสะอาดรถยนต์ก่อนออกนอกบริเวณโรงงาน             | ✓ |  |  |
| 9   | สิ่งแวดล้อม  |   |  |  |
|     | 9.1 มีระบบป้องกันมลพิษ น้ำ/อากาศ/ของเสีย อย่างเหมาะสม                  | ✓ |  |  |
|     | 9.2 มีแผนฉุกเฉินกรณีมีมลพิษรั่วไหลออกสู่บริเวณโรงงาน                   | ✓ |  |  |
|     | 9.3 มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม                                      | ✓ |  |  |
|     | 9.4 การมีส่วนร่วมของชุมชน/หน่วยงานราชการ                               | ✓ |  |  |
| 10  | การร้องเรียน   |   |  |  |
|     | 10.1 ไม่มีการร้องเรียน   | ✓ |  |  |
|     | 10.2 ถ้ามี (ขั้นตอนการตรวจสอบและการแก้ไขปัญหาเหมาะสมหรือไม่)           |   |  |  |
| รวม |  |   |  |  |

หมายเหตุ 1.แบบประเมินมีทั้งหมด 31 ข้อ การให้คะแนนให้ลงเครื่องหมาย ✓ ตรงช่องที่กำหนดให้ (ครบถ้วน ไม่ครบถ้วน)

2. มีครบและถูกต้อง = 1 คะแนน

3. มีแต่ไม่ครบ = 0.5 คะแนน

4. ไม่มี = 0 คะแนน

5. ผู้ถูกประเมินต้องได้รับคะแนน 22 คะแนนขึ้นไป คิดเป็น 70 เปอร์เซ็นจึงจะถือว่าผ่าน

ผลการทดสอบ ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

คะแนน.....

วันที่ ๘/๗/๖๘

วันที่ ๘/๗/๖๘



บริษัท เบทเอร์ เวิร์ด กรีน จำกัด (มหาชน)  
Better World Green Public Company Limited

ภาคผนวก ข-13

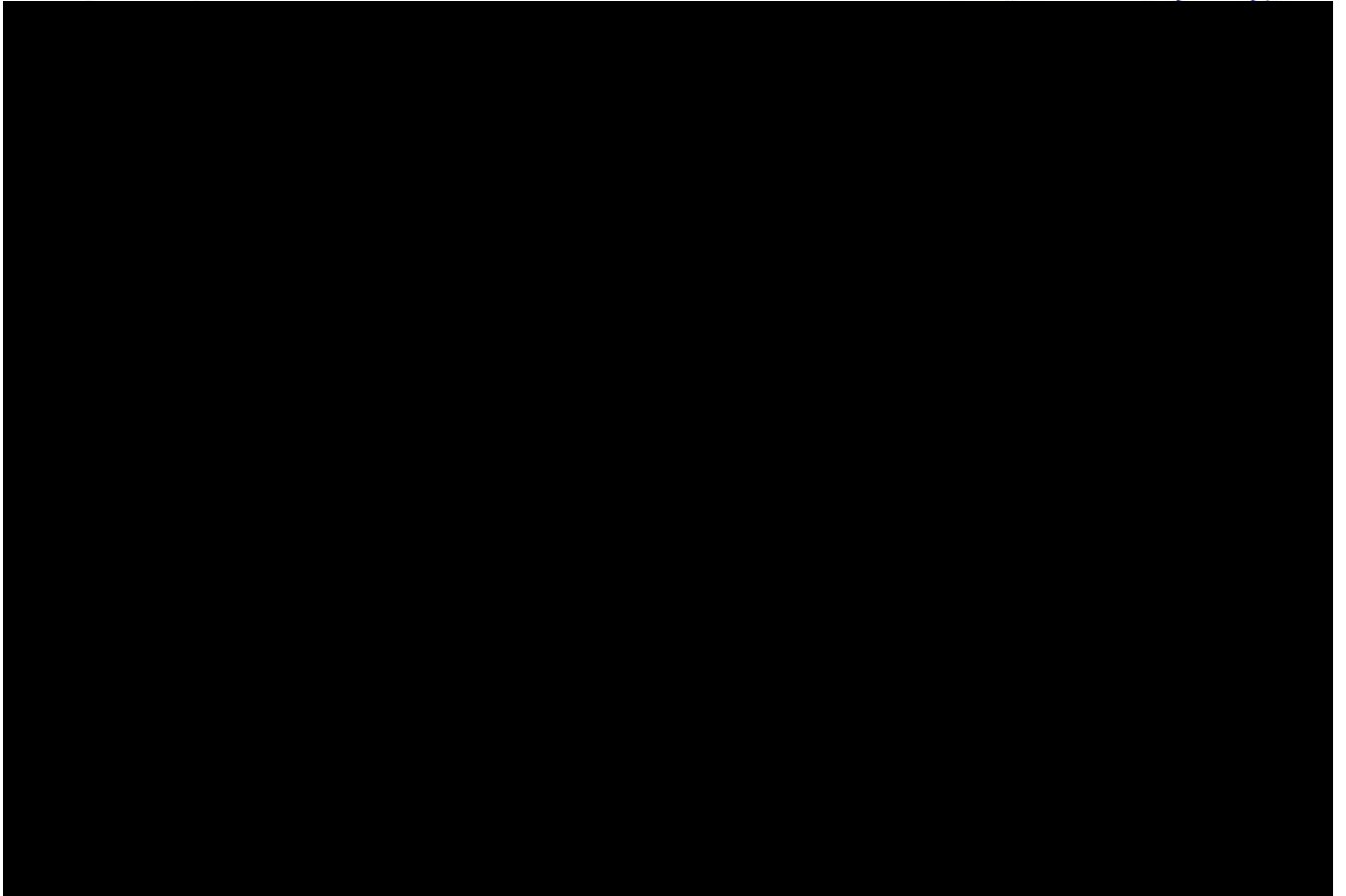
---

ใบเสร็จค่ากำจัดขยะ



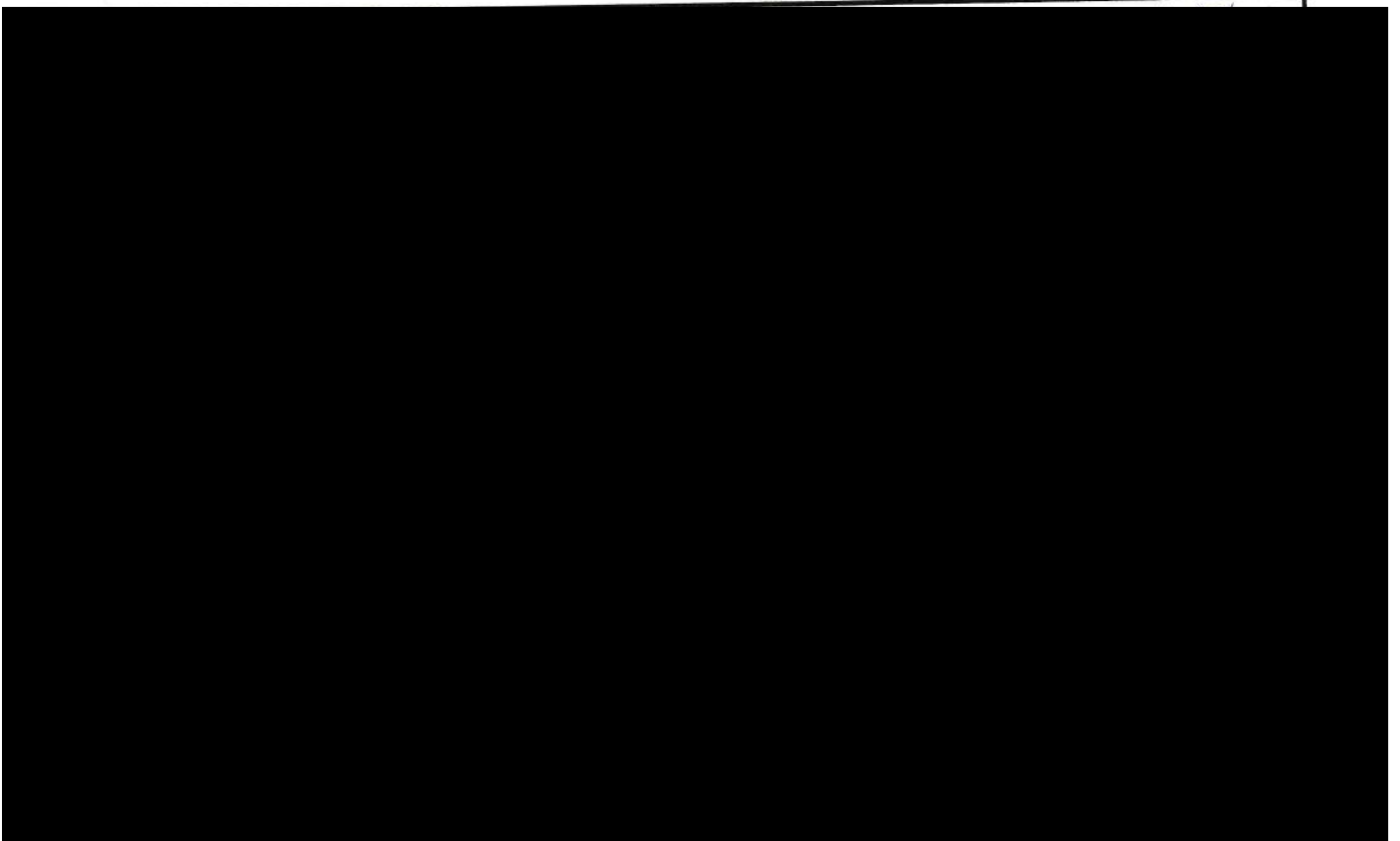
ใบสั่งปฏิบัติงาน

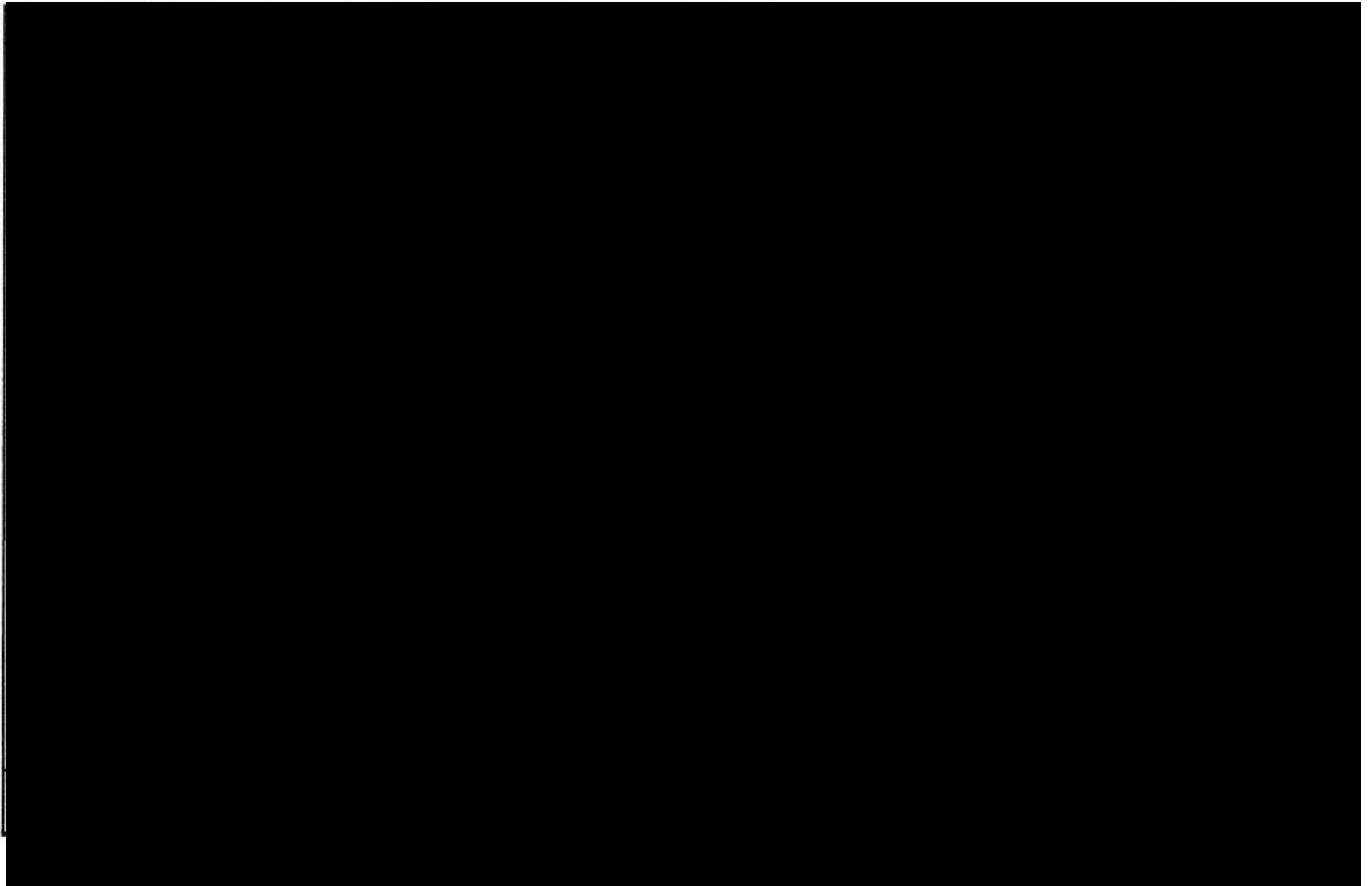
1 ~~188~~



ใบสั่งปฏิบัติงาน

ดย: 1





new thai ๔

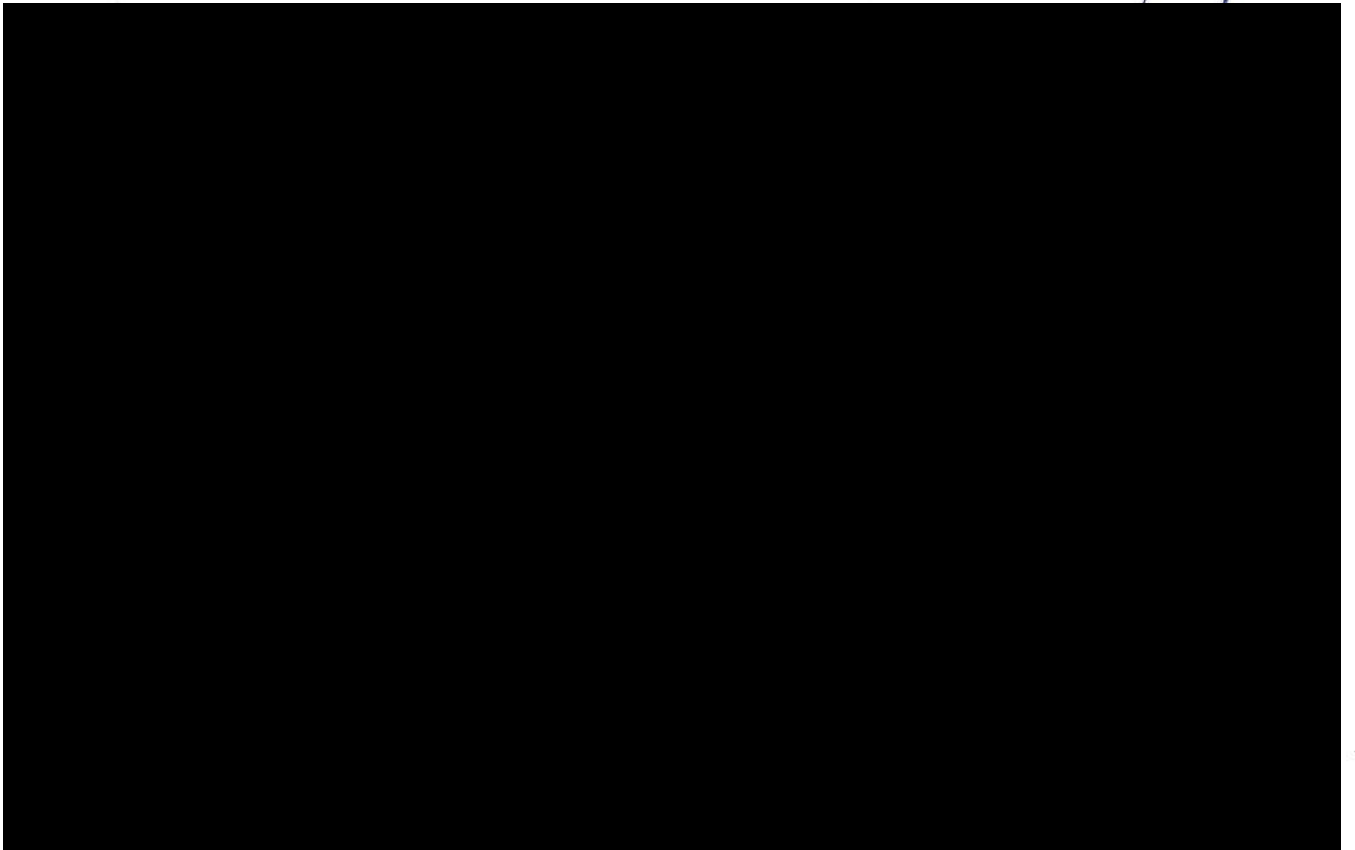
ใบสั่งปฏิบัติงาน

14



ใบสั่งปฏิบัติงาน

2



ใบสั่งปฏิบัติงาน

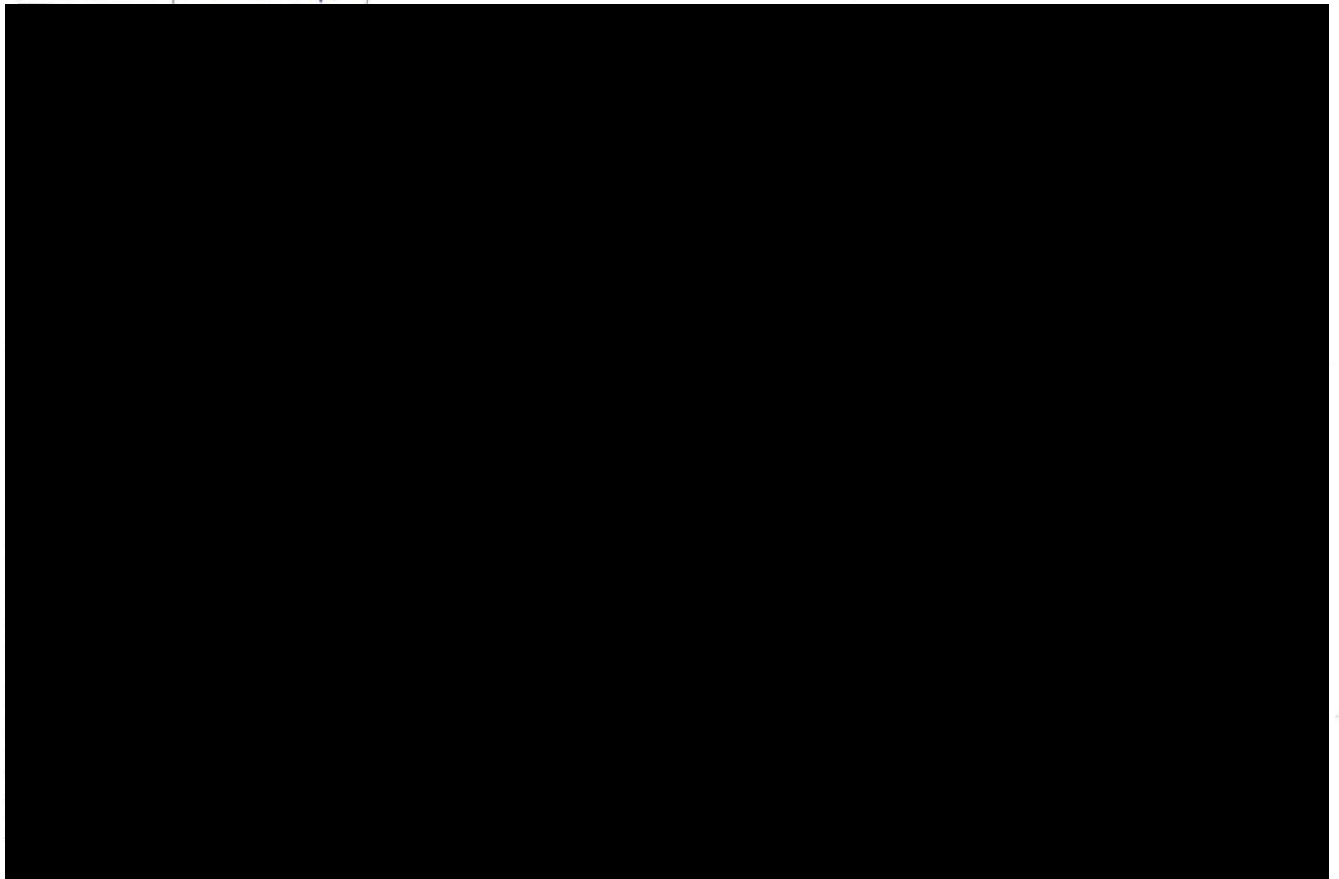
3



กัฒน

ใบสั่งปฏิบัติงาน

ชยะ ไรว 3

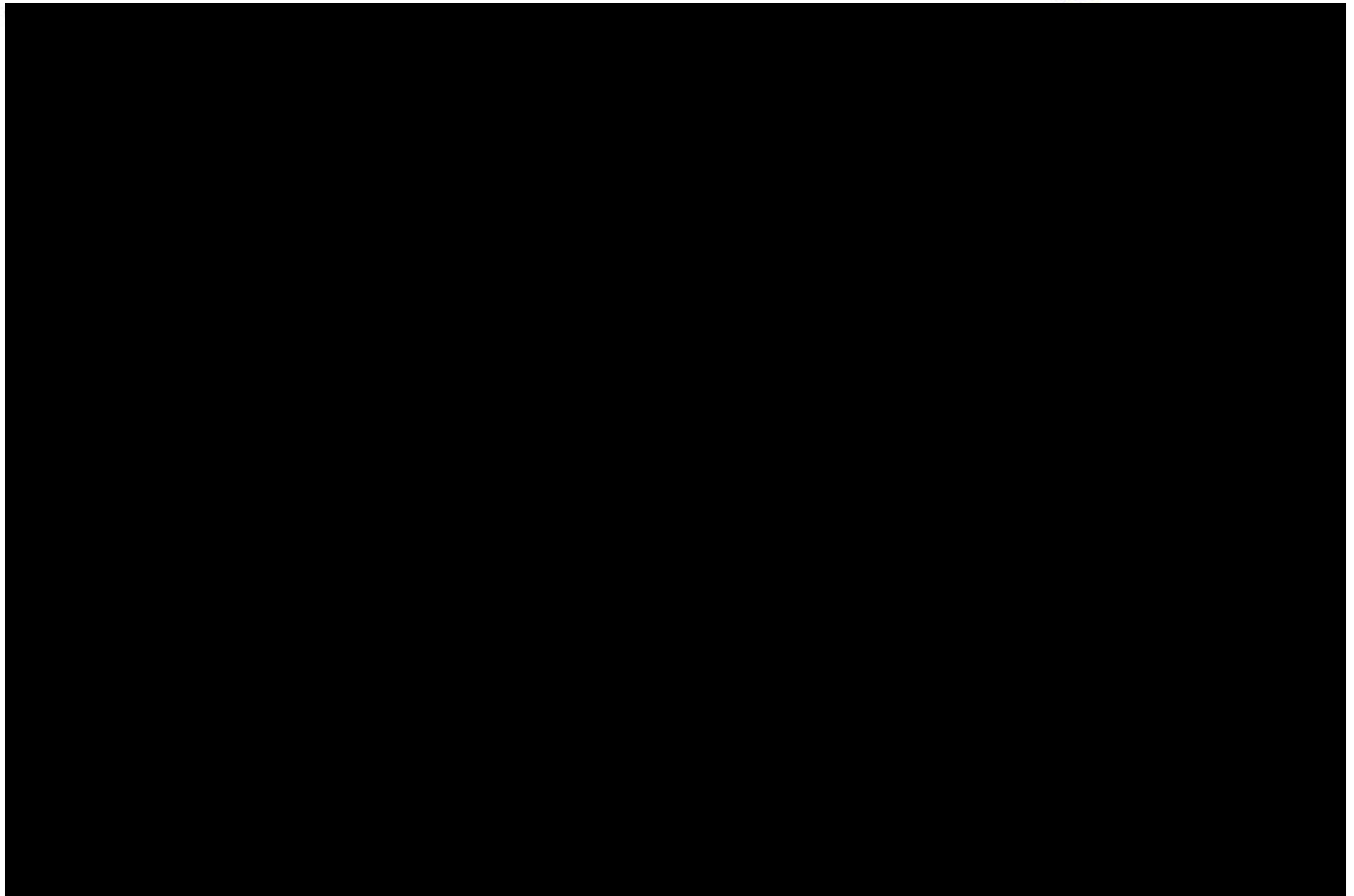




ใบสั่งปฏิบัติงาน

๒๓ เมษายน

TSY



## ภาคผนวก ข-14

---

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

# 新泰车轮公司文件

司字第 200 号文件

(2019 年第 13 号)

签发:



## 关于职业安全卫生政策通知

公司各部门:

新泰车轮有限公司为铝轮圈制造企业,为了让职业安全卫生体系发挥其应有的功效及其持续性,组织规定职业安全卫生政策如下:

1. 组织视工作安全为全厂所有员工应尽的责任。
2. 公司员工、施工人员、到访人员等,须按组织规定的职业安全卫生政策执行。
3. 组织将支持培训工作,为促进安全生产,强建的体魄及良好的工作环境。
4. 组织承诺严格按照相关安全法律法规及其他相关职业安全卫生的要求执行。
5. 组织将持续改善紧急处理及危机处理方案,确保能及时因应事故的发生。
6. 组织将预防危险的发生,改善及有效的处理意外事故,调查分析事故发生原因,制定防范措施。

此页无正文。



二〇一九年十月十日

主题词：关于 职业安全卫生政策 通知

---

报送：总经理、副总经理

发送：公司各部门

抄报：立中车轮集团

---

起草：刘庆

校对：鲁兴洋

打印：刘庆

---

新泰车轮公司管理部

2019 年 10 月 10 日印

(共印 2 份)



# เอกสาร บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

ประกาศฉบับที่ 200

(ปี 2019 ฉบับที่ 13 )

เซ็นอนุมัติ:



## เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการผลิตล้อรถจักรยานยนต์เพื่อให้บริการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานมีประสิทธิภาพและเป็นไปอย่างต่อเนื่อง บริษัทฯจึงเห็นควรกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัยในการทำงาน เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน ทุกระดับ
2. พนักงานบริษัทฯ ผู้รับเหมา และผู้เข้ามาติดต่อกับงาน ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่บริษัทฯ กำหนดขึ้นโดยเคร่งครัด
3. บริษัทฯ จะสนับสนุนการฝึกอบรม การดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย เพื่อส่งเสริมให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน มีสุขอนามัยที่ดีและมีสภาพแวดล้อมที่ดีในการทำงาน
4. บริษัทฯ จะดำเนินงานให้เป็นไปตามกฎหมาย ข้อบังคับ มาตรฐานและพันธสัญญา ทางด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยซึ่งมีความสัมพันธ์กับประเด็นความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย
5. บริษัทฯ จะพัฒนาและปรับปรุงแผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ ให้เกิดความพร้อมในการตอบสนองอย่างทันทั่วทั้งที่
6. บริษัทฯ จะป้องกันอันตรายและปรับปรุงระบบบริหารจัดการอุบัติเหตุให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และสอบสวนสาเหตุเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

ประกาศฉบับนี้มีผลตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป



เรื่อง: นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

---

รายงาน: กรรมการผู้จัดการ รองกรรมการผู้จัดการ

แจกออก: ทุกแผนก

ส่งสำเนา: ถึงจวิล กรุ๊ป

---

## ภาคผนวก ข-15

---

คณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

## 新泰车轮管理部

### 关于安全、职业健康和工作环境委员会的通知

管理部第 381 号文  
(2023 年第 43 号)

### 安全、职业健康和工作环境委员会

\*\*\*\*\*

根据 2022 年 6 月 2 日政府颁布的关于在工作场所、机构或团体中配备安全员以此来进行安全操作的条令条例中第 25 条：企业及商业机构雇主必须在人数达到 50 人以上之日起 30 天内设立安全、职业健康和工作环境委员会。

设立地址：新泰车轮制造有限公司（二工厂）

7/543 Moo.6 Mapyangporn Pluakdaeng Rayong 21140

安全、职业健康和工作环境委员会名单如下

1. MR. SUPHACHAI THANA 会长
2. MR. BOONMA KANPLAENG 理事代表
3. MR. SOMPONG WAIYAKIT 理事代表
4. MR. JEAFU SEA-CHO 理事代表
5. MS. AR-NONG YA-SOL 理事代表
6. MR. WASAN KHONPHIAN 会员代表
7. MR. ADISAK CHAISONGKHAM 会员代表
8. MR. SOMCHAY KHAMSIANG 会员代表



9. MR. JAIPHET NILKHUNTHOD 会员代表
10. MR. CHASAE CHALO 会员代表
11. MS. CHATRUDEE CHAICHANA 秘书长

职业安全健康环境委员会的职责 依法设立的营业场所，具体规定如下 12 项：

1. 制定有关机构安全、职业健康和工作环境的政策并将其提交给雇主。
2. 制定预防和减少因雇员因工作或不安全而导致的事故、伤害、疾病或烦恼的指南，并提供给雇主。
3. 报告提出改善工作条件和工作环境的措施或指导方针，使其符合安全生产法律。用人单位应当遵守安全生产法，确保雇员、承包商和外来人员的安全。
4. 鼓励和支持企业中的安全生产活动。
5. 制定工作场所职业安全、健康和工作环境手册，并向雇主提出意见。
6. 调查安全生产工作并统计在工作场所中发生的危险数据，在每次安全委员会会议上报告结果。
7. 制定有关职业安全的项目或培训计划，内容包括雇员、主管、管理人员、雇主和各级人员在安全方面的角色和责任，并向雇主提出意见。
8. 各级雇员都有责任向雇主汇报不安全的工作状况。
9. 跟进向雇主提交的报告进展情况。

10. 向雇主提交年度绩效报告，内容包括安全委员会在一年服务期间履行职责时遇到的问题、障碍和建议。
11. 评估企业安全生产绩效。
12. 履行雇主交办的其他安全生产工作。

安全、职业健康和工作环境委员会职责期限自 2023 年 10 月 20 日至 2025 年 10 月 19 日。



二〇二三年十月二十日

---

报送：总经理、副总经理

发至：公司各部门

存档 2 份

## บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ฝ่ายบริหารฉบับที่ 381

(ปี 2023 ฉบับที่ 43)

### คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

\*\*\*\*\*

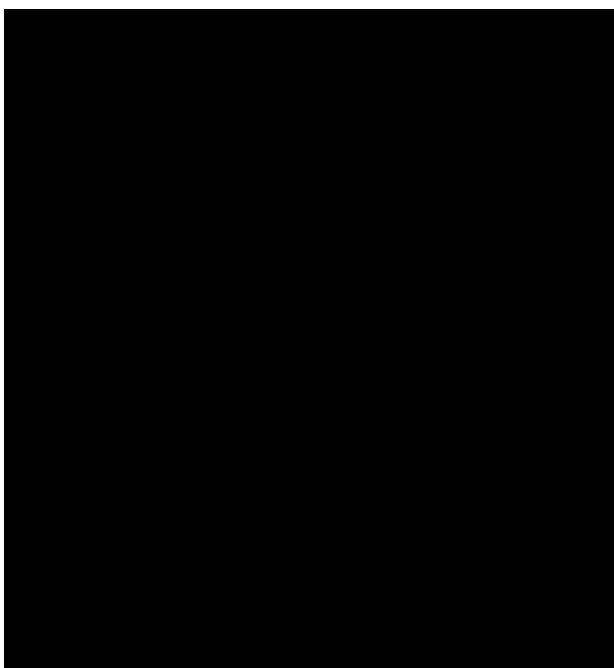
ตามกฎหมายกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ตามข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มียุทธศาสตร์จำนวนดังกล่าว

ในการนี้บริษัท.....นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด (สาขา 1).....ตั้งอยู่เลขที่.....7/543

หมู่ที่.....6.....ถนน.....ตำบล.....มาบยางพร.....อำเภอ.....ปลวกแดง.....

จังหวัด.....ระยอง.....รหัสไปรษณีย์.....21140.....

จึงแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีรายชื่อต่อไปนี้



ประธานกรรมการความปลอดภัย

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง



กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

กรรมการความปลอดภัยและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการความปลอดภัยมีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง



11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เริ่มปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่

วันที่ 20 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566 ถึง วันที่ 19 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568



ประกาศ ณ วันที่ 20 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

---

รายงาน : กรรมการผู้จัดการ รองกรรมการผู้จัดการ

แจกออก : ทุกแผนก

เก็บถาวร 2 ฉบับ

## ภาคผนวก ข-16

---

เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย



บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟเจอริง จำกัด



新泰车轮制造有限公司  
New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd.

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หน้า 4  
ราชกิจจานุเบกษา ๑๙ มกราคม ๒๕๕๕



พระราชบัญญัติ  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. ๒๕๕๕

หมวด ๒  
การบริหาร การจัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

มาตรา ๑๖ ให้นายจ้างจัดให้มีบริหาร จัดตั้งงาน และดูแลจ้างทุกคนให้ได้รับการฝึกอบรม  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การบริหาร จัดการ และการดำเนินการ  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

หน้า ๕๓๐  
เล่ม ๑๒๖ ตอนพิเศษ ๗๔ ง ราชกิจจานุเบกษา ๒ พฤษภาคม ๒๕๕๕

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้าง  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวด ๒ ข้อ ๘  
หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย สำหรับผู้ดำรงตำแหน่งใหม่  
ระยะเวลา ๕ ชั่วโมง

|                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| 1. ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย | ระยะเวลา 1 ชั่วโมง 30 นาที |
| 2. กฎหมายความปลอดภัย           | ระยะเวลา 1 ชั่วโมง 30 นาที |
| 3. ข้อบังคับความปลอดภัย        | ระยะเวลา 3 ชั่วโมง         |

นโยบายความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการ  
ทำงาน

เอกสาร บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟเจอริง จำกัด

ประกาศฉบับที่ ๒๐๐  
(ปี ๒๐๑๙ ฉบับที่ ๑๙)

เป็นกฎหมาย

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟเจอริง จำกัด มีนโยบายที่จะให้ความสำคัญกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
ซึ่งมีผลต่อการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน โดยนโยบายนี้จะมีผลใช้บังคับกับพนักงานทุกคนของบริษัท

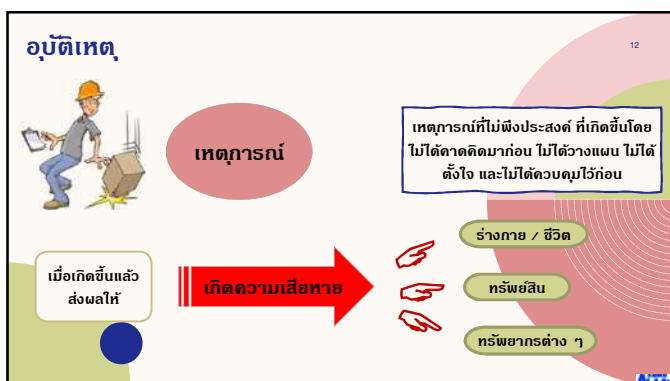
- บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟเจอริง จำกัด จะให้ความสำคัญกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- พนักงานบริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟเจอริง จำกัด จะต้องปฏิบัติตามนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟเจอริง จำกัด จะจัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟเจอริง จำกัด จะจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟเจอริง จำกัด จะจัดให้มีการรายงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- บริษัท นิว ไทย วีล แมนูแฟเจอริง จำกัด จะจัดให้มีการประเมินความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หัวข้อที่ 1

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

หน้าที่ของพนักงานด้านความปลอดภัยฯ

- ▶ ดำเนินงานความปลอดภัยของตนเองและผู้อื่น
- ▶ ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับ คู่มือ หรือมาตรฐานเกี่ยวกับ  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ▶ เสนอแนะหรือให้ข้อคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ปลอดภัย
- ▶ แต่งกายให้รัดกุม และเหมาะสมกับการทำงาน ใช้เครื่องมือป้องกัน  
อันตรายส่วนบุคคล ตลอดเวลาทำงาน
- ▶ รายงานสภาพลักษณะของอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายให้หัวหน้างาน หรือผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ
- ▶ รายงานการประสบอุบัติเหตุ สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย หรือเหตุผิดปกติ  
ร้ายแรงอื่นเนื่องจากการทำงาน ต่อหัวหน้างาน หรือ จป.วิชาชีพ
- ▶ เข้าร่วมในโครงการ / กิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่บริษัทกำหนดขึ้น





### สาเหตุของอุบัติเหตุ

#### 1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย 88 % (สาเหตุที่เกิดจากคน)

- ไม่สนใจอุปกรณ์หรือความปลอดภัยที่ติดตั้ง
- ซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาเครื่องจักรในขณะที่ทำงานอยู่
- การทำงานในลักษณะที่เสี่ยงเกินไป ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน
- ประมาท หรือเหนื่อย เหมื่อย
- ถอดเครื่องกั้นของเครื่องจักรออก
- หย่อนใจในการทำงาน
- สภาพร่างกายและจิตใจไม่พร้อม
- การใช้วัสดุอุปกรณ์ไม่ถูกต้อง
- แหล่งที่ไม่เหมาะสม
- ฝ่าฝืนการทำงานไม่เหมาะสม

#### 2. สภาพที่ไม่ปลอดภัย 10 % (สาเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของเครื่องจักร วัสดุ อุปกรณ์ หรือจากสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน)

- กองวัสดุมากเกินไป และการเขียนวัสดุไม่ถูกต้อง
- สถานที่ทำงานสกปรก รกรุงรัง วางของไม่เป็นระเบียบ ขาดความเป็นระเบียบ 5 ส.
- การออกแบบโรงงานและวางแผนที่ไม่เหมาะสม
- ไม่มีการกั้นพื้นที่อันตรายในส่วนที่เคลื่อนไหว
- เครื่องจักรกล อุปกรณ์การเคลื่อนย้ายการบำรุงรักษา
- สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น แสงสว่างไม่เพียงพอ พื้นโรงงานลื่น เสียงดัง สั่นสะเทือน

#### 3. ก่อกรรมชาติและโศกธนา 2 %



## ความสูญเสีย ผลเสีย และผลกระทบที่เกิดจากอุบัติเหตุ

### ความสูญเสีย และผลเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ

**ผลเสียของอุบัติเหตุ**

- ผลเสียทางตรง**
  - ค่ารักษาพยาบาล
  - ค่าประกันภัย
  - สิทธิทดแทน
  - ค่าทำขวัญ ทำศพ
- ผลเสียทางอ้อม**
  - การสูญเสียเวลาทำงานของพนักงาน
  - ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม
  - เสียเวลาทำงานเพราะต้องหยุดเครื่องจักร
  - ผลผลิตลดลงเพราะชวบนผลิตหยุดชะงัก
  - เสียค่าใช้จ่ายโดยไม่ก่อให้เกิดงาน
  - เสียชื่อเสียงและภาพพจน์ของโรงงาน
  - อื่นๆ

### ผลกระทบที่เกิดจากอุบัติเหตุ

#### 1. ผลกระทบโดยตรงต่อลูกค้า

- เจ็บป่วยหรือบาดเจ็บ
- พิการ ทุพพลภาพ หรือตาย
- ไม่สามารถจะทำงานได้เหมือนเดิม
- เสียขวัญหรือขาดกำลังใจ
- เสียโอกาสในการใช้ชีวิตอย่างเต็มที่
- ขาดรายได้ระยะระหว่างรักษาตัว
- สูญเสียโอกาสความก้าวหน้าในหน้าที่การงาน

#### 2. ผลกระทบต่อหน่วยงาน

- ผลผลิตลดลง
- คุณภาพของสินค้าหรือบริการต่ำลง
- เสียค่าซ่อมแซม
- ต้องซ่อมแซมหรือเปลี่ยนเครื่องจักร อุปกรณ์ ฯลฯ
- เสียค่ารักษาพยาบาล
- เสียเวลาช่วยเหลือคนเจ็บ
- เสียเวลาซ่อมแซมหรือรักษาจากอุบัติเหตุ
- ต้องเพิ่มงบประมาณหรือลดงบให้กับพนักงานใหม่
- ต้องจ้างขวัญและกำลังใจใหม่แก่พนักงานใหม่
- เสียชื่อเสียง มีผลกระทบต่อการงานสัมพันธ์

#### 3. ผลกระทบต่อครอบครัวญาติ

- สูญเสียรายได้ และเป็นการของครอบครัว
- สร้างความเศร้าโศกเสียใจให้กับครอบครัว

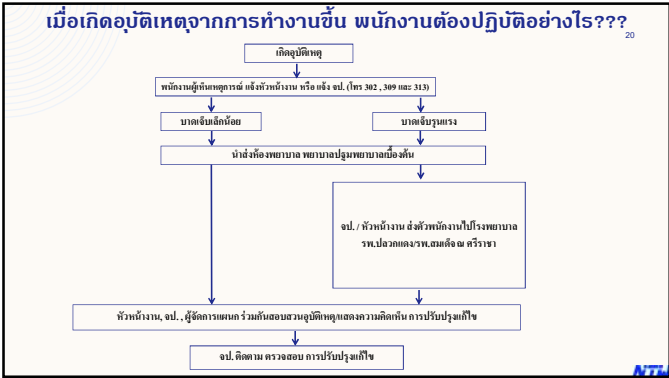
#### 4. ผลกระทบต่อส่วนรวม

- สูญเสียทรัพยากรสำคัญในการพัฒนาเศรษฐกิจ
- สูญเสียประสิทธิภาพในการผลิต
- สูญเสียงบประมาณ

จำนวนการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานจำแนกตามความรุนแรงในช่วงปี 2560 - 2564

| ปี   | ความรุนแรง  |             |                      |                   |                      |
|------|-------------|-------------|----------------------|-------------------|----------------------|
|      | ตาย         | ทุพพลภาพ    | สูญเสียอวัยวะบางส่วน | หยุดงานเกิน 3 วัน | หยุดงานไม่เกิน 3 วัน |
|      | จำนวน (ราย) | จำนวน (ราย) | จำนวน (ราย)          | จำนวน (ราย)       | จำนวน (ราย)          |
| 2560 | 570         | 17          | 1,200                | 25,820            | 58,671               |
| 2561 | 568         | 13          | 1,226                | 25,303            | 59,187               |
| 2562 | 639         | 13          | 1,211                | 27,812            | 65,231               |
| 2563 | 588         | 14          | 1,005                | 25,682            | 58,244               |
| 2564 | 602         | 9           | 797                  | 23,087            | 53,750               |

## มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ



เมื่อเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานขึ้น พนักงานต้องปฏิบัติอย่างไร???

21

ในส่งตัวพนักงานเข้ารับการรักษานที่โรงพยาบาล กท.44 และ กท.16

\*\*\*อยู่ที่ห้องพยาบาล\*\*\*  
\*\*\*อยู่ที่ห้อง รปภ.\*\*\*

เมื่อเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานขึ้น พนักงานต้องปฏิบัติอย่างไร???

22

บัตรประกันอุบัติเหตุ+บัตรประจำตัวประชาชน สถานพยาบาลที่ใกล้และเข้ารับการรักษาได้

- โรงพยาบาลและเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดใหญ่
- คลินิกอุบัติเหตุและเวชกรรม ป่วย / โรงพยาบาลอุบัติเหตุ ศรีราชา
- คลินิกการแพทย์เฉพาะทางต่างๆ สาขาทั่วไป / โรงพยาบาลสมเด็จฯ พระบรมหาราชวัง ๒ สาขา / โรงพยาบาลผู้สูงอายุโรงพยาบาล
- โรงพยาบาลเฉพาะทาง ป่วย/คลินิกเฉพาะทาง ป่วย / โรงพยาบาลเฉพาะทาง ๒๐๐
- โรงพยาบาลอุบัติเหตุ
- โรงพยาบาลการแพทย์เฉพาะทาง
- โรงพยาบาลอุบัติเหตุ
- คลินิกการแพทย์เฉพาะทาง / คลินิกการแพทย์เฉพาะทาง / คลินิกการแพทย์เฉพาะทาง
- โรงพยาบาลเฉพาะทาง / คลินิกการแพทย์เฉพาะทาง สาขาพิเศษ

มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

23

- การป้องกันที่ต้นกำเนิดและเครื่องจักร**
  - การออกแบบเครื่องจักรต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน
  - การสร้างเครื่องจักรต้องเป็นส่วนที่เป็นอันตราย
  - การสร้างเครื่องจักรที่ไม่ปลอดภัยให้ปลอดภัย
  - การติดตั้งเครื่องจักรต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
  - การติดตั้งเครื่องจักรต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
  - การตรวจสอบเครื่องจักรต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
- การป้องกันที่ทำงาน**
  - การกำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย
  - การจัดสถานที่ทำงานให้ปลอดภัย
  - การจัดเก็บเครื่องมือ วัสดุในจุดที่กำหนด
  - การติดตั้งป้ายเตือนภัยในจุดที่กำหนด
  - การตรวจสอบเครื่องจักรต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
  - การตรวจสอบเครื่องจักรต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
- การป้องกันที่ตัวพนักงาน**
  - การสวมเครื่องป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกกันน็อก รองเท้าบูท ถุงมือ
  - การปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย
  - การฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และความปลอดภัย
  - การตรวจสอบเครื่องจักรต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
  - การตรวจสอบเครื่องจักรต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
  - การตรวจสอบเครื่องจักรต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

การสร้างจิตสำนึกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

24

I AM SAFETY IN THAI

www.safetyin thai.com

Safetyin thai.com

การสร้างจิตสำนึกเพื่อความปลอดภัย

25

1. ตั้งใจในการทำงาน
2. ระวังอันตราย
3. ปฏิบัติตามกฎระเบียบ
4. ระวังอันตราย
5. ปฏิบัติตามกฎระเบียบ
6. ระวังอันตราย
7. ระวังอันตราย
8. ปฏิบัติตามกฎระเบียบ
9. ระวังอันตราย
10. ปฏิบัติตามกฎระเบียบ

I AM SAFETY IN THAI

www.safetyin thai.com

Safetyin thai.com

# การเจ็บป่วยจากสิ่งแวดล้อม จากการทำงานและโรคจาก การทำงาน

## สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

**เคมี**  
ก๊าซ ไอสาร ฝุ่น ควัน  
ละออง ฯลฯ

**กายภาพ**  
ความร้อน แสงสว่าง เสียงดัง รังสี ฯลฯ

**ชีวภาพ**  
แบคทีเรีย ไวรัส ฯลฯ

**จิตวิทยาสังคม**  
ชั่วโมงการทำงาน, ตำแหน่งหน้าที่  
ค่าตอบแทน, สัมพันธภาพระหว่าง  
ผู้ปฏิบัติงาน ฯลฯ

**การศาสตร์**  
การทำงานซ้ำซาก  
ท่าทางการทำงาน ฯลฯ

โรคจากสิ่งแวดล้อม

TOP PROFESSIONAL  
HSD DEVELOPMENT | I AM SAFETY IN THAI

## ความหมาย

โรคจากการประกอบอาชีพ (Occupational Disease) คือโรคที่มีสาเหตุหลักมาจากการ ทำงาน โรคหรือความเจ็บป่วย  
ต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสกับงานหรืออยู่ในบรรยากาศ ของการทำงานที่เป็นพิษภัย จนเป็นสาเหตุทำให้สุขภาพ  
อนามัยเสื่อมโทรมจนเจ็บป่วยเป็นโรคหรือ พิการ โดยจะมีความสัมพันธ์ระหว่างสาเหตุและโรคโดยตรง ระหว่างสิ่งคุกคาม  
การสัมผัส และโรค

แปลตรงตัวได้ว่า “คือโรคที่ทำงานแล้วทำให้เกิดโรค  
ขึ้น ถ้าไม่ทำงานจะไม่เป็นโรคนี”

ทำงานตัด เชื่อม เจียร

ฝุ่นละอองเล็ก ๆ ของเหล็ก  
ซิลิกาหรือซิลิกอนไดออกไซด์  
หรือ ฝุ่นหินทรายอื่น ๆ

ส่งผลโดยการหายใจ

โรคฝุ่นหินเจียรปอด / โรค  
ปอดฝุ่นหินทราย (silicosis)

## ความหมาย

โรคจากสิ่งแวดล้อม (Environmental Disease) คือโรคที่เกิดจากผลกระทบที่เกิดจากมลพิษปนเปื้อน ในดิน น้ำ  
อากาศ ทั้งจากธรรมชาติและกิจกรรมของมนุษย์ ที่ทำให้เกิดโรคหรือผลกระทบทั้งแบบเฉียบพลันและเรื้อรังหรือที่เรียกอีก  
อย่างหนึ่งว่า โรคมลพิษจากสิ่งแวดล้อม

ตัวอย่างเช่น ฝุ่น PM ๒.๕

จัดเป็นโรคหอบหืดที่เกิดจาก  
การสัมผัสฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน  
๒.๕ ไมครอน

โรคจากสิ่งแวดล้อม มีหลักการเกิดโรค เช่นเดียวกับโรคจากการทำงานคือมีสิ่งคุกคามมาสัมผัสกับร่างกาย  
จน ทำให้เกิดโรคขึ้นเพื่อแต่เปลี่ยนจากสิ่งคุกคามที่อยู่ในการทำงานมาเป็นสิ่งคุกคามที่อยู่ในสิ่งแวดล้อมทั่วไปแทน

## ความหมาย

โรคที่เกี่ยวข้องเนื่องจากการทำงาน (Work related disease) คือโรคที่ไม่ได้เกิดจากการทำงาน โดยตรง  
แต่การทำงานมีส่วนทำให้โรคมีการเปลี่ยนแปลงอย่าง หรือกระตุ้นให้เกิดอาการ ขึ้น หรือการทำงานเป็น  
ปัจจัยหนึ่งที่ทำให้เกิดโรคขึ้น การสัมผัส สิ่งคุกคามเป็นปัจจัยหนึ่ง ในหลายปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคเนื่องจากมี  
ปัจจัยหลายอย่างเป็นสาเหตุ

พนักงานขนส่งของ

ยืนขายก๋วยเตี๋ยว

อาการปวดหลังและปวดขา  
จากการแบกสัมภาระที่ไม่ใช้โดยจากการทำงาน

5

### พื้นฐานการเกิดโรคจากการทำงาน

ในกรณีมีผู้ถูกควบคุม (In case of control)  
ภาพถ่าย ชีวภาพ เคมี การทดสอบ จีโนม

คนเริ่มทำงาน (Start work) → สัมผัสสิ่งคุกคาม (Exposure) → เจ็บป่วยจากการทำงาน (Disease)

(ภาพนี้แสดงภาพ: ลำดับการเกิดโรคจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม: คนทำงานเริ่มโรค)

### ปัจจัยอื่น ๆ ที่กำหนดการพัฒนาหรือความรุนแรงของโรคจากการทำงาน ได้แก่

ปริมาณการสัมผัสหรือปริมาณที่เข้าสู่ร่างกาย

ความเป็นพิษของสารเคมี

ความไวในการรับสัมผัสส่วนบุคคล

ระยะเวลาในการสัมผัส

การป้องกันหรือการหลีกเลี่ยงจากสภาพแวดล้อม

ผลกระทบที่เกี่ยวเนื่องกัน เช่น การสูบบุหรี่ สัมผัสแอลกอฮอล์ การสัมผัสสารเคมีชนิดอื่น

ความรุนแรงของโรค ขึ้นอยู่กับการรับสัมผัสสารด้วยเช่นกัน โดยทั่วไปหากยิ่งรับสัมผัสเป็นเวลานาน และปริมาณความเข้มข้นที่สูง ความเสี่ยงหรือการพัฒนาของโรคต่อสุขภาพ ก็จะสูงขึ้นตามไปด้วย

### ทำไมต้องอบรมโรคจากการประกอบอาชีพจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม ?

หน้า ๓๔  
ราชกิจจานุเบกษา ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๕

กฎกระทรวง  
การกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลที่มีอำนาจหน้าที่ตามความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. ๒๕๖๕

(๓๒) ให้หน่วยงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการฝึกอบรมและให้คำแนะนำแก่ผู้ปฏิบัติงานและระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้ความเข้าใจและเพิ่มพูนความรู้

โดยที่ปัจจุบันนี้สถานการณ์ของโรคที่เกิดจากการประกอบอาชีพและโรคที่เกิดจากสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มจะมีความรุนแรงมากขึ้น และยังมีโอกาสในการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคอย่างเป็นระบบ และมีประสิทธิภาพ

ดังนั้น เพื่อให้พนักงานทราบถึงการเกิดโรคและส่งเสริมสุขภาพอนามัยของพนักงานในสถานประกอบการและปฏิบัติให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด จึงควรอบรมหลักสูตร โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมตามกฎหมาย

### หัวข้อที่ 2

## กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

### กฎหมายแรงงานด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน...เพื่อใคร..??

1) นายจ้าง : เพื่อให้นายจ้างวางแผน บริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานในสถานประกอบการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

2) ลูกจ้าง : เพื่อคุ้มครองลูกจ้างให้มีความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

3) ผู้มีส่วนได้เสีย : เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยของผู้นำเขามา ผู้รับเหมาและลูกจ้างทั่วไป

### นายจ้าง...ลูกจ้าง... คือใคร..?

นายจ้าง : หมายความว่า ผู้ที่ตกลงรับลูกจ้างเข้าทำงานและจ่ายค่าจ้างให้ และหมายความรวมถึงผู้ที่นายจ้างมอบหมายให้กระทำการแทนหรือทำงานหรือทำประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบการของนายจ้าง

ลูกจ้าง : หมายความว่า ผู้ที่ตกลงทำงานให้นายจ้างเพื่อรับค่าจ้างและหมายความรวมถึง ผู้ซึ่งได้รับความยินยอมจากนายจ้างให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบการของนายจ้าง ไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไร

## หน้าที่ของนายจ้างตาม พรบ.ความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2554

38

1. นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบการ ให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ
2. ให้นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินการด้านความปลอดภัย
3. นายจ้างต้องบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยฯ ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด จัดทำเป็นเอกสารหรือรายงาน
4. นายจ้างต้องจัดให้มี จป. เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยฯ ซึ่ง จป. ต้องขึ้นทะเบียนต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
5. นายจ้างต้องติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยให้ลูกจ้างเห็นได้อย่างชัดเจน
6. นายจ้างต้องจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่ตามลักษณะงานตลอดระยะเวลาทำงาน หากลูกจ้างไม่ปฏิบัติตาม ให้นายจ้างสามารถสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่

NTU

## หน้าที่ของลูกจ้างตาม พรบ.ความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2554

39

1. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการด้านความปลอดภัยฯ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบการ
2. ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัยฯ ตามมาตรฐานกำหนด
3. กรณีที่ลูกจ้างทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหาย และไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้แจ้งต่อ จป., หัวหน้างาน, ผู้บริหาร
4. ลูกจ้างมีหน้าที่ส่วนใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน ถ้าหากลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้น จนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

NTU

## กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการทำงานเกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564

40



จัดให้มีข้อความเตือนชัดเจน  
ในบริเวณนั้น



ให้มีแผ่นบันทึกปริมาณ  
รังสีประจำตัวบุคคล  
ตลอดเวลาที่ทำงาน

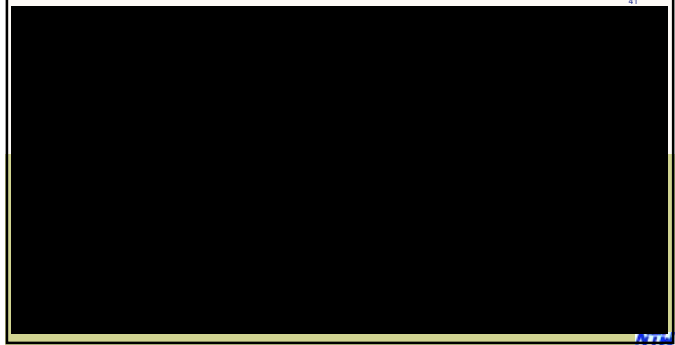


ตรวจสอบสภาพพนักงานที่  
ทำงานเกี่ยวกับรังสี

NTU

## กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการทำงานเกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564

41



NTU

## กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

42

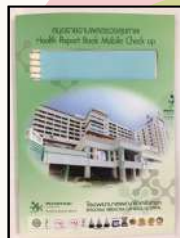
ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้าง ได้รับการตรวจสุขภาพตามกำหนดระยะเวลา ดังนี้

- ตรวจครั้งแรกภายใน 30 วัน นับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน
- ตรวจครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

นายจ้างแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างทราบ

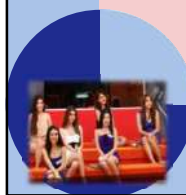
- ผลผิดปกติ แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน
- ผลปกติ แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 7 วัน

จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวและบันทึกผลการตรวจในสมุด



NTU

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559<sup>43</sup>



## ความร้อน

ควบคุมและรักษาความร้อน มีให้เกินมาตรฐาน

\* ควบคุมอุณหภูมิ งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานเย็บถุงงานระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส

\* ควบคุมอุณหภูมิ งานขุด ลาก ดัน งานตอกตะปู งานตะไบ งานขึ้นรูปกรรมกรรมระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส

\* ควบคุมอุณหภูมิ งานหล่อไม้อ่างงานโดยใช้วัสดุขนาดใหญ่ระดับความร้อนไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส

NTU



กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 44

**แสงสว่าง**

จัดให้มีการเข้มของแสงไม่ต่ำกว่ามาตรฐาน

- \* บริเวณพื้นที่ทั่วไป เช่น ทางเดิน 50 ลักซ์
- \* งานควบคุมเครื่องจักร 400 ลักซ์
- \* งานคอมพิวเตอร์ 600 ลักซ์
- \* งานตรวจวัดชิ้นงาน (ละเอียดสูง) 800 ลักซ์

**เสียงดัง**

ควบคุมเสียง มีให้เกินมาตรฐาน

- \* ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ห้ามเกิน 85 เดซิเบล.เอ
- \* ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ห้ามเกิน 83 เดซิเบล.เอ

จัดให้มีการตรวจวัด ความร้อน แสงสว่าง เสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

**NOISE**  
อันตรายจาก  
เสียงดัง

I AM SAFETY IN THAI | www.safetyinthal.com | Safetyinthal.com

**อันตรายจากเสียงดัง และผลกระทบต่อสุขภาพ**

1. เสียงดังทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยิน ที่ชั่วคราวและถาวร
2. เสียงดังทำให้เกิดการรบกวน การพูดเสียงความหมาย สับสนตามต่าง ๆ ถูกรบกวนจากเสียงดัง ทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
3. เสียงดังทำให้เกิดการรบกวน ความดันโลหิตสูง หัวใจเต้นผิดปกติ และนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้

I AM SAFETY IN THAI | www.safetyinthal.com | Safetyinthal.com

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 47

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
กองความปลอดภัยแรงงาน

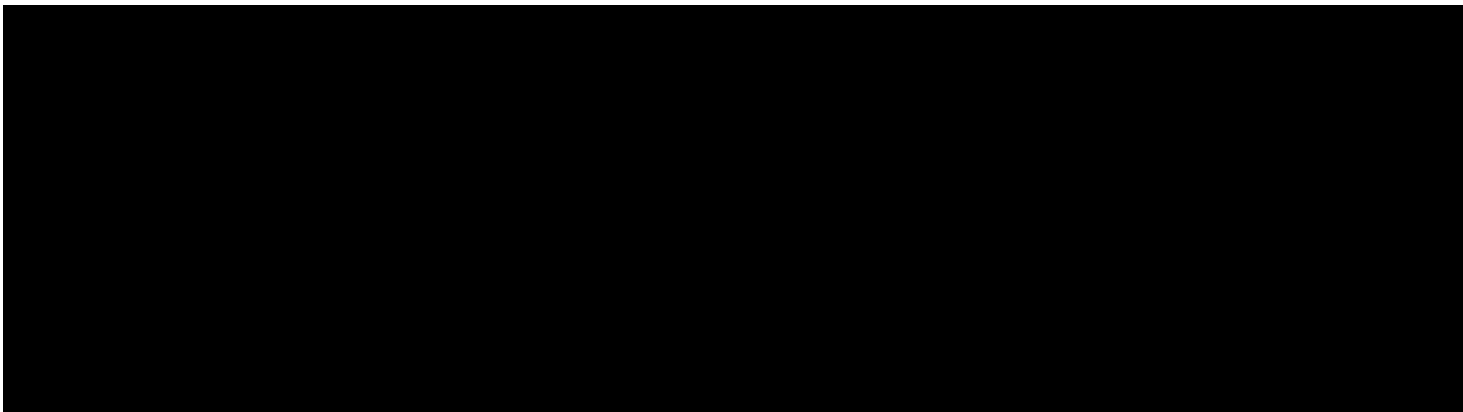
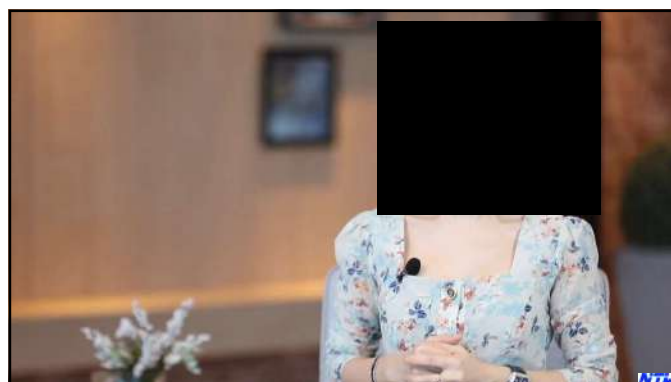
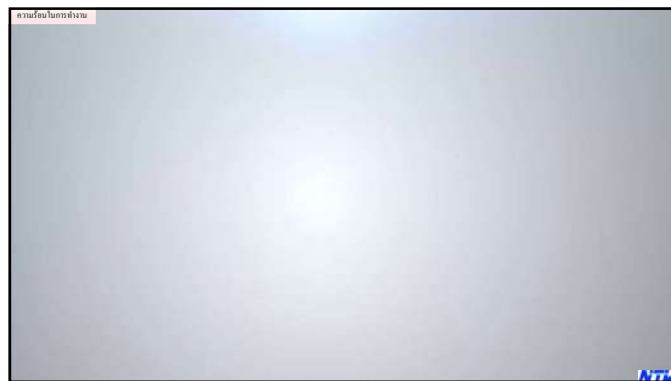
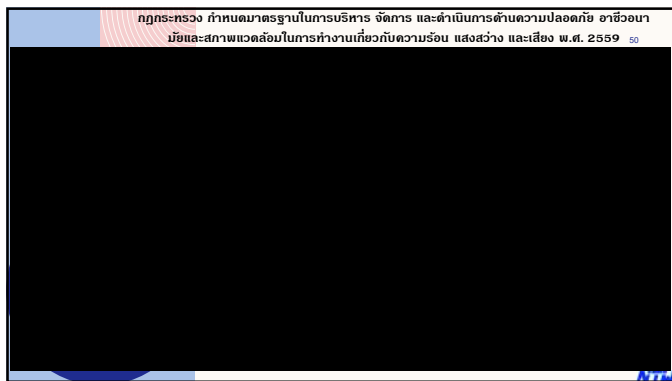
**HEARING LOSS**

**การสูญเสีย การได้ยิน**

I AM SAFETY IN THAI | www.safetyinthal.com | Safetyinthal.com

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 48

การทำงานกับความร้อนและ  
การปฐมพยาบาลจากโรคลมแดด



กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

▶ หน่วยงานผู้บังคับบัญชาทราบทันที หากพบ ว่าเครื่องจักรชำรุดหรือมีจุดที่เสี่ยงอันตรายเกิดขึ้นได้

▶ ห้ามซ่อมแซมหรือทำการระงับอาชญาขณะเครื่องจักรกำลังเดินเครื่องอยู่

▶ ห้ามถอดอุปกรณ์นิรภัยหรือคิดแปลงการทำงานของอุปกรณ์นิรภัยโดยเด็ดขาด

▶ ห้ามละทิ้งเครื่องจักร ในขณะที่เดินเครื่องจักร โดยไม่มีผู้ควบคุม

▶ พนักงานที่มีหน้าที่หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายท่านั้น จะเป็นผู้ควบคุมหรือซ่อมแซมเครื่องจักร

▶ ปฏิบัติงานตามขั้นตอนความปลอดภัยในการทำงานของเครื่องจักร

▶ พนักงานต้องทราบถึงตำแหน่งของสายสัญญาณเตือนเครื่องจักรนั้น

▶ ผู้ดูแลให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันภัยรอบส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น จุดหมุน จุดตัด ตลอดจนวาล์ว



กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

57


กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ.2547

สาระสำคัญของกฎหมาย

ให้นายจ้างให้ลูกจ้างแต่ละคน ยก แบก หาม หาบ ทุบ ลาก หรือเข็นของหนัก ไม่เกินอัตราน้ำหนักโดยเฉลี่ยต่อลูกจ้าง 1 คน ดังนี้


1. **20 กิโลกรัม** สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กหญิงอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ยังไม่ถึง 18 ปี
2. **25 กิโลกรัม** สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กชายอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ยังไม่ถึง 18 ปี
3. **25 กิโลกรัม** สำหรับลูกจ้างหญิง
4. **55 กิโลกรัม** สำหรับลูกจ้างชาย

กรณีมีน้ำหนักเกินกว่าที่กำหนดไว้ให้นายจ้างจัดให้มี และให้ลูกจ้างใช้เครื่องมือทุ่นแรงที่เหมาะสม



หัวข้อที่ 3

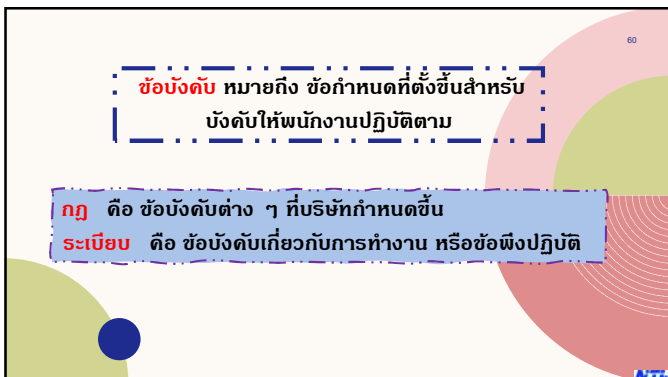
ข้อบังคับความปลอดภัยในการทำงาน



ข้อบังคับ หมายถึง ข้อกำหนดที่ตั้งขึ้นสำหรับบังคับให้พนักงานปฏิบัติตาม

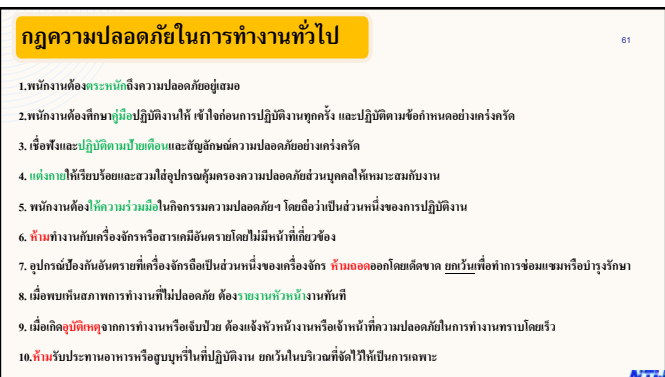
กฎ คือ ข้อบังคับต่าง ๆ ที่บริษัทกำหนดขึ้น

ระเบียบ คือ ข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หรือข้อพึงปฏิบัติ



กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป

1. พนักงานต้องระมัดระวังความปลอดภัยอยู่เสมอ
2. พนักงานต้องศึกษาคู่มือปฏิบัติงานให้ เข้าใจก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง และปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด
3. เชื่อฟังและปฏิบัติตามป้ายเตือนและสัญลักษณ์ความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
4. แต่งกายให้เรียบร้อยและสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับงาน
5. พนักงานต้องให้ความร่วมมือในกิจกรรมความปลอดภัย-ๆ โดยถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของการปฏิบัติงาน
6. ห้ามทำงานกับเครื่องจักรหรือสารเคมีอันตรายโดยไม่มีความรู้ที่เกี่ยวข้อง
7. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เครื่องจักรถือเป็นส่วนหนึ่งของเครื่องจักร ห้ามถอดออกโดยเด็ดขาด ยกเว้นเพื่อการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษา
8. เมื่อพบเห็นสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต้องรายงานหัวหน้างานทันที
9. เมื่อเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานหรือเจ็บป่วย ต้องแจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทราบโดยเร็ว
10. ห้ามรับประทานอาหารหรือสูบบุหรี่ในที่ปฏิบัติงาน ยกเว้นบริเวณที่จัดไว้ให้เป็นการเฉพาะ







### อุบัติเหตุจากการทำงานเป็นสิ่งที่เราสามารถป้องกันได้ หากคนทำงานทุกคนมี

# SAFETY MIND



#### มีสติเมื่อปฏิบัติงานบนพื้นที่ลื่น SLIPPERY FLOORS




น้ำบนพื้น เติมน้ำมัน หรือของเหลวบนพื้นผิวการทำงานทำให้พื้นลื่น เป็นอันตรายต่อคนทำงานทุกคน มี หูแว่น เล็บที่สั้นเกินไป และ รองเท้าที่ไม่เหมาะสม อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ โปรดระวังและปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย

[www.safetyinthalai.com](http://www.safetyinthalai.com)[www.safetyinthalai.com](http://www.safetyinthalai.com)[www.safetyinthalai.com](http://www.safetyinthalai.com)




#### สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)



สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัดในการทำงานเพื่อความปลอดภัยของตนเองและผู้อื่น ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยขององค์กร และปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัยที่กำหนดไว้




#### สังเกตป้ายแจ้งเตือน SAFETY TAG




ควรปฏิบัติตาม ป้ายเตือนบนป้าย และ ป้ายแจ้งเตือน อย่างเคร่งครัด

เครื่องหมายที่ ไม่ปลอดภัย หรือ เครื่องจักร ระวังอันตราย ระวังอันตราย และ ระวังอันตราย

อุปกรณ์ป้องกัน และ ป้ายเตือน ต้องตรวจสอบให้ดี โดย บุคคลผู้ได้รับมอบหมาย เท่านั้น

[www.safetyinthalai.com](http://www.safetyinthalai.com)[www.safetyinthalai.com](http://www.safetyinthalai.com)[www.safetyinthalai.com](http://www.safetyinthalai.com)



#### การติดป้ายและการล้อมเขตซ่อมบำรุง







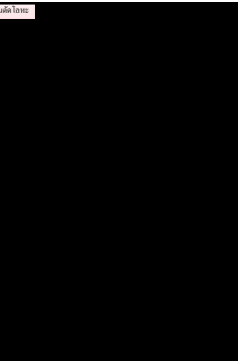
#### การแสดงเขตพื้นที่ปฏิบัติงานและการสวมใส่ PPE

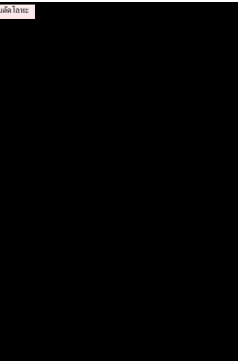







#### การติดป้ายและการล้อมเขตซ่อมบำรุง







#### 6 ขั้นตอน ขับโฟล์คลิฟท์ อย่างปลอดภัยและถูกวิธี



[www.เซฟตี้ในไทย.com](http://www.เซฟตี้ในไทย.com)[www.เซฟตี้ในไทย.com](http://www.เซฟตี้ในไทย.com)[www.เซฟตี้ในไทย.com](http://www.เซฟตี้ในไทย.com)







### ตรวจสอบความพร้อม

#### ทางร่างกายและสภาพจิตใจของผู้ขับ

##### ขั้นตอนที่ 1

- สวมหมวก
- สวมแว่นตา
- สวมถุงมือ
- สวมรองเท้าบู๊ต
- สวมเข็มขัดนิรภัย
- สวมเสื้อกันฝน
- สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น
- สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง

**ร่างกาย** ไม่สูดทำงาน/แบบพร้อมพร้อมอุปกรณ์ป้องกันให้เรียบร้อย

### ตรวจสอบความพร้อม

#### ทางร่างกายและสภาพจิตใจของผู้ขับ

##### ขั้นตอนที่ 1

- ไม่มึนเมา
- ไม่เหนื่อย
- ไม่เครียด
- ไม่กังวล
- ไม่หงุดหงิด
- ไม่กังวล
- ไม่กังวล
- ไม่กังวล

**จิตใจ** ไม่มีอารมณ์รุนแรง วิตกกังวล หรือไม่สบาย

YAM SAFETY IN THAI | www.rawdwinu.com | Safetyintha.com

### ขึ้นรถโฟล์คลิฟท์ด้วยท่าที่ถูกต้อง

#### ขั้นตอนที่ 2

- ขึ้นผ่านช่องของตัวรถเสมอ
- มือซ้ายจับพวงมาลัย
- มือขวาจับหลังคาน้ำแข็ง
- เท้าซ้ายเหยียบเบรก
- จากนั้นกดตัวขึ้น/ลง
- กดปุ่มยก/ลด

### ถัก ยก เคลื่อนย้ายสินค้าอย่างปลอดภัย

#### ขั้นตอนที่ 3

**ก่อนยกพาเลท**  
ต้องยืนให้ขาพาดขาข้างหนึ่ง สินค้าถูกจัดอย่างสมดุล

- ต้องยืนให้ขาพาดขาข้างหนึ่ง
- ใช้ขาข้างหนึ่งกด
- กดปุ่มยก/ลด
- กดปุ่มยก/ลด

YAM SAFETY IN THAI | www.rawdwinu.com | Safetyintha.com

### วางสินค้าอย่างปลอดภัย

#### ขั้นตอนที่ 4

- ยกสินค้าจากพื้นสูงไม่เกิน 30-50 ซม. ขึ้นไป
- วางสินค้าลงบนพื้นสูงไม่เกิน 30-50 ซม. ขึ้นไป
- วางสินค้าลงบนพื้นสูงไม่เกิน 30-50 ซม. ขึ้นไป

### ระมัดระวังเป็นพิเศษ

#### เมื่อถึงทางแยกมุมอับและประตู

##### ขั้นตอนที่ 5

เมื่อถึงทางแยก มุมอับ และประตูทางเข้าออก  
ต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ - หยุดรถก่อน - มองซ้ายขวา  
เมื่อปลอดภัยแล้วจึงค่อยเคลื่อนที่

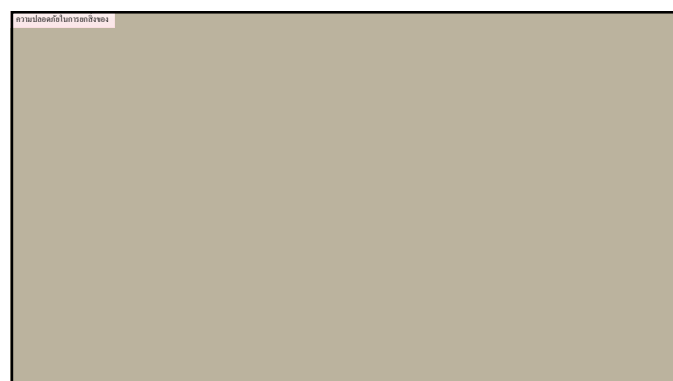
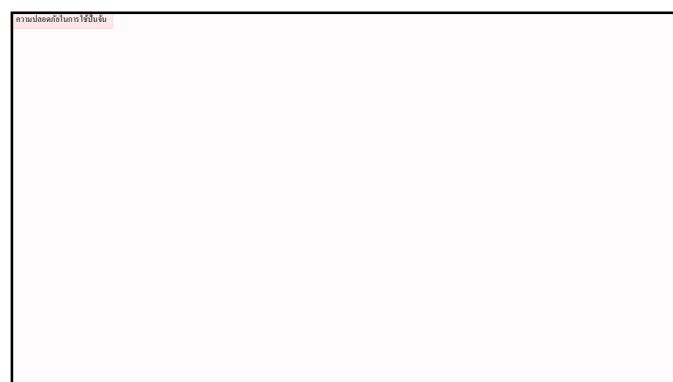
YAM SAFETY IN THAI | www.rawdwinu.com | Safetyintha.com

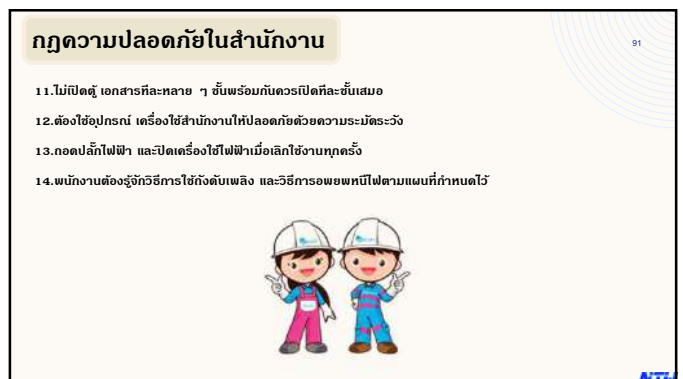
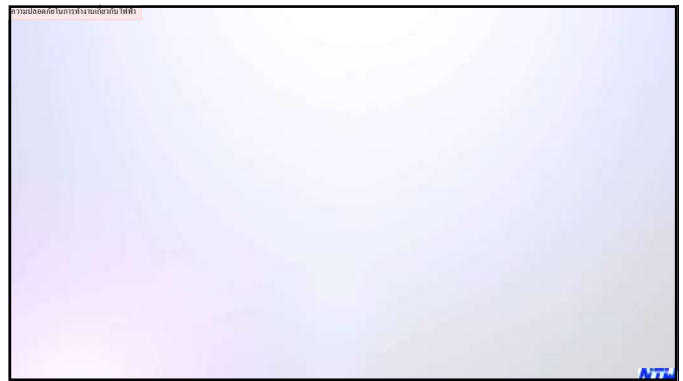
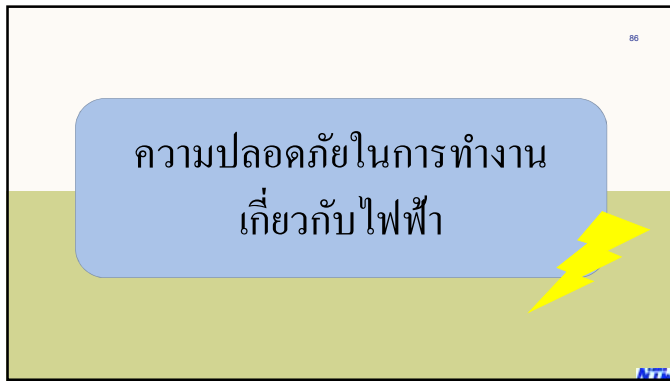
### จอดรถอย่างถูกต้องหลักและปลอดภัย

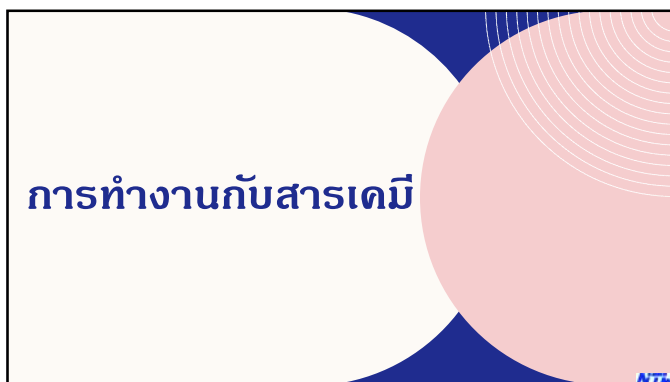
#### ขั้นตอนที่ 6

- ดึงกุญแจออก
- ขึ้นเบรกมือ
- ล็อกพวงมาลัย
- ล็อกหลังรถ
- เบรกรถ

YAM SAFETY IN THAI | www.rawdwinu.com | Safetyintha.com

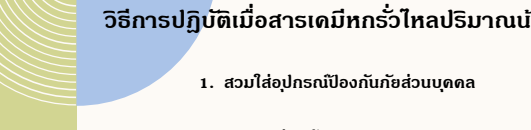








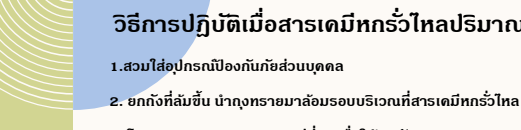
[illegible]



99

## วิธีการปฏิบัติเมื่อสารเคมีหกรั่วไหลปริมาณน้อย

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
2. ยกขวดที่ล้มขึ้น นำเศษขว้างมาดูดซับบริเวณสารเคมีหกรั่วไหล
3. นำเศษผ้าที่เปื้อนสารเคมี ไปทิ้งลงในถังขยะอันตราย



100

## วิธีการปฏิบัติเมื่อสารเคมีหกรั่วไหลปริมาณมาก

- 1.สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันกับยี่ห้อส่วนบุคคล
2. ยกถังที่ล้มขึ้น นำถุงทรายมาล้อมรอบบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหล
3. ทรายทรายกลบบริเวณสารเคมีที่หกเพื่อให้ดูดซับ
4. นำถุงทรายที่ล้อมออกแล้วกวาดรวมไว้เป็นกอง
5. ฝังทรายที่ปนเปื้อนสารเคมีและถุงทรายทิ้งในภาชนะที่เตรียมไว้ ทิ้งในถังขยะอันตราย
6. ทำความสะอาดพื้นที่ แจ้งผู้บังคับบัญชา

## การปฐมพยาบาล

### เมื่อสัมผัสกับสารเคมีอันตราย



กรณีสัมผัสทั่วร่างกาย  
ให้รีบถอดเสื้อผ้าออก



หากสูดดม ให้ย้ายผู้ที่ได้รับสารไปที่  
อากาศบริสุทธิ์ ประเมินการหายใจ และ  
การเต้นของหัวใจ ถ้าไม่มีให้ทำการ  
CPR และรีบขอความช่วยเหลือ  
เพื่อส่งผู้ป่วยไปโรงพยาบาลให้เร็วที่สุด

**การปฐมพยาบาล เมื่อสัมผัสกับสารเคมีอันตราย**

กรณีสารเคมีเข้าตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที โดยเปิดเปลือกตาขึ้นให้ไหลผ่านตาอย่างน้อย 15 นาที ป้ายชี้ฝั่งป้ายตา แล้วรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว

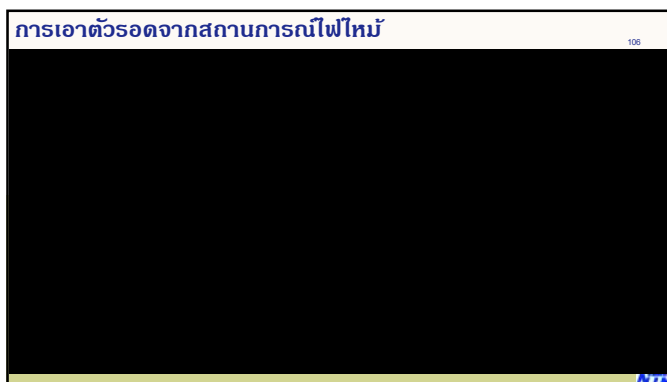
หากสัมผัสสารเคมีที่ผิวหนัง ให้ล้างด้วยน้ำสะอาดให้มากที่สุด เพื่อให้สารเคมีเจือจาง












































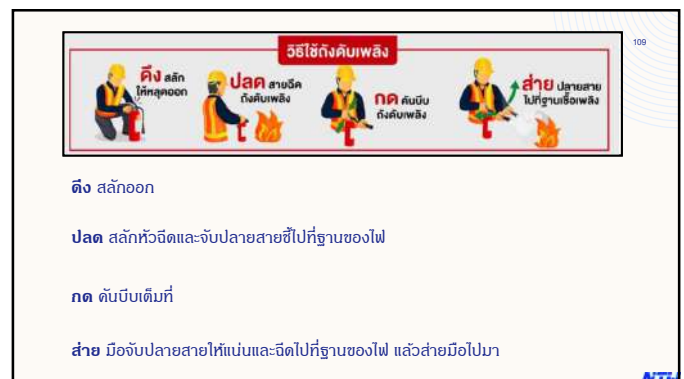
# การป้องกันและระงับอัคคีภัย

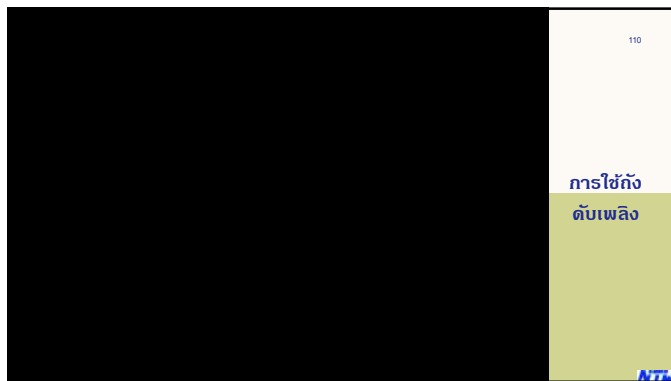






| ลักษณะ:<br>ของเชื้อเพลิง  |  <b>A</b><br>เชื้อเพลิงที่ติดไฟง่าย<br>เมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ |  <b>B</b><br>เชื้อเพลิงที่ติดไฟง่าย<br>เมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ |  <b>C</b><br>เชื้อเพลิงที่ไม่ติดไฟ<br>เมื่อสัมผัสกับเปลวไฟ |  <b>D</b><br>เชื้อเพลิงที่กัดกร่อน<br>เมื่อสัมผัสกับผิวหนัง |  <b>E</b><br>เชื้อเพลิงที่เป็นพิษ<br>เมื่อสัมผัสกับผิวหนัง |
|---|--|--|---|--|---|
|  นกตยเคมี<br>(Dry Chemical)          |   |   |    |   |    |
|  น้ำยาฆ่าเชื้อเพลิง<br>(Foam)        |   |   |    |   |    |
|  โฟม<br>(Foam)                       |   |   |    |   |    |
|  คาร์บอนไดออกไซด์<br>(CO2)           |   |   |    |   |    |
|  น้ำสเปรย์แรงดัน<br>(Water Pressure) |   |   |    |   |    |
|  เทปเคมีน้ำ<br>(Water Chemical)      |   |   |    |   |    |





ป้ายเตือนความปลอดภัยตามมาตรฐานสากล

| ประเภท               | รูปแบบ   | สีพื้น    | สีตัว | ตัวอย่าง                              |
|----------------------|--|-----------|-------|---------------------------------------|
| เครื่องหมายห้าม      | 1. ป้ายห้าม - ห้ามสูบบุหรี่ในที่ทำงานที่เป็นอันตราย      | สีแดง     | สีขาว | ห้ามสูบบุหรี่ในที่ทำงานที่เป็นอันตราย |
| เครื่องหมายบังคับ    | 2. ป้ายบังคับ - ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือในที่ทำงาน          | สีน้ำเงิน | สีขาว | ห้ามใช้โทรศัพท์มือถือในที่ทำงาน       |
| เครื่องหมายช่วยเหลือ | 3. ป้ายช่วยเหลือ - ห้ามสูบบุหรี่ในที่ทำงานที่เป็นอันตราย | สีเขียว   | สีขาว | ห้ามสูบบุหรี่ในที่ทำงานที่เป็นอันตราย |
| เครื่องหมายเตือน     | 4. ป้ายเตือน - ห้ามสูบบุหรี่ในที่ทำงานที่เป็นอันตราย     | สีเหลือง  | สีดำ  | ห้ามสูบบุหรี่ในที่ทำงานที่เป็นอันตราย |

NTL





**ข้อห้าม ข้อควรระวัง**

**ห้าม**วางของกีดขวาง  
ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง

**ห้าม**ปีนข้าม  
สายพานลำเลียง



**ข้อห้าม ข้อควรระวัง**

เดินใน  
เส้นทาง  
เดินคน

เส้นทางเดินในไลน์  
ผลิต

ทางเดินคน



**ข้อห้าม ข้อควรระวัง**

ระวังแท่งลูกริมนิยม  
หล่นใส่ร่างกาย

เดินในช่องทางเดินคน

เส้นทาง  
เดินในไลน์  
ผลิต



**ข้อห้าม ข้อควรระวัง**

ใส่หมวกเซฟตี้ทุกครั้งเมื่อทำงานเกี่ยวกับเครน

**ห้ามสูบบุหรี่และพักผ่อน ข้อห้าม ข้อควรระวัง**



ห้องน้ำ



ห้องเก็บน้ำมัน



เก็บถังแก๊ส



เก็บสี/ทินเนอร์



สถานีก๊าซธรรมชาติ



หม้อแปลงไฟฟ้า

**ข้อห้าม ข้อควรระวัง**



ห้ามพักผ่อนพื้นที่ว่างแท่งลูกริมนิยม



ห้ามพักผ่อนพื้นที่ขึ้นวางล้อ



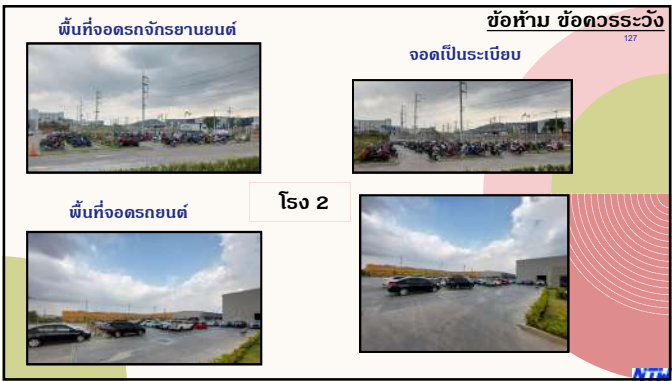
ห้ามพักผ่อนพื้นที่ว่างล้อ พื้นที่ว่างเครื่องจักรชั่วคราว



ห้ามพักผ่อนพื้นที่ว่างล้อ พื้นที่ว่างเครื่องจักรชั่วคราว

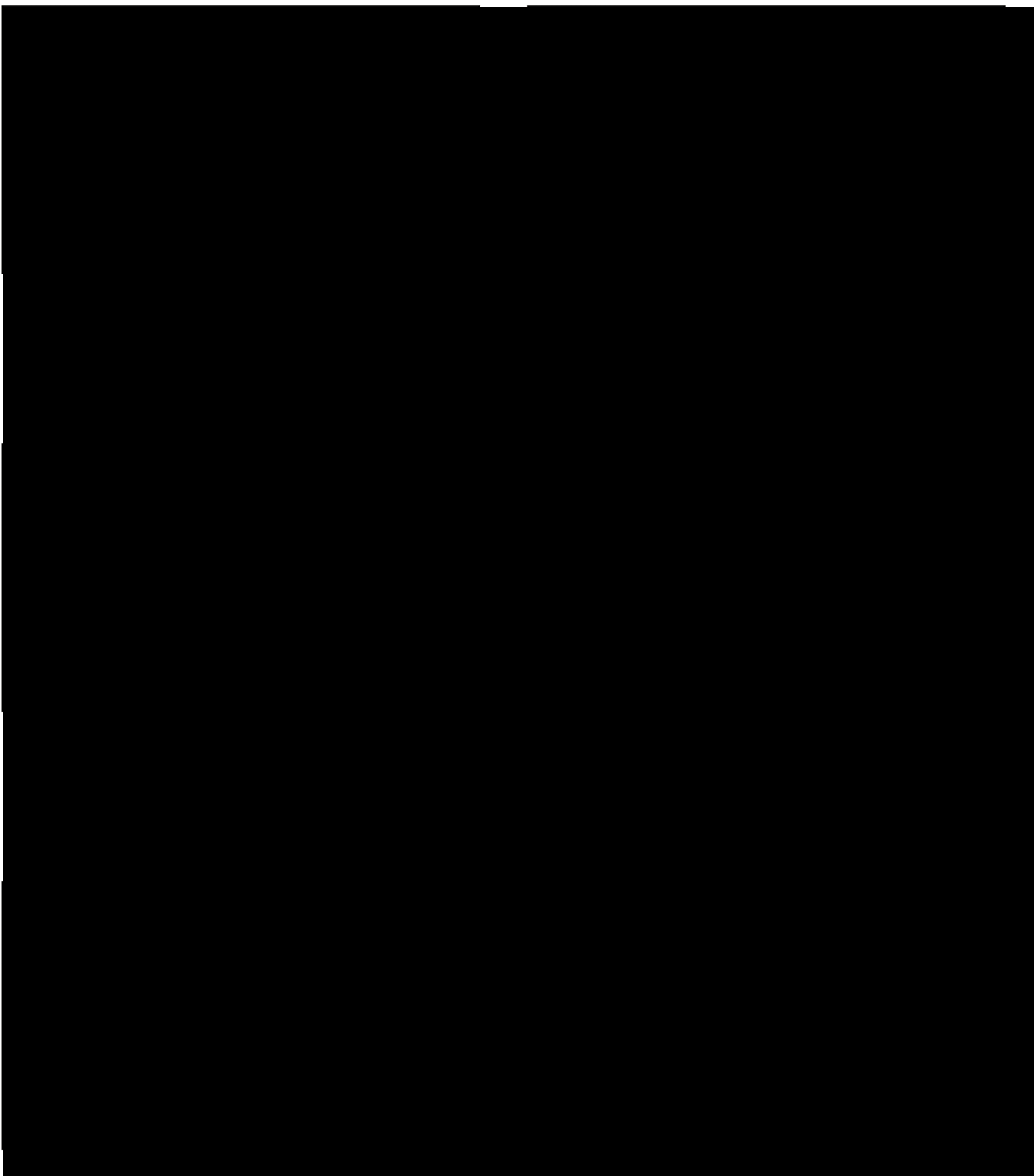
20

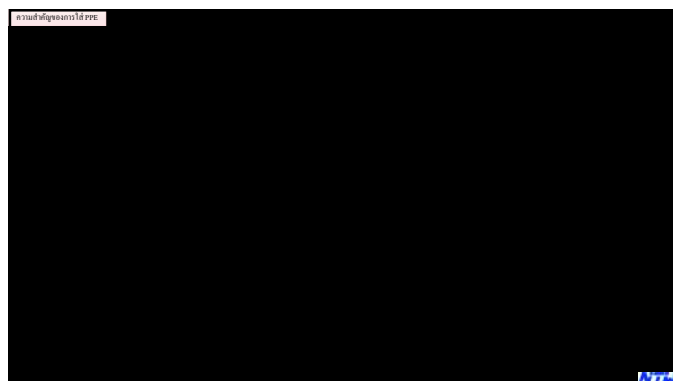
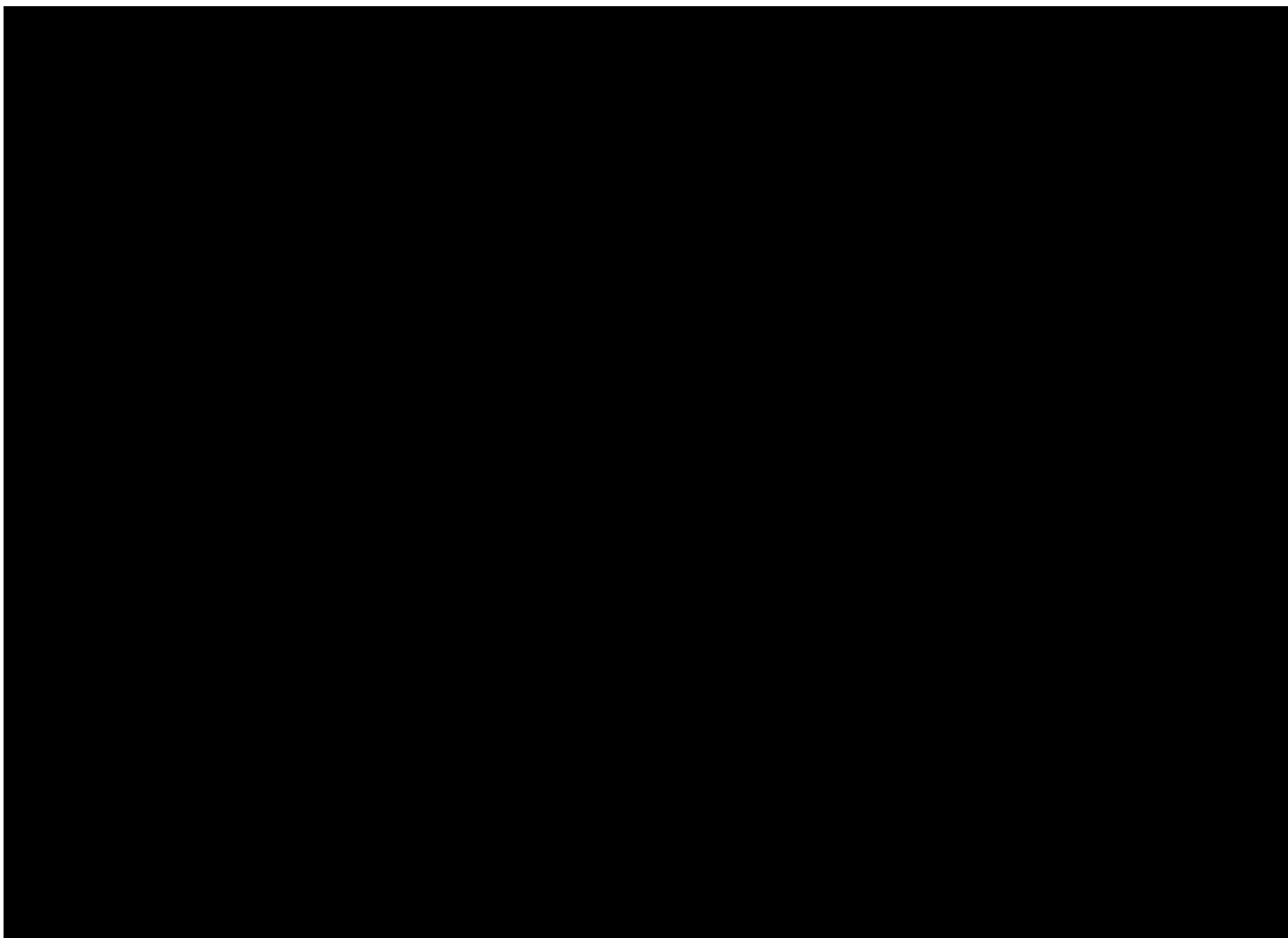


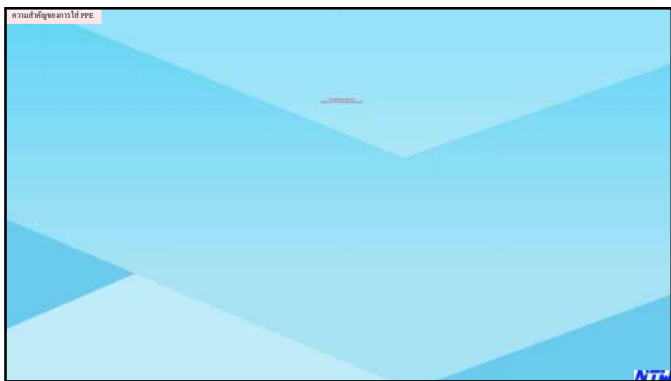
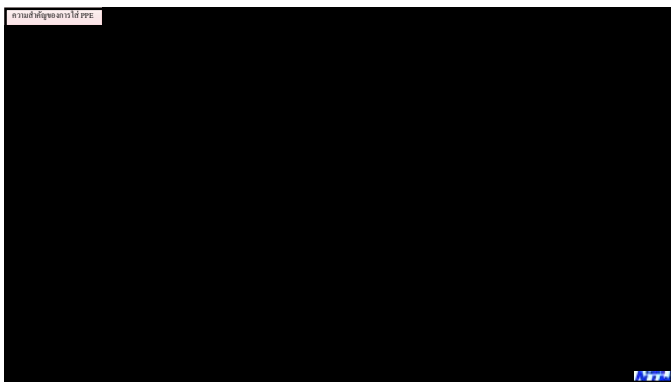
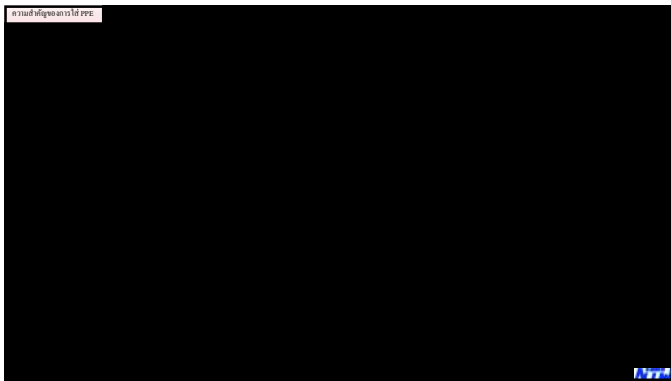






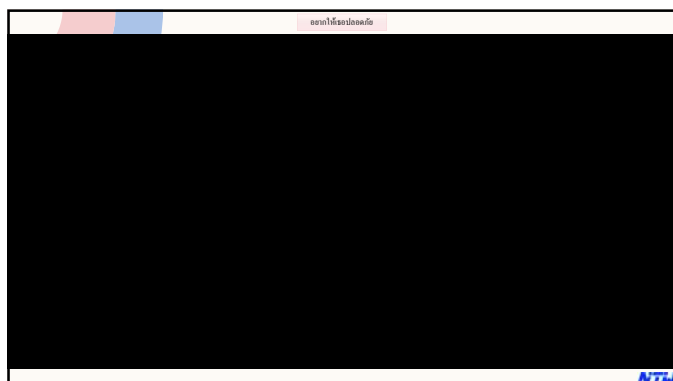






5 เหตุผลที่ต้องมี SAFETY EQUIPMENT หรืออุปกรณ์ เซฟตี้ PE อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล สำหรับคนทำงาน<sup>151</sup>

|                             |                             |                            |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| 1. ป้องกันอันตรายต่อชีวิต   | 2. ป้องกันอันตรายต่ออวัยวะ  | 3. ป้องกันอันตรายต่อสุขภาพ |
| 4. ป้องกันความเสียหายของงาน | 5. ลดความรุนแรงของสถานการณ์ |                            |



สรุป : พึงระลึกอยู่เสมอว่า



" เราทำงานด้วยอาคารครบ 32  
เราต้องกลับบ้านในแต่ละวันด้วย  
อาคารครบ 32 เช่นเมื่อเรามา "

ปลอดภัยไว้ก่อน - SAFETY FIRST

เราจะกลับบ้านในสภาพร่างกายที่ปกติ  
เราจะไม่เป็นสาเหตุให้เพื่อนร่วมงานประสบอันตราย  
เราจะไม่เป็นสาเหตุให้ตนเองประสบอันตราย

ด้วยความปรารถนาดี  
หน่วยงานความปลอดภัยฯ



ขออวยพรให้ทุกท่าน  
ประสบความสำเร็จและมีความปลอดภัย  
ในการทำงาน

สวัสดิ์

THANK YOU